

Viti a testa tonda

Con quadro sottotesta

Tolleranze di lavorazione **ISO 4759/1. Categoria C.**
 Caratteristiche meccaniche **UNI 3740/3**
 Norme di collaudo **UNI EN ISO 3269:2002**

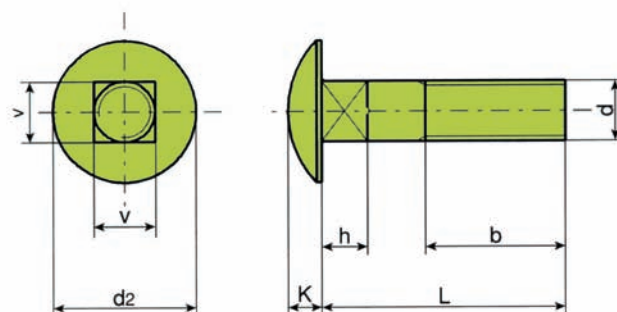
Cup head square neck
 bolts with large head and
 hexagon nuts.
 ISO metric
 coarse pitch thread.
 Product grade C.

UNI 5731
DIN 603
ISO 8677
 passo grosso

Materiale **Acciaio**
a bassa resistenza

4.6

Classe
 Resistenza alla rottura
 per trazione **400 N/mm²**
 Limite di elasticità **240 N/mm²**
 Allungamento min. **25%**
 Filettatura metrica ISO
 grado gross. **8g UNI 5541**



Dimensioni in mm.

	M5	M6	M8	M10	M12
d					
d2	13	15,5	20	25	30
K	2,5	3	4	5	6
h	3,5	4	5	6	8
S	8	10	13	17	19
m	4	5	6,5	8	10
b	L ≤ 125	16	18	22	30
	L > 125	-	24	28	36

L =	M5	M6	M8	M10	M12
16	4,00	6,89			
20	4,49	7,61	13,80		
25	5,09	8,48	15,41	25,20	
30	5,89	9,60	17,00	27,69	45,70
35	6,70	10,70	19,00	30,19	49,39
40	7,50	11,80	21,00	32,70	53,10
45	8,30	12,89	22,00	35,79	56,79
50	9,10	13,99	24,00	38,89	61,19
60	10,70	16,19	28,89	45,03	69,99
70	12,30	18,39	32,79	51,29	78,79
80	13,90	20,60	34,79	57,50	86,98
90		22,79	40,79	63,68	95,98
100		24,99	44,79	69,89	104,99
110		27,20	48,76	76,06	114,00
120		29,39	52,79	82,29	122,99
130		31,60	56,79	88,4	131,99
140		32,79	61,77	94,96	140,99
150		34,99	64,80	100,99	149,98
160				106,98	158,95
180				118,97	176,99
200					194,98

PER 1000 PEZZI ≈ Kg

Note

.....

.....

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica 7,85 Kg/dm³

Viti a testa tonda con quadro sottotesta

Tolleranze di lavorazione **UNI ISO 4759/1. Categoria C.**
Caratteristiche meccaniche **UNI 3740/3.**
Norme di collaudo **UNI 3740/8.**

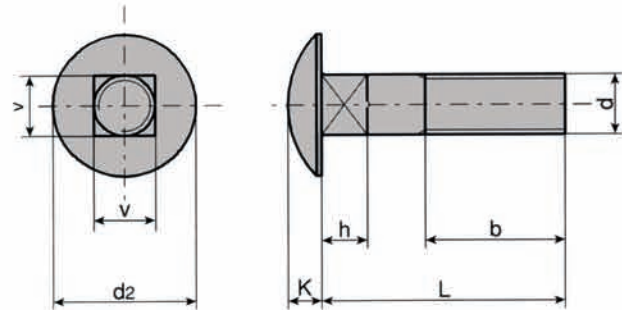
Cup head square neck
bolts with large head.
ISO metric
coarse pitch thread.
Product grade C.

UNI 5731
DIN 603
ISO 8677
passo grosso

Materiale **Acciaio inox**

Classe **A2-70**
AISI 304

Resistenza alla rottura
per trazione **700 N/mm²**
Limite di elasticità \leq M20 **450 N/mm²**
Allungamento min. **0,4d mm**
Filettatura metrica ISO grado gross. **8g UNI 5541**



Dimensioni in mm.

	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
d					
d ₂	13	15,5	20	25	30
K	2,5	3	4	5	6
h	3,5	4	5	6	8
v	5	6	8	10	12
^b L ≤ 125	16	18	22	26	30
L > 125	—	24	28	32	36

L = 16	4,10	7,07			
20	4,60	7,80	14,15		
25	5,22	8,70	15,80	25,84	PER 1000 PEZZI ≈ Kg
30	6,04	9,84	17,43	28,40	46,86
35	6,87	10,97	19,48	30,96	50,65
40	7,69	12,10	21,53	33,53	54,45
45	8,51	13,22	23,58	36,70	58,24
50	9,33	14,35	25,63	39,88	62,75
60	10,97	16,60	29,63	46,18	71,77
70	12,61	18,86	33,73	52,60	80,80
80	14,25	21,12	37,73	58,96	89,20
90		23,37	41,83	65,30	98,43
100		25,63	45,93	71,67	107,66
110		27,89	50,00	78,00	116,90
120		30,14	54,14	84,39	126,12
130		32,40	58,24	90,75	135,35
140		33,63	63,34	97,40	144,58
150		35,88	66,45	103,56	153,80
160				109,71	163,00
180				122,00	181,50
200					199,95

- Per misure non indicate chiedere offerta.
- Le misure al di sotto della linea in grassetto possono avere il gambo interamente filettato.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm³.