# Dadi ad alette

Wing nuts.
ISO metric
coarse pitch thread.
Product grade C.

UNI 5448
DIN 315
passo grosso

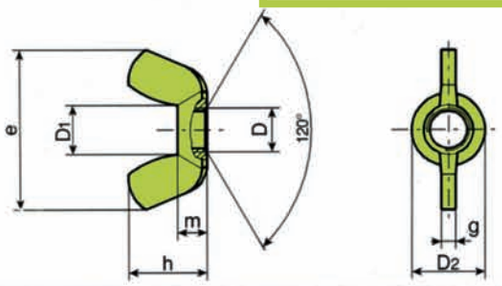
Tolleranze di lavorazione **UNI ISO 4759/1. Categoria C.**
Caratteristiche meccaniche **UNI 3740/4.**
Norme di collaudo **UNI 3740/8.**

Materiale **Acciaio a bassa resistenza**

Classe **4D**

Carico di durezza min. **71 HRB**

Filettatura metrica ISO grado gross. **7H UNI 5541**




Dimensioni in mm.

| D | Passo grosso | $D_1$ | $D_2$ | e | g | h | m | PER 1000 PEZZI ≃ Kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| M 3 | 0,5 | 5,2 | 8 | 17,6 | 1,6 | 8,6 | 3,2 | 1,70 |
| M 4 | 0,7 | 5,2 | 8 | 17,6 | 1,6 | 8,6 | 3,2 | 1,64 |
| M 5 | 0,8 | 6,7 | 10,3 | 22,5 | 2,1 | 11 | 4,1 | 3,46 |
| M 6 | 1 | 8,4 | 12,7 | 27,8 | 2,5 | 13,6 | 5,1 | 6,45 |
| M 8 | 1,25 | 9,1 | 13,8 | 30,3 | 2,8 | 14,8 | 5,6 | 8,00 |
| M 10 | 1,5 | 11 | 16,5 | 36,2 | 3,3 | 17,7 | 6,8 | 13,50 |
| M 12 | 1,75 | 15 | 22,5 | 49,4 | 4,5 | 24,1 | 9 | 34,70 |
| M 14 | 2 | 18 | 26,6 | 58,3 | 5,2 | 28,5 | 10,7 | 60,00 |
| M 16 | 2 | 18 | 26,6 | 58,3 | 5,2 | 28,5 | 10,7 | 57,00 |

## Note

- Per misure non indicate chiedere offerta
- Si deve evitare di impiegare dadi con dimensioni colorate

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.



FEDERICI SRL

# Dadi ad alette

Tolleranza di lavorazione **UNI ISO 4759/1. Categoria C.**
Caratteristiche meccaniche **UNI 7323/8.**
Norme di collaudo **ISO 3740/8.**

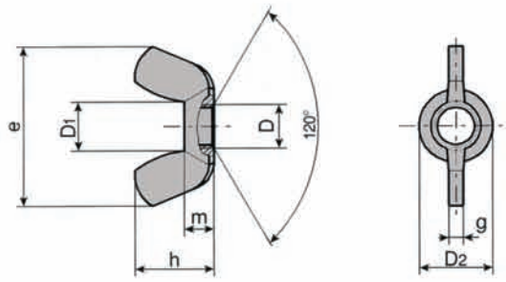
Wings nuts.
ISO metric
coarse pitch thread.
Product grade C.

UNI 5448
DIN 315
passo grosso

Materiale **Acciaio inox**

Classe **A2 AISI 304**

Filettatura metrica ISO grado gross. **7H UNI 5541**




Dimensioni in mm.

| D | Passo grosso | $D_1$ | $D_2$ | e | g | h | m | PER 1000 PEZZI ≃ Kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| M 3 | 0,5 | 5,2 | 8 | 17,6 | 1,6 | 8,6 | 3,2 | 1,75 |
| M 4 | 0,7 | 5,2 | 8 | 17,6 | 1,6 | 8,6 | 3,2 | 1,68 |
| M 5 | 0,8 | 6,7 | 10,3 | 22,5 | 2,1 | 11 | 4,1 | 3,55 |
| M 6 | 1 | 8,4 | 12,7 | 27,8 | 2,5 | 13,6 | 5,1 | 6,61 |
| M 8 | 1,25 | 9,1 | 13,8 | 30,3 | 2,8 | 14,8 | 5,6 | 8,21 |
| M 10 | 1,5 | 11 | 16,5 | 36,2 | 3,3 | 17,7 | 6,8 | 13,85 |
| M 12 | 1,75 | 15 | 22,5 | 49,4 | 4,5 | 24,1 | 9 | 35,57 |

## Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm³.

# Dadi ad alette

Tolleranze di lavorazione **UNI ISO 4759/1. Categoria C.**
Caratteristiche meccaniche **ISO 8839.**
Norme di collaudo **UNI 3740/8.**

Wing nuts.
ISO metric
coarse pitch thread.
Product grade C.

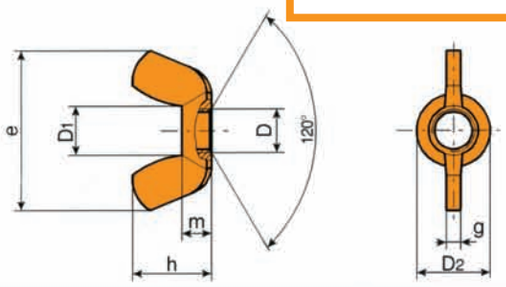
UNI 5448
DIN 315
passo grosso

Materiale **Ottone**

**OT63**

**UNI 4892**

Filettatura metrica ISO grado gross. **7H UNI 5541**




Dimensioni in mm.

| D | Passo grosso | $D_1$ | $D_2$ | e | g | h | m | PER 1000 PEZZI ≃ Kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| M 3 | 0,5 | 5,2 | 8 | 17,6 | 1,6 | 8,6 | 3,2 | 1,85 |
| M 4 | 0,7 | 5,2 | 8 | 17,6 | 1,6 | 8,6 | 3,2 | 1,78 |
| M 5 | 0,8 | 6,7 | 10,3 | 22,5 | 2,1 | 11 | 4,1 | 3,75 |
| M 6 | 1 | 8,4 | 12,7 | 27,8 | 2,5 | 13,6 | 5,1 | 7,00 |
| M 8 | 1,25 | 9,1 | 13,8 | 30,3 | 2,8 | 14,8 | 5,6 | 8,67 |
| M 10 | 1,5 | 11 | 16,5 | 36,2 | 3,3 | 17,7 | 6,8 | 14,62 |
| M 12 | 1,75 | 15 | 22,5 | 49,4 | 4,5 | 24,1 | 9 | 37,60 |
| M 14 | 2 | 18 | 26,6 | 58,3 | 5,2 | 28,5 | 10,7 | 64,97 |
| M 16 | 2 | 18 | 26,6 | 58,3 | 5,2 | 28,5 | 10,7 | 61,72 |

## Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

• Le masse, date a ticolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumetrica di 8,50 Kg/dm³



FEDERICI SRL