

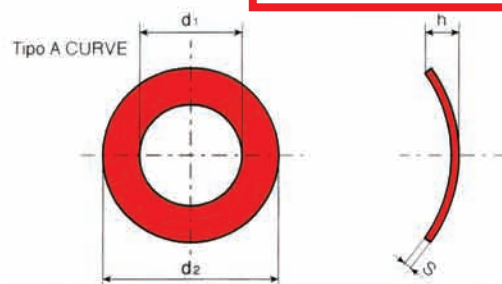
# Rosette elastiche

Tolleranze di lavorazione, caratteristiche meccaniche e norme di collaudo secondo DIN 267/26.

Curved and wave spring washers.

UNI 8840  
DIN 137

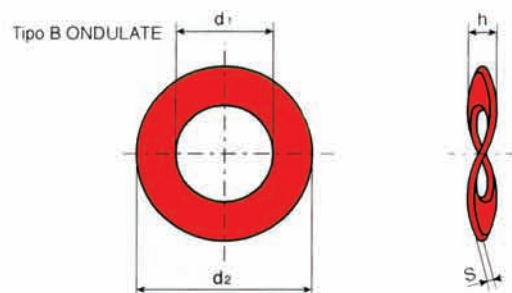
Materiale **Acciaio per molle**  
**C 60** UNI 7064  
Durezza **44 ÷ 51 HRC**



## Curve tipo A

Dimensioni in mm.

Per viti Ø	d1	d2	S	h		PER 1000 PEZZI ≈ Kg
				min.	max.	
M 2	2,2	4,5	0,3	0,5	1	0,028
M 2,3	2,5	5	0,3	0,5	1	0,035
M 2,5	2,8	5,5	0,3	0,55	1,1	0,041
M 3	3,2	6	0,4	0,65	1,3	0,063
M 4	4,3	8	0,5	0,8	1,6	0,140
M 5	5,3	10	0,5	0,9	1,8	0,222
M 6	6,4	11	0,5	1,1	2,2	0,247
M 8	8,4	15	0,5	1,7	3,4	0,476
M 10	10,5	18	0,8	2	4	1,050



## Ondulate tipo B

Dimensioni in mm.

Per viti Ø	d1	d2	S	h		PER 1000 PEZZI ≈ Kg
				min.	max.	
M 3	3,2	8	0,5	0,8	1,6	0,166
M 4	4,3	9	0,5	1	2	0,193
M 5	5,3	11	0,5	1,1	2,2	0,266
M 6	6,4	12	0,5	1,3	2,6	0,318
M 8	8,4	15	0,8	1,5	3	0,76
M 10	10,5	21	1	2,1	4,2	2,04
M 12	13	24	1,2	2,5	5	3,10
M 14	15	28	1,6	3	6	5,50
M 16	17	30	1,6	3,2	6,4	6,00
M 18	19	34	1,6	3,3	6,6	7,80
M 20	21	36	1,6	3,7	7,4	8,43
M 22	23	40	1,8	3,9	7,8	11,90
M 24	25	44	1,8	4,1	8,2	14,50
M 27	28	50	2	4,7	9,4	21,10

- Si deve evitare di impiegare rosette con dimensioni colorate.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumetrica di 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>

# Rosette elastiche

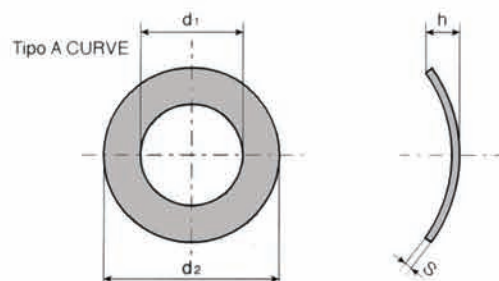
Tolleranze di lavorazione, caratteristiche meccaniche e norme di collaudo secondo DIN 267/26.

Curved and wave spring washers.

UNI 8840  
DIN 137

Materiale **Acciaio inox**

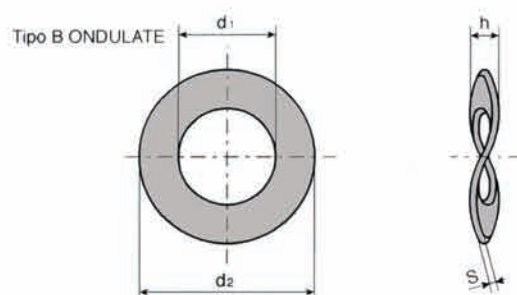
Classe **A2** AISI 304



## Curve tipo A

Dimensioni in mm.

Per viti Ø	d1	d2	S	h		PER 1000 PEZZI ≈ Kg
				min.	max.	
M 2	2,2	4,5	0,3	0,5	1	0,029
M 2,3	2,5	5	0,3	0,5	1	0,036
M 2,5	2,8	5,5	0,3	0,55	1,1	0,042
M 3	3,2	6	0,4	0,65	1,3	0,065
M 4	4,3	8	0,5	0,8	1,6	0,144
M 5	5,3	10	0,5	0,9	1,8	0,228
M 6	6,4	11	0,5	1,1	2,2	0,253
M 8	8,4	15	0,5	1,7	3,4	0,488
M 10	10,5	18	0,8	2	4	1,077



## Ondulate tipo B

Dimensioni in mm.

Per viti Ø	d1	d2	S	h		PER 1000 PEZZI ≈ Kg
				min.	max.	
M 3	3,2	8	0,5	0,9	1,6	0,170
M 4	4,3	9	0,5	1	2	0,198
M 5	5,3	11	0,5	1,1	2,2	0,232
M 6	6,4	12	0,5	1,3	2,6	0,326
M 8	8,4	15	0,8	1,5	3	0,779
M 10	10,5	21	1	2,1	4,2	2,092
M 12	13	24	1,2	2,5	5	3,179

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm<sup>3</sup>.