

Viti senza testa (grani) con intaglio ed estremità piana

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
 Caratteristiche meccaniche UNI 7323/10.
 Norme di collaudo UNI 3740/8 e 7323/10.

Slotted set screws
 with flat point.
 ISO metric
 coarse pitch thread.
 Product grade A.

UNI EN 24766
 DIN 551
 ISO 4766
 passo grosso

Materiale **Acciaio
 a bassa resistenza**

14H

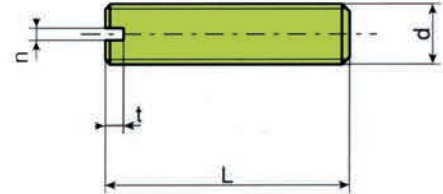
Classe

Durezza Vickers min.

140 HV

Filettatura metrica ISO grado medio

6g UNI 5541



Dimensioni in mm.

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
n	0,4	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2
t min.	0,8	1,12	1,28	1,6	2	2,4	2,8
	0,4	0,5	0,8	0,8	1,2	1,6	1,6

L =	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	PER 1000 PEZZI ≈ Kg
5	0,20	0,34	0,52	0,72				
6	0,24	0,41	0,65	0,90	1,6			
8	0,33	0,57	0,90	1,25	2,3			
10	0,42	0,72	1,15	1,60	3,0	4,2		
12		0,87	1,40	1,95	3,7	5,2	7,4	
14			1,65	2,30	4,4	6,2	8,9	
16			1,90	2,65	5,1	7,2	10,4	
20				3,35	6,5	9,2	13,3	
25					8,3	11,7	17,0	
30						14,2	20,7	
35							24,3	
40							27,9	

Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

- La norma UNI ISO 7466 sostituisce la UNI6113
- Per viti a Passo Fine e misure non indicate chiedere offerta.
- Si deve evitare di impiegare viti con dimensioni colorate.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumetrica di 7.85 Kg/dm³

Viti senza testa (grani) con intaglio ed estremità piana, conica e coppa

Slotted set screws with flat, cone and cup point. ISO metric coarse pitch thread. Product grade A.

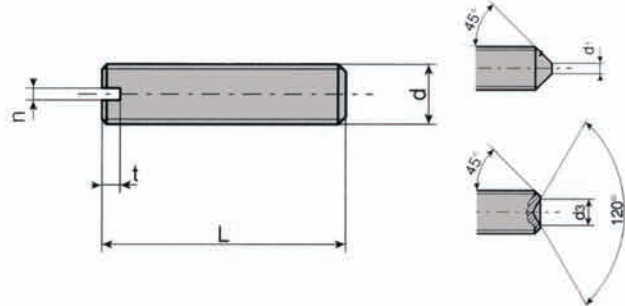
UNI-EN24766-DIN 551
ISO 4766
UNI-EN27434-DIN 553
ISO 7434
UNI-EN27436-DIN 438
ISO 7436

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
Caratteristiche meccaniche UNI 7323/8.
Norme di collaudo UNI 3740/8 e 7323/10.


Materiale **Acciaio inox**

Classe **A1** AISI 303
6g UNI 5541

Filettatura metrica ISO grado medio



Dimensioni in mm.

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
n	0,4	0,6	0,8	1	1,2	1,6
t min.	0,8	1,12	1,28	1,6	2	2,4
dt [▲] max.	0,3	0,4	0,5	1,5	2	2,5
d ₃ max.	1,4	2	2,5	3	5	6
	0,4	0,5	0,8	0,8	1,2	1,6

L = 4	0,16	0,27*				
5	0,21	0,35*	0,54*			
6	0,25	0,43	0,67*	0,93*	PER 1000 PEZZI ≈ Kg	
8	0,34	0,59	0,93	1,29	2,36*	
10	0,44	0,74	1,18	1,65	3,08	4,31*
12		0,90	1,44	2,00	3,80	5,34
16			1,95	2,72	5,23	7,39
20				3,44	6,67	9,44
25					8,52	12,00
30						14,57

Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

* Solo con estremità piana UNI/ISO 4766 DIN 551.
 ▲ Per viti sino M5 di diametro, il piano della punta può essere leggermente arrotondato.
 • Le norme UNI ISO 4766, UNI ISO 7434 e UNI ISO 7436 sostituiscono le UNI 6113, UNI 6117 e UNI 6119.
 • Per misure non indicate chiedere offerta.

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm³.