

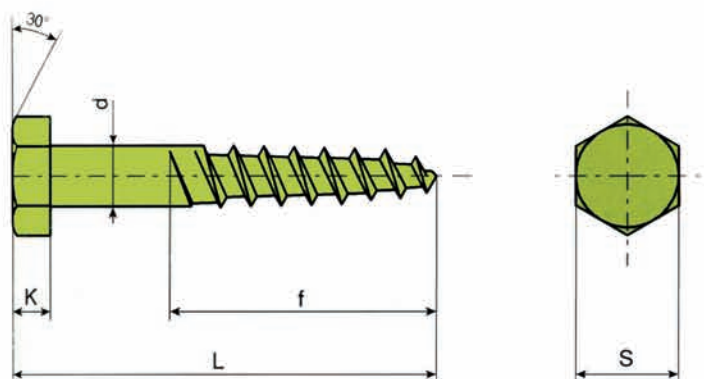
# Viti per legno a testa esagonale

Hexagon head  
wood screws.  
Product grade C.

UNI 704  
DIN 571

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria C.  
Caratteristiche meccaniche UNI 3740/3.  
Norme di collaudo UNI 3740/8.

Materiale **Acciaio**  
Classe **4.8**  
Filettatura secondo **UNI 699**



Dimensioni in mm.

| d | 5                              | 6  | 8   | 10 | 12 |
|---|--------------------------------|----|-----|----|----|
| S | 8                              | 10 | 13  | 17 | 19 |
| K | 3,5                            | 4  | 5,5 | 7  | 8  |
| f | = Parte filettata $\geq 0,6 L$ |    |     |    |    |

| L = 20 | 3,42 | 5,02 |      |                             |      |
|--------|------|------|------|-----------------------------|------|
| 25     | 4,02 | 5,82 | 11,5 | PER 1000 PEZZI $\approx$ Kg |      |
| 30     | 4,62 | 6,62 | 12,9 | 23,6                        |      |
| 35     | 5,12 | 7,42 | 14,2 | 25,8                        | 36,2 |
| 40     | 5,82 | 8,22 | 15,6 | 28,0                        | 39,2 |
| 45     | 6,43 | 8,94 | 16,9 | 30,0                        | 42,1 |
| 50     | 7,03 | 9,64 | 18,2 | 32,1                        | 45,4 |
| 60     | 8,24 | 11,2 | 20,9 | 36,5                        | 51,8 |
| 70     | 9,45 | 12,8 | 23,6 | 40,7                        | 57,8 |
| 80     |      | 14,4 | 26,5 | 45,2                        | 64,5 |
| 90     |      |      | 29,4 | 49,9                        | 71,0 |
| 100    |      |      | 32,0 | 54,0                        | 77,1 |
| 110    |      |      | 34,6 | 58,2                        | 83,4 |
| 120    |      |      | 37,2 | 62,3                        | 89,5 |

## Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>

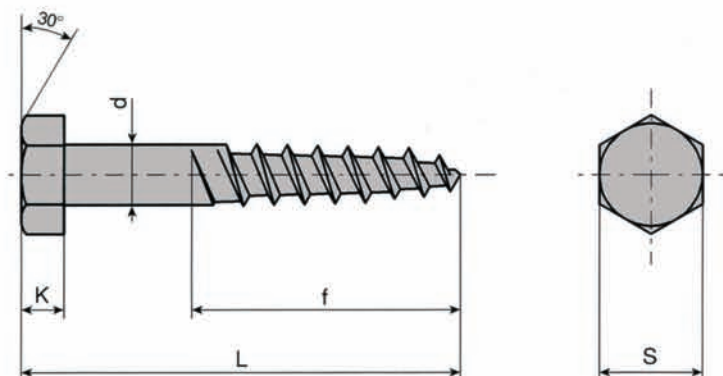
# Viti per legno a testa esagonale

Hexagon head  
wood screws.  
Product grade C.

UNI 704  
DIN 571

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria C.  
Caratteristiche meccaniche UNI 7323/8.  
Norme di collaudo UNI 3740/8.

Materiale **Acciaio inox**  
Classe **A2** AISI 304  
Filettatura secondo **UNI 699**



Dimensioni in mm.

| d | 5                              | 6  | 8   | 10 |
|---|--------------------------------|----|-----|----|
| s | 8                              | 10 | 13  | 17 |
| k | 3,5                            | 4  | 5,5 | 7  |
| f | = Parte filettata $\geq 0,6 L$ |    |     |    |

| L = 30 | 4,74 | 6,99  |       | PER 1000 PEZZI |
|--------|------|-------|-------|----------------|
| 40     | 5,95 | 8,43  | 15,99 | $\approx$ Kg   |
| 50     | 7,20 | 9,88  | 18,65 | 31,88          |
| 60     | 8,45 | 11,48 | 21,42 | 37,40          |
| 70     |      | 13,12 | 24,19 | 41,70          |
| 80     |      | 14,76 | 27,15 | 46,30          |
| 90     |      | 16,40 | 30,15 | 51,15          |
| 100    |      | 18,00 | 33,60 | 55,35          |
| 110    |      |       | 35,45 | 59,65          |
| 120    |      |       | 38,15 | 63,85          |

## Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm<sup>3</sup>