

Viti a testa cilindrica con intaglio

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
 Caratteristiche meccaniche UNI 3740/3.
 Norme di collaudo UNI 3740/8.

Slotted cheese head screws.
 ISO metric coarse pitch thread.
 Product grade A.

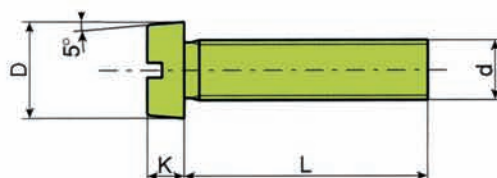
UNI 6107
 DIN 84-A
 ISO 1207
 passo grosso

Materiale **Acciaio a bassa resistenza**


4.8

Classe
 Resistenza alla rottura per trazione **400 N/mm²**
 Limite di elasticità **320 N/mm²**
 Allungamento **14%**

Filettatura metrica ISO grado medio **6g UNI 5541**



Dimensioni in mm.

d	M 2*	M 2,5*	M 3*	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
D	3,8	4,5	5,5	7	8,5	10	13	16
K	1,3	1,6	2	2,6	3,3	3,9	5	6
	0,5	0,6	0,8	1,2	1,2	1,6	2	2,5

L = d	0,179	0,302	0,515	1,02					
5	0,198	0,332	0,560	1,09					
6	0,217	0,362	0,604	1,17	2,06				PER 1000 PEZZI ≈ Kg
8	0,254	0,422	0,692	1,33	2,20	3,56			
10	0,291	0,482	0,780	1,47	2,55	3,92	7,85		
12	0,329	0,542	0,868	1,63	2,80	4,27	8,49	14,6	
14	0,365	0,602	0,956	1,79	3,05	4,62	9,13	15,6	
16	0,402	0,662	1,04	1,95	3,30	4,98	9,77	16,6	
20	0,478	0,782	1,22	2,25	3,78	5,69	11,0	18,6	
25			1,44	2,64	4,40	6,56	12,6	21,1	
30			1,66	3,02	5,02	7,45	14,2	23,6	
35			1,88	3,41	5,62	8,25	15,8	26,1	
40			2,10	3,80	6,25	9,20	17,4	28,6	
45				4,17	6,88	10,0	18,9	31,1	
50				4,57	7,50	10,9	20,6	33,6	
60								38,6	

Note

.....

.....

.....

.....

* Diametri non previsti alla norma ISO 1207
 • Per misure non indicate chiedere offerta
 • Si deve evitare di impiegare viti con dimensioni colorate

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.

Viti a testa cilindrica con intaglio

Tolleranze di lavorazione **UNI ISO 4759/1. Categoria A.**
 Caratteristiche meccaniche **UNI 7323/8.**
 Norme di collaudo **UNI 3740/8.**

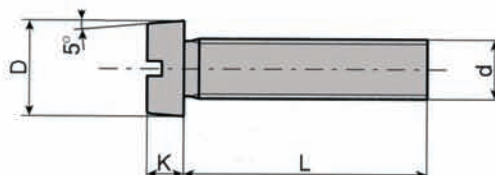
Slotted cheese head screws.
 ISO metric coarse pitch thread.
 Product grade A.

UNI 6107
DIN 84-A
ISO 1207
 passo grosso


Materiale **Acciaio inox**

Classe **A2-70**
AISI 304

Resistenza alla rottura per trazione **700 N/mm²**
 Limite di elasticità ≤ M20 **450 N/mm²**
 Allungamento min. **0,4d mm**
 Filettatura metrica ISO grado medio **6g UNI 5541**



Dimensioni in mm.

d	M 2*	M 2,5*	M 3*	M 4	M 5	M 6	M 8
D	3,8	4,5	5,5	7	8,5	10	13
K	1,3	1,6	2	2,6	3,3	3,9	5
	0,5	0,6	0,8	1,2	1,2	1,6	2

L =	M 2	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	PER 1000 PEZZI ≈ Kg
4	0,19	0,31	0,53					
5	0,21	0,35	0,58	1,12				
6	0,23	0,38	0,62	1,20				
8	0,27	0,44	0,71	1,37	2,26			
10	0,30	0,50	0,80	1,51	2,62	4,02		
12	0,34	0,56	0,90	1,68	2,88	4,38	8,71	
14	0,38	0,62	0,99	1,84	3,13	4,74	9,37	
16	0,42	0,68	1,07	2,00	3,39	5,11	10,02	
20	0,50	0,81	1,26	2,31	3,88	5,84	11,28	
25			1,48	2,71	4,52	6,73	12,93	
30			1,71	3,10	5,15	7,64	14,57	
35			1,93	3,50	5,77	8,46	16,21	
40			2,16	3,90	6,40	9,44	17,85	
50				4,69	7,70	11,18	21,13	

Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

* Diametri non previsti alla norma ISO 1207
 • Per misure non indicate chiedere offerta
 • Si deve evitare di impiegare viti con dimensioni colorate

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm³.

