

# Viti per legno a testa tonda con intaglio

Slotted round  
head wood  
screws.  
Product grade C.

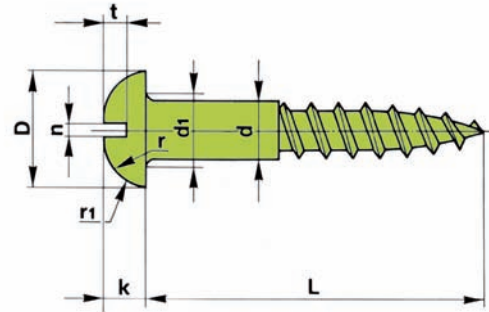
UNI 701  
DIN 96

Tolleranze di lavorazione ISO 4759/1. Categoria C.  
Caratteristiche meccaniche UNI 3740  
Norme di collaudo UNI EN ISO 3269:2002

Materiale **Acciaio**  
a bassa resistenza

Classe  
**4.8**

Filettatura **UNI 699**



Dimensioni in mm

d Ø nominale di filettatura	1,6	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8		
nom.	3,2	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16		
D	min.	2,825	3,62	4,62	5,62	6,55	7,55	8,55	9,55	10,45	10,45	13,45	15,45	
	max.	3,575	4,37	5,37	6,37	7,45	8,45	9,45	10,45	11,55	12,55	14,55	16,55	
d1	max.	2,2	2,8	3,3	3,8	4,3	5	5,5	6	6,6	7,2	8,2	10,2	
k	nom.	1,1	1,4	1,7	2,1	2,4	2,8	3,1	3,5	3,8	4,2	4,9	5,6	
	min.	0,9	1,2	1,5	1,9	2,2	2,6	2,86	3,26	3,56	3,96	4,66	5,36	
	max.	1,3	1,6	1,9	2,3	2,6	3	3,34	3,74	4,04	4,44	5,14	5,84	
n	nom.	0,4	0,5	0,6	0,8	0,8	1	1	1,2	1,2	1,6	2	2	
	min.	0,46	0,56	0,66	0,86	0,86	1,06	1,06	1,26	1,26	1,66	2,06	2,06	
max.	0,6	0,7	0,8	1	1	1,2	1,2	1,51	1,51	1,91	2,31	2,31		
r		2,6	3,2	4	4,8	5,6	6,4	7,2	8	8	9,6	11,2	12,8	
r1		1,3	1,6	2	2,4	2,8	3,2	3,6	4	4,4	4,8	5,6	6,4	
t	min.	0,55	0,7	0,85	1,05	1,2	1,4	1,55	1,75	1,9	2,1	2,7	2,45	2,8
	max.	0,7	0,9	1,1	1,35	1,6	1,8	2	2,3	2,5	2,7	3,2	3,6	

L = 8		0,27	0,4										
				0,76	1,03								
10		0,31	0,46	0,76	1,03								
12		0,36	0,51	0,85	1,16	1,63							
16		0,44	0,64	1,04	1,42	1,94	2,5	3,31					
20		0,54	0,76	1,22	1,68	2,24	2,87	3,78		5,82			
25			0,91	1,46	1,98	2,62	3,36	4,37		6,66			
30			1,06	1,7	2,29	3	3,84	5		7,5	10,1		
35				1,93	2,6	3,39	4,33	5,55		8,33	11,3	14,9	
40				2,16	2,91	3,77	4,82	6,14		9,16	12,5	16,5	
45					3,23	4,11	5,3	6,73		10	13,65	18,1	
50					3,54	4,49	5,79	7,32		10,8	14,8	19	
60					4,05	5,26	6,75	8,54		12,5	17,1	22,8	
70								9,72		14,2	19,4	25,8	
80										16	21,8	28,8	
90										17,7	24,2	31,9	
100										19,4	26,5	35	

## Note

.....

• Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni colorate

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>

# Viti per legno a testa tonda con intaglio

Slotted round  
head wood  
screws.  
Product grade C.

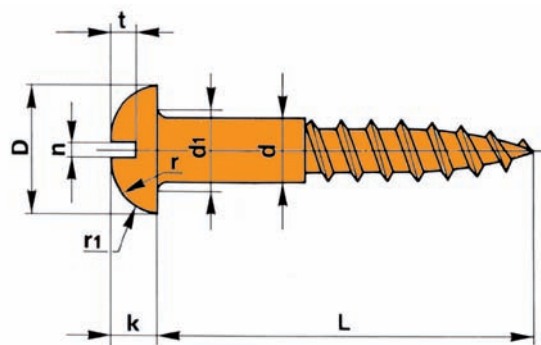
UNI 701  
DIN 96

Tolleranze di lavorazione ISO 4759/1. Categoria C.  
Caratteristiche meccaniche ISO 8839.  
Norme di collaudo UNI EN ISO 3269:2002

Materiale **Ottone**

## OT63

UNI 4892



Dimensioni in mm

d Ø nominale di filettatura	1,6	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8
D	nom. 3,2	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16
	min. 2,825	3,62	4,62	5,62	6,55	7,55	8,55	9,55	10,45	10,45	13,45	15,45
	max. 3,575	4,37	5,37	6,37	7,45	8,45	9,45	10,45	11,55	12,55	14,55	16,55
d1	max. 2,2	2,8	3,3	3,8	4,3	5	5,5	6	6,6	7,2	8,2	10,2
k	nom. 1,1	1,4	1,7	2,1	2,4	2,8	3,1	3,5	3,8	4,2	4,9	5,6
	min. 0,9	1,2	1,5	1,9	2,2	2,6	2,86	3,26	3,56	3,96	4,66	5,36
	max. 1,3	1,6	1,9	2,3	2,6	3	3,34	3,74	4,04	4,44	5,14	5,84
n	nom. 0,4	0,5	0,6	0,8	0,8	1	1	1,2	1,2	1,6	2	2
	min. 0,46	0,56	0,66	0,86	0,86	1,06	1,06	1,26	1,26	1,66	2,06	2,06
	max. 0,6	0,7	0,8	1	1	1,2	1,2	1,51	1,51	1,91	2,31	2,31
r	2,6	3,2	4	4,8	5,6	6,4	7,2	8	8	9,6	11,2	12,8
r1	1,3	1,6	2	2,4	2,8	3,2	3,6	4	4,4	4,8	5,6	6,4
t	min. 0,55	0,7	0,85	1,05	1,2	1,4	1,55	1,75	1,9	2,1 2,7	2,45	2,8
	max. 0,7	0,9	1,1	1,35	1,6	1,8	2	2,3	2,5	2,7	3,2	3,6

L = 8		0,29	0,43									
10		0,33	0,50	0,82	1,11							
12		0,39	0,55	0,92	1,25	1,76						
16		0,46	0,69	1,12	1,53	2,1	2,7	3,57				
20		0,58	0,82	1,32	1,81	2,42	3,10	4,08		6,28		
25			0,98	1,58	2,14	2,83	3,63	4,72		7,19		
30			1,14	1,84	2,47	3,24	4,15	5,40		8,10	10,91	
35				2,08	2,81	3,66	4,68	5,99		9,00	12,20	16,09
40				2,33	3,14	4,07	5,21	6,63		9,89	13,50	17,82
45					3,49	4,44	5,72	7,27		10,80	14,74	19,55
50						3,82	4,85	6,25	7,91	11,66	15,98	20,52
60						4,37	5,68	7,29	9,22	13,5	18,47	24,62
70									10,5	15,34	20,95	27,86
80										17,28	23,54	31,10
90										19,12	26,14	34,45
100										20,95	28,62	37,8

## Note

- Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni colorate

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica 8,50 Kg/dm<sup>3</sup>