

Viti senza testa (grani) con intaglio ed estremità cilindrica

Tolleranze di lavorazione **UNI ISO 4759/1. Categoria A.**
 Caratteristiche meccaniche **UNI 7323/10.**
 Norme di collaudo **UNI 3740/8 e UNI 7323/10.**

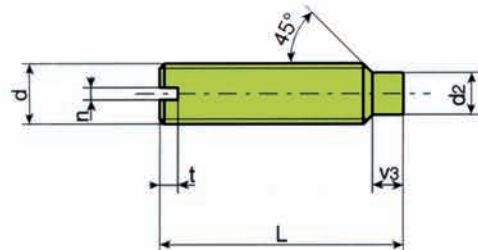
Slotted set screws with long dog point.
 ISO metric coarse pitch thread.
 Product grade A.

UNI EN 27435
DIN 417
ISO 7435
 passo grosso

Materiale **Acciaio a bassa resistenza**

14 H

Classe **140 HV**
 Durezza Vickers min. **6g UNI 5541**
 Filettatura metrica ISO grado medio



Dimensioni in mm.

| d | M 3 | M 4 | M 5 | M 6 | M 8 | M 10 |
|----------|-----|------|------|-----|-----|------|
| n | 0,4 | 0,6 | 0,8 | 1 | 1,2 | 1,6 |
| t min. | 0,8 | 1,12 | 1,28 | 1,6 | 2 | 2,4 |
| V 3 min. | 1,5 | 2 | 2,5 | 3 | 4 | 5 |
| d 2 | 2 | 2,5 | 3,5 | 4 | 5,5 | 7 |
| | 0,4 | 0,5 | 0,8 | 0,8 | 1,2 | 1,6 |

| L = | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 20 | 25 | 30 | 35 | PER 1000 PEZZI ≈ Kg |
|-----|------|------|------|------|------|-----|------|----|----|----|----|---------------------|
| | 0,17 | | | | | | | | | | | |
| | | 0,21 | 0,34 | | | | | | | | | |
| | | 0,29 | 0,50 | 0,76 | 1,02 | | | | | | | |
| | | 0,38 | 0,66 | 1,01 | 1,42 | 2,5 | | | | | | |
| | | 0,47 | 0,82 | 1,26 | 1,82 | 3,1 | 4,35 | | | | | |
| | | | 0,98 | 1,50 | 2,22 | 3,7 | 5,35 | | | | | |
| | | | 1,14 | 1,70 | 2,62 | 4,3 | 6,35 | | | | | |
| | | | | 1,90 | 3,02 | 4,9 | 7,35 | | | | | |
| | | | | | 3,42 | 5,5 | 8,35 | | | | | |
| | | | | | 3,82 | 6,1 | 9,35 | | | | | |
| | | | | | | 7,0 | 10,9 | | | | | |

Note

.....

.....

.....

.....

.....

- La norma UNI ISO 7435 sostituisce la UNI 6115
- Per viti a Passo Fine e per misure non indicate chiedere offerta
- Si deve evitare di impiegare rosette con dimensioni colorate.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumetrica di 7,85 Kg/dm³