Viti a testa cilindrica con intaglio

Tolleranze di lavorazione **UNI ISO 4759/1. Categoria A.**
 Caratteristiche meccaniche **ISO 8839.**
 Norme di collaudo **UNI 3740/8.**

Slotted cheese head screws.
 ISO metric coarse pitch thread.
 Product grade A.

UNI 6107
DIN 84-A
ISO 1207
 passo grosso

Materiale **Ottone**

OT63

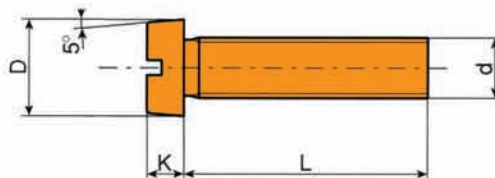
UNI 4892

Resistenza alla rottura per trazione **Fino a M 6 440 N/mm²
 Oltre M 6 fino M 8 370 N/mm²**

Limite di elasticità **Fino a M 6 340 N/mm²
 Oltre M 6 fino M 8 250 N/mm²**

Allungamento min. **Fino a M 6 11%
 Oltre M 6 fino M 8 19%**

Filettatura metrica ISO grado medio **6g UNI 5541**



Dimensioni in mm.

d	M 2,5*	M 3*	M 4	M 5	M 6	M 8
D	4,5	5,5	7	8,5	10	13
K	1,6	2	2,6	3,3	3,9	5
	0,6	0,8	1,2	1,2	1,6	2

L =	M 2,5*	M 3*	M 4	M 5	M 6	M 8	PER 1000 PEZZI ≈ Kg
4	0,398	0,550					
5	0,432	0,605	1,12				
6	0,467	0,648	1,20	2,20			
8	0,540	0,754	1,36	2,45	3,90		
10	0,610	0,843	1,53	2,74	4,30	8,43	
12	0,680	0,936	1,70	3,00	4,68	9,13	
14	0,754	1,02	1,86	3,26	5,05	9,67	
16	0,828	1,12	2,02	3,54	5,44	10,20	
20	1,04	1,32	2,36	4,05	6,20	11,88	
25	1,12	1,56	2,79	4,73	7,20	13,50	
30		1,79	3,16	5,37	8,05	15,34	
35			3,63	6,00	8,97	17,00	
40			4,04	6,65	10,10	18,80	
45				7,29	10,90	20,50	
50				7,93	11,88	22,30	

Note

.....

.....

.....

.....

* Diametri non previsti alla norma ISO 1207
 • Per misure non indicate chiedere offerta
 • Si deve evitare di impiegare viti con dimensioni colorate

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,50 Kg/dm³.

Viti a testa cilindrica con intaglio

Slotted cheese head screws.
ISO metric coarse pitch thread.

UNI 6107
DIN 84-A
ISO 1207
passo grosso

Materiale **Nylon**

6.6

Resistenza alla rottura per trazione

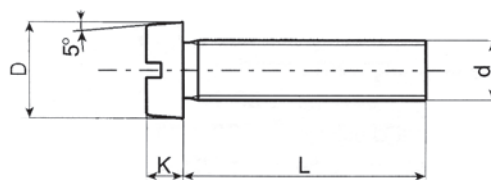
53 N/mm²

Temperatura d'utilizzo


-20 ÷ 110°C

Filettatura metrica ISO grado medio

6g UNI 5541



Dimensioni in mm.

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8
D	5,5	7	8,5	10	13
K	2	2,6	3,3	3,9	5
	0,8	1,2	1,2	1,6	2

L =	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	PER 1000 PEZZI ≈ Kg
5	0,081	0,158				
6	0,088	0,170	0,299			
8	0,100	0,193	0,319	0,517		
10	0,113	0,213	0,370	0,569	1,14	
12	0,126	0,237	0,407	0,620	1,23	
16	0,151	0,283	0,479	0,723	1,42	
20	0,177	0,327	0,549	0,826	1,60	
25	0,209	0,383	0,639	0,953	1,83	
30	0,241	0,439	0,729	1,08	2,06	
35		0,495	0,816	1,20	2,29	
40		0,552	0,908	1,34	2,53	
45			1,00	1,45	2,74	
50			1,09	1,58	3,00	
60				1,83	3,46	
70					3,92	
80					4,39	

2000

1000

500

100

Note

.....

.....

.....

- Per misure non indicate chiedere offerta.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 1,14 Kg/dm³.



FEDERICHI
SRL