Rosette elastiche spaccate ondulate

Wave spring lock washers.

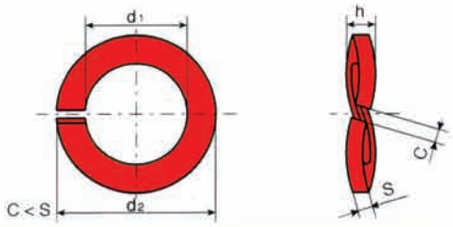
UNI 8839
DIN 128-B

Tolleranze di lavorazione, caratteristiche meccaniche e norme di collaudo secondo **DIN 267/26.**

Materiale **Acciaio per molle**

C 70 UNI 7064

Durezza **44 ÷ 51 HRC**



Dimensioni in mm.

Per viti ∅	d 1	d 2	h min.	h max.	s	PER 1000 PEZZI ≃ Kg
M 3	3,1	6,2	1,1	1,3	0,7	0,09
M 4	4,1	7,6	1,2	1,4	0,8	0,15
M 5	5,1	9,2	1,5	1,7	1	0,30
M 6	6,1	11,8	2	2,2	1,3	0,70
M 8	8,1	14,8	2,45	2,75	1,6	1,30
M 10	10,2	18,1	2,85	3,15	1,8	2,10
M 12	12,2	21,1	3,35	3,65	2,1	3,20
M 14	14,2	24,1	3,90	4,30	2,4	4,80
M 16	16,2	27,4	4,50	5,10	2,8	7,00
M 18	18,2	29,4	4,50	5,10	2,8	7,80
M 20	20,2	33,6	5,10	5,90	3,2	12,20
M 22	22,5	35,9	5,10	5,90	3,2	13,30
M 24	24,5	40	6,50	7,50	4	21,50

Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

- Si deve evitare di impiegare rosette con dimensioni colorate.
- Le masse, date a ticolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumetrica di 7,85 Kg/dm^3