

# Viti senza testa (grani) con intaglio ed estremità cilindrica

Tolleranze di lavorazione **UNI ISO 4759/1. Categoria A.**  
 Caratteristiche meccaniche **UNI 7323/10.**  
 Norme di collaudo **UNI 3740/8 e UNI 7323/10.**

Slotted set screws with long dog point.  
 ISO metric coarse pitch thread.  
 Product grade A.

**UNI EN 27435**  
**DIN 417**  
**ISO 7435**  
 passo grosso

Materiale **Acciaio a bassa resistenza**

**14 H**

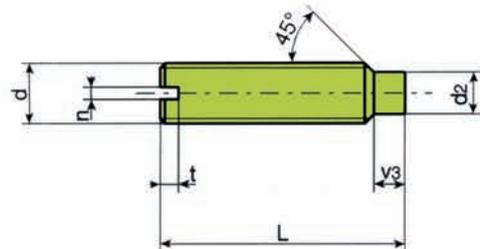
Classe

Durezza Vickers min.

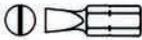
**140 HV**

Filettatura metrica ISO grado medio

**6g UNI 5541**



Dimensioni in mm.

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
n	0,4	0,6	0,8	1	1,2	1,6
t min.	0,8	1,12	1,28	1,6	2	2,4
V 3 min.	1,5	2	2,5	3	4	5
d 2	2	2,5	3,5	4	5,5	7
	0,4	0,5	0,8	0,8	1,2	1,6

L =	5	6	8	10	12	14	16	20	25	30	35	PER 1000 PEZZI ≈ Kg
	0,17											
		0,21	0,34									
		0,29	0,50	0,76	1,02							
		0,38	0,66	1,01	1,42	2,5						
		0,47	0,82	1,26	1,82	3,1	4,35					
			0,98	1,50	2,22	3,7	5,35					
			1,14	1,70	2,62	4,3	6,35					
				1,90	3,02	4,9	7,35					
					3,42	5,5	8,35					
					3,82	6,1	9,35					
						7,0	10,9					

## Note

.....

.....

.....

.....

.....

- La norma UNI ISO 7435 sostituisce la UNI 6115
- Per viti a Passo Fine e per misure non indicate chiedere offerta
- Si deve evitare di impiegare rosette con dimensioni colorate.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumetrica di 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>