

Viti a testa esagonale con gambo interamente filettato

Hexagon head screws.
ISO metric
coarse pitch thread.
Product grade C.

UNI 5725
DIN 558
ISO 4018
passo grosso

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria C.
Caratteristiche meccaniche UNI 3740/3.
Norme di collaudo UNI 3740/8

Materiale **Acciaio
a bassa resistenza**

4.8

Classe
Resistenza alla rottura
per trazione

400 N/mm²

Limite di elasticità

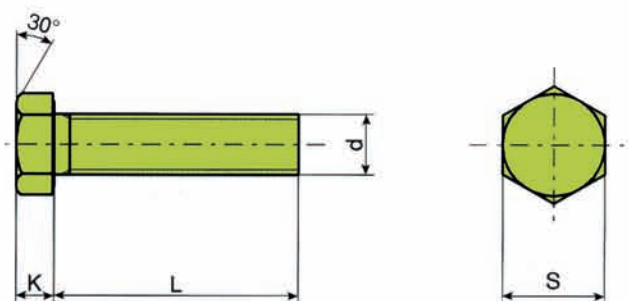
320 N/mm²

Allungamento min.

14%

Filettatura metrica ISO grado gross.

8g UNI 5541



Dimensioni in mm.

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20
S	5,5	7	8	10	13	17 *	19 *	24	30
K	2	2,8	3,5	4	5,3	6,4	7,5	10	12,5

L = 8	0,655	1,49	2,38	3,74						
10	0,745	1,64	2,63	4,08	9,10					
12	0,835	1,80	2,87	4,42	9,80	17,2				PER 1000 PEZZI ≈ Kg
14	0,920	1,95	3,12	4,77	10,4	18,2	26,4			
16	1,00	2,10	3,37	5,11	11,1	19,2	27,7			
18	1,09	2,26	3,62	5,46	11,7	20,2	29,1			
20	1,18	2,41	3,87	5,80	12,3	21,2	31,5			
25	1,40	2,80	4,49	6,65	13,9	23,7	34,1			
30		3,19	5,11	7,51	15,5	26,2	37,7	76,9		
35		3,57	5,73	8,37	17,1	28,7	41,3	83,5		
40		3,96	6,35	9,23	18,7	31,2	44,9	90,2	155	
45		4,34	6,99	10,1	20,3	33,7	48,5	97,1	165	
50		4,73	7,59	11,0	21,8	36,2	52,0	103	176	
55		5,12	8,21	11,9	23,4	38,7	55,6		186	
60		5,50	8,83	12,7	25,0	41,3	58,2		196	
70		6,28	10,1	14,4	28,2	46,3	66,4			
80			11,3	16,2	31,4	51,3	73,6			
90				17,9	34,6	56,3	80,8			
100					37,7	61,3	88,0			
110										
120										

Dimensioni sotto la linea in grassetto, vengono prodotte parzialmente filettate vedere UNI 5727.

*Non coincidente con la norma ISO che prevede:

Misura	d	M 10	M 12
Chiave	S	16	18

- Per misure non indicate chiedere offerta.
- Si deve evitare di impiegare viti con dimensioni colorate.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumetrica di 7,85 Kg/dm³