

Dadi Quadri Sottili

Filettatura metrica ISO

a passo grosso

Square nuts
Without chamfer
(pressed nuts)
Coarse thread
Product grade A.

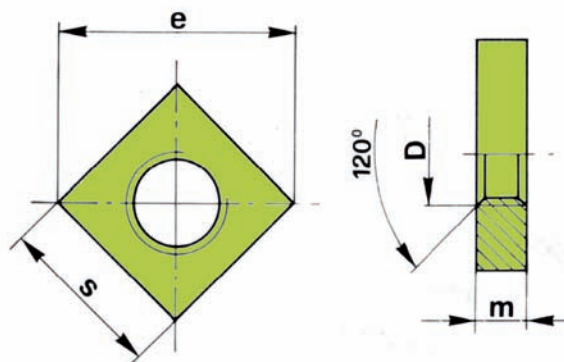
UNI 5596
DIN 562

Tolleranze di lavorazione **UNI EN ISO 4759/1. Categoria A.**
Caratteristiche meccaniche **UNI EN 20898/2**
Norme di collaudo **UNI 3740/8**

Materiale **Acciaio**
a bassa resistenza

Classe
4.8

Carico unitario di prova **400 N/mm²**
Filettatura metrica ISO grado medio **6H UNI 5541**



Dimensioni in mm.

D	Passo Grosso	e	m	s		PER 1000 PEZZI ≈ Kg
				nom.	Toll.	
M 1,6	0,35	4,5	1	3,2	h12	0,076
M 2	0,4	5,7	1,2	4		0,127
M 2,5	0,45	7,1	1,6	5		0,266
M 3	0,5	7,8	1,6	5,5		0,307
M 4	0,7	9,9	2	7		0,61
M 5	0,8	11,3	2,5	8	h13	0,98
M 6	1	14,1	3	10		1,81
M 8	1,25	18,4	4	13		4,01
M 10	1,5	24	5	17		8,8

Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

• Si deve evitare l'impiego di dadi con le dimensioni colorate

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica 7,85 Kg/dm³

Dadi Quadri Sottili

Filettatura metrica ISO

a passo grosso

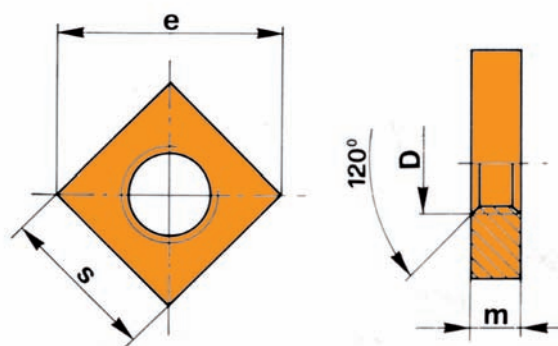
Square nuts
Without chamfer
(pressed nuts)
Coarse thread
Product grade A.

UNI 5596
DIN 562

Tolleranze di lavorazione **UNI EN ISO 4759/1. Categoria A.**
Caratteristiche meccaniche **ISO 8839**
Norme di collaudo **UNI 3740/8**

Materiale **Ottone**
Classe
OT63
UNI 4892
6H UNI 5541

Filettatura metrica ISO grado medio



Dimensioni in mm.

D	Passo Grosso	e	m	s		PER 1000 PEZZI ≈ Kg
				nom.	Toll.	
M 1,6	0,35	4,5	1	3,2	h12	0,082
M 2	0,4	5,7	1,2	4		0,138
M 2,5	0,45	7,1	1,6	5		0,288
M 3	0,5	7,8	1,6	5,5		0,332
M 4	0,7	9,9	2	7		0,661
M 5	0,8	11,3	2,5	8	h13	1,061
M 6	1	14,1	3	10		1,960
M 8	1,25	18,4	4	13		4,34
M 10	1,5	24	5	17		9,53

Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

• Si deve evitare l'impiego di dadi con le dimensioni colorate

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumetrica di 8,50 Kg/dm³