

Spine coniche rettificate

Conicità 1:50 = (conicità 2%)

Taper pins,
unhardened.

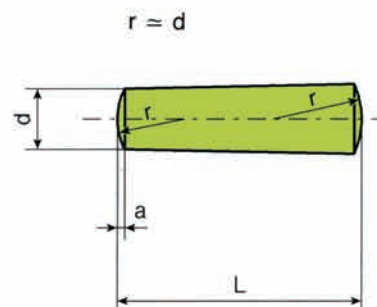
UNI 7283
- DIN 1
ISO 2339

Materiale **Acciaio**
9SMnPb28

Esecuzione **Rettificate e non
temperate**

Durezza **125 ÷ 245 HV**

Tolleranza diametro d **h 8**



Dimensioni in mm.

d	3	4	5	6	8	10	12
a ≈	0,4	0,5	0,63	0,8	1	1,2	1,6

L = 14	0,88								
16	1,02	1,78							
20	1,29	2,23	3,47					PER 1000 PEZZI ≈ Kg	
25	1,72	2,96	4,56	6,95					
30	2,04	3,48	5,31	7,76	13,1				
35	2,55	4,28	6,51	9,50	16,0	24,8	35,4		
40	2,88	4,84	7,30	10,3	17,8	27,6	39,6		
45	3,35	5,56	8,35	11,7	20,2	31,2	44,6		
50		6,31	9,45	13,4	22,7	34,9	49,8		
55		7,12	10,6	14,7	25,3	38,8	55,2		
60			11,8	16,3	27,8	42,5	60,2		
70				19,7	33,2	50,4	71,8		
80				24,3	38,8	58,5	83,0		
90				28,4	44,5	67,0	94,5		
100				32,6	50,5	75,7	106		
110					57,0	84,7	118		
120					63,5	94,0	130		

Note

.....

.....

.....

.....

- La norma DIN differisce dalla UNI ed ISO in quanto la lunghezza L non comprende gli smussi di imbocco.
- Nelle ordinazioni indicare il diametro d (diametro minore) e la lunghezza L .
- A richiesta possiamo fornire spine coniche con foro filettato UNI 7284 e con gambo filettato UNI 7286.

- Per misure non indicate chiedere offerta.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.