

Dadi Esagonali Sottili

Filettatura metrica ISO

a passo grosso

Hexagon low nuts.
Coarse thread.
Product grade A.

UNI 5590
DIN 439
ISO 4036

Tolleranze di lavorazione **UNI EN ISO 4759/1. Categoria A.**
Caratteristiche meccaniche **UNI EN 20898/2**
Norme di collaudo **UNI 3740/8**

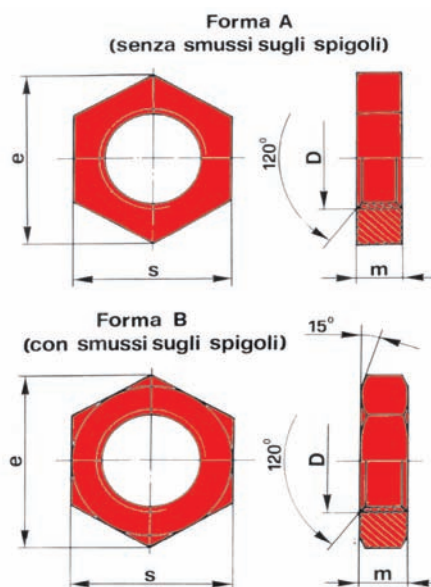
Materiale **Acciaio**
a media resistenza

Classe **8 (6S)**

Carico unitario di prova **800 N/mm²**

Durezza min. **89 HRB**

Filettatura metrica ISO grado medio **6H UNI 5541**



Dimensioni in mm

D	Passo Grosso	e	m	s		PER 1000 PEZZI ≈ Kg
				nom.	Toll.	
M 1,6	0,35	3,48	1	3,2	h12	0,057
M 2	0,4	4,38	1,2	4		0,106
M 2,5	0,45	5,51	1,6	5		0,219
M 3	0,5	6,08	1,8	5,5		0,253
M3,5	0,6	6,62	2	6		0,37
M 4	0,7	7,74	2	7		0,57
M 5	0,8	8,87	2,5	8		0,82
M 6	1	11,05	3	10		1,5
M7	1	11,94	3,5	11		1,97
M 8	1,25	14,38	4	13		3,25
M 10	1,5	18,9	5	17	7,2	
M12	1,75	21,1	6	19	10,4	
M14	2	24,49	7	22	15,9	
M16	2	26,75	8	24	20,5	
M18	2,5	29,56	9	27	29,6	
M20	2,5	32,95	10	30	40,2	
M22	2,5	35,03	11	34	48,3	
M24	3	39,55	12	36	69,5	
M27	3	45,2	13,5	41	101	
M30	3,5	50,85	15	46	139	
M33	3,5	55,37	16,5	50	183	
M36	4	60,79	18	55	244	
M39	4	66,44	19,5	60	316	
M42	4,5	71,3	21	65	403	
M45	4,5	76,95	22,5	70	500	
M48	5	82,6	24	75	617	

• Si deve evitare l'impiego di dadi con dimensioni colorate

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica 7,85 Kg/dm³

Dadi Esagonali Sottili

Filettatura metrica ISO

a passo grosso

Hexagon low nuts.
Coarse thread.
Product grade A.

UNI 5590
DIN 439
ISO 4036

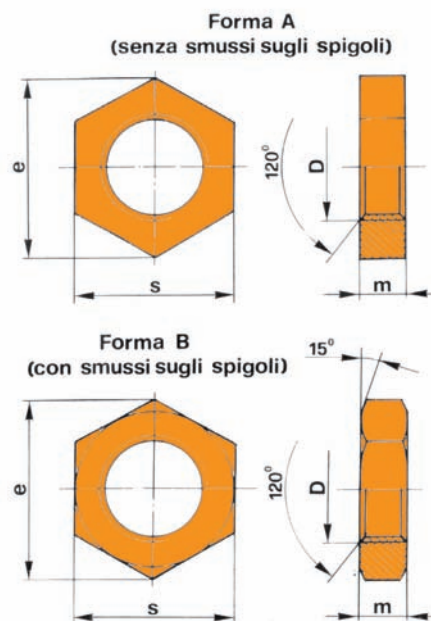
Tolleranze di lavorazione **UNI EN ISO 4759/1. Categoria A.**
Caratteristiche meccaniche **ISO 8839**
Norme di collaudo **UNI 3740/8**

Materiale **Ottone**

OT63

Classe **UNI 4892**

Filettatura metrica ISO grado medio **6H UNI 5541**



Dimensioni in mm.

D	Passo Grosso	e	m	s		PER 1000 PEZZI ≈ Kg
				nom.	Toll.	
M 1,6	0,35	3,48	1	3,2		0,062
M 2	0,4	4,38	1,2	4		0,115
M 2,5	0,45	5,51	1,6	5		0,237
M 3	0,5	6,08	1,8	5,5	h12	0,274
M3,5	0,6	6,62	2	6		0,401
M 4	0,7	7,74	2	7		0,617
M 5	0,8	8,87	2,5	8		0,888
M 6	1	11,05	3	10		1,62
M7	1	11,94	3,5	11		2,13
M 8	1,25	14,38	4	13		3,52
M 10	1,5	18,9	5	17		7,80
M12	1,75	21,1	6	19		11,3
M14	2	24,49	7	22		17,2
M16	2	26,75	8	24		22,2
M18	2,5	29,56	9	27		32,1
M20	2,5	32,95	10	30		43,5
M22	2,5	35,03	11	34	h13	52,3
M24	3	39,55	12	36		75,3
M27	3	45,2	13,5	41		109
M30	3,5	50,85	15	46		151
M33	3,5	55,37	16,5	50		198
M36	4	60,79	18	55		264
M39	4	66,44	19,5	60		342
M42	4,5	71,3	21	65		436
M45	4,5	76,95	22,5	70		541
M48	5	82,6	24	75		668

• Si deve evitare l'impiego di dadi con dimensioni colorate

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica 8,50 Kg/dm³