

Rosette per viti a testa cilindrica con intaglio

Tolleranze di lavorazione e norme di collaudo secondo DIN 522 e ISO 4759/3. Categoria A.

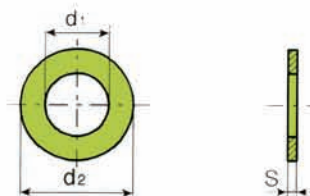
Materiale **Acciaio**

Classe **140HV**

Durezza Vickers min. **140 HV**

Plain washers, primarily for cheese head screws.

UNI 6592
DIN 433
ISO 7092



Dimensioni in mm.

Per viti a testa cilindrica con intaglio UNI 6107	Ø del foro	d ₁	d ₂	s	PER 1000 PEZZI ≈ Kg
M 2		2,2	4,5	0,3	0,028
M 2,5		2,7	5	0,5	0,055
M 3		3,2	6	0,5	0,080
M 4		4,3	8	0,5 [▲]	0,140
M 5		5,3	9 [*]	1	0,385
M 6		6,4	11	1,6	0,79
M 8		8,4	15 [*]	1,6	1,52
M 10		10,5	18	1,6 [▲]	2,11
M 12		13	20	2 [▲]	2,85

Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

* Non coincidente con norma UNI che prevede i seguenti diametri: per M5 Ø 9,5, per M8 Ø 14.
▲ Non coincidente con norma UNI che prevede i seguenti spessori: per M4 S=0,8, per M10 S=2, per M12 S=2,5.
• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.

Rosette per viti a testa cilindrica con intaglio

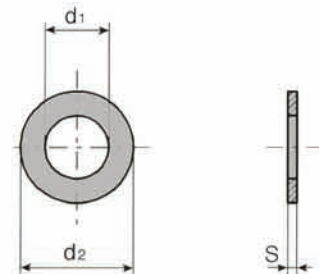
Tolleranza di lavorazione e norme di collaudo secondo DIN 522 e ISO 4759/3. Categoria A.

Plain washers, primarily for cheese head screws.

UNI 6592
DIN 433
ISO 7092

Materiale **Acciaio inox**

Classe **A2** AISI 304



Dimensioni in mm.

Per viti a testa cilindrica con intaglio \varnothing	\varnothing del foro d_1	d_2	S	PER 1000 PEZZI \approx Kg
M 2	2,2	4,5	0,3	0,029
M 2,5	2,7	5	0,5	0,056
M 3	3,2	6	0,5	0,082
M 4	4,3	8	0,5 [▲]	0,143
M 5	5,3	9 [*]	1	0,395
M 6	6,4	11	1,6	0,81
M 8	8,4	15 [*]	1,6	1,56

Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

* Non coincidente con norma UNI che prevede i seguenti diametri: per M5 \varnothing 9,5, per M8 \varnothing 14.
▲ Non coincidente con norma UNI che prevede il seguente spessore: M4 S=0,8.
• Per misure non indicate chiedere offerta.

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm³.