

Rosette elastiche Grower a sezione rettangolare (bordi tondi)

Spring
lock washers.

DIN 127-A

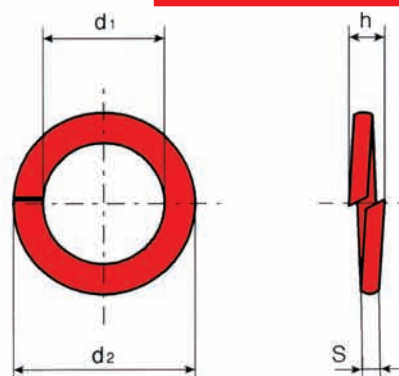
Tolleranze di lavorazione, caratteristiche meccaniche e norme di collaudo secondo UNI 1753.

Materiale **Acciaio per molle**

C 70

UNI 7064

Durezza **44 ÷ 51 HRC**



Dimensioni in mm.

Per viti Ø	d ₁	d ₂	s	h	PER 1000 PEZZI ≈ Kg
M 3	3,2	5,8	0,8	1,6	0,10
M 4	4,3	7,3	0,9	1,8	0,172
M 5	5,3	8,9	1,2	2,4	0,335
M 6	6,4	11,4	1,6	3,2	0,745
M 7	7,4	12,4	1,6	3,2	0,800
M 8	8,4	14,4	2	4	1,40
M 10	10,5	17,5	2,2	4,4	2,14
M 12	13	21	2,5	5	3,24
M 14	15	24	3	6	5,25
M 16	17	27	3,5	7	7,88
M 18	19	29	3,5	7	8,50
M 20	21	33	4	8	12,9
M 22	23	35	4	8	13,7
M 24	25	39	5	10	21,3
M 27	28	42	5	10	24,1
M 30	31	47	6	12	36,8
M 33	34	54	6	12	53,0
M 36	37	57	6	12	55,9
M 39	40	60	6	12	60,0

Note

.....

.....

.....

.....

.....

- Si deve evitare di impiegare rosette con dimensioni colorate.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumetrica di 7,85 Kg/dm³.

Rosette elastiche Grower a sezione rettangolare (bordi tondi)

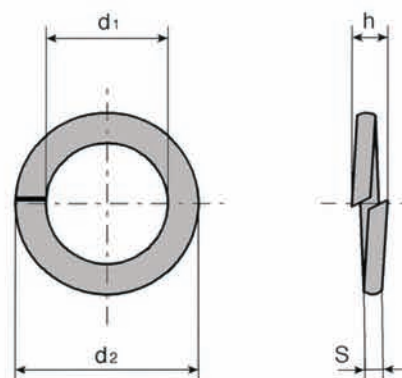
Spring
lock washers.

DIN 127-A

Tolleranze di lavorazione, caratteristiche meccaniche e norme di collaudo secondo UNI 1753.

Materiale **Acciaio inox**

Classe **A2** AISI 304



Dimensioni in mm.

Per viti Ø	d ₁	d ₂	S	h	PER 1000 PEZZI ≈ Kg
M 2,5	2,7	4,7	0,6	1	0,056
M 3	3,2	5,8	0,8	1,6	0,103
M 4	4,3	7,3	0,9	1,8	0,176
M 5	5,3	8,9	1,2	2,4	0,343
M 6	6,4	11,4	1,6	3,2	0,764
M 8	8,4	14,4	2	4	1,44
M 10	10,5	17,5	2,2	4,4	2,19
M 12	13	21	2,5	5	3,32
M 14	15	24	3	6	5,38
M 16	17	27	3,5	7	8,08
M 18	19	29	3,5	7	8,71
M 20	21	33	4	8	13,22
M 24	25	39	5	10	21,83

Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

- Si deve evitare di impiegare rosette con dimensioni colorate.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumetrica di 8,05 Kg/dm³.