

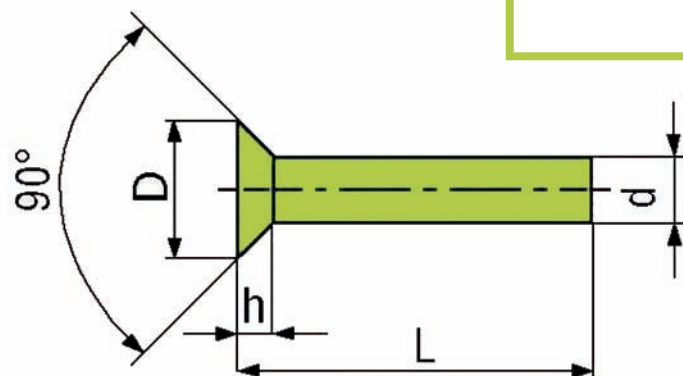
Ribattini a testa svasata piana

Counter sunk head rivets

UNI 752
DIN 661

Materiale **Acciaio a bassa resistenza**

Classe **4.8**



Dimensioni in mm.

d	1	1,2	1,4	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	7	8
D	2	2,4	2,8	3,1	4	5	6	7,1	8	10	12	12,5	14,5
h	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,3	1,5	1,8	2	2,5	3	3,5	4
	PER 1000 PEZZI ≈ Kg												
L=2	0,019	0,027	0,038	0,051									
2,5	0,022	0,032	0,045	0,059									
3	0,025	0,037	0,051	0,067	0,114	0,183							
3,5	0,029	0,042	0,058	0,072	0,128	0,206							
4	0,033	0,047	0,065	0,085	0,142	0,227	0,333						
4,5	0,036	0,052	0,071	0,093	0,156	0,248	0,362						
5	0,039	0,056	0,078	0,102	0,169	0,269	0,392	0,570					
6		0,066	0,091	0,119	0,196	0,310	0,451	0,650	0,854				
7			0,104	0,136	0,225	0,354	0,514	0,735	0,964				
8			0,117	0,153	0,252	0,396	0,573	0,815	1,068	1,765			
9				0,170	0,280	0,438	0,632	0,895	1,171	1,928			
10				0,187	0,307	0,480	0,692	0,975	1,275	2,092	3,096	4,336	
12					0,363	0,566	0,814	1,140	1,490	2,430	3,578	4,988	6,702
14					0,418	0,649	0,933	1,300	1,697	2,757	4,045	5,619	7,521
16					0,472	0,733	1,051	1,460	1,904	3,085	4,511	6,249	8,340
18						0,816	1,170	1,619	2,111	3,412	4,977	6,880	9,159
20							1,294	1,786	2,328	3,753	5,465	7,538	10,015
22							1,412	1,946	2,535	4,080	5,931	8,169	10,834
25								1,590	2,186	2,846	4,571	6,631	9,114
28									2,426	3,157	5,061	7,330	10,060
30										3,364	5,389	7,797	10,690
32										3,582	5,732	8,286	11,352
35											6,222	8,986	12,298
38											6,713	9,686	13,243
40											7,040	10,152	13,874
42												10,618	14,504
45													11,318
48													

Note

.....

.....

• Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni colorate

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica 7,85 Kg/dm3

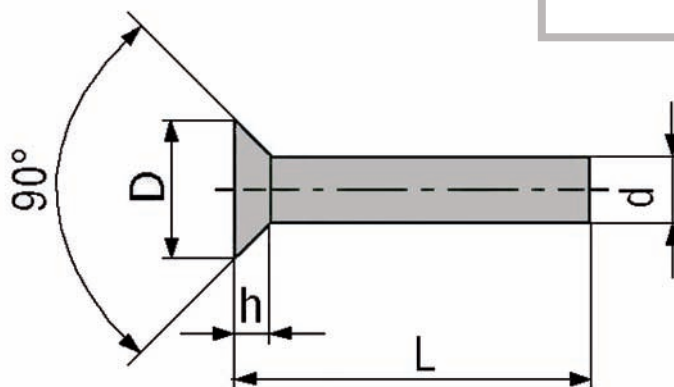
Ribattini a testa svasata piana

Counter sunk head rivets

UNI 752
DIN 661

Materiale Acciaio inox

Classe **A2** AISI 304



Dimensioni in mm.

d	1	1,2	1,4	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	7	8						
D	2	2,4	2,8	3,1	4	5	6	7,1	8	10	12	12,5	14,5						
h	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,3	1,5	1,8	2	2,5	3	3,5	4						
L=2	0,019	0,028	0,039	0,052										PER 1000 PEZZI ≈ Kg					
2,5	0,023	0,033	0,046	0,061															
3	0,026	0,038	0,052	0,069	0,117	0,188													
3,5	0,030	0,043	0,059	0,074	0,131	0,211													
4	0,034	0,048	0,067	0,087	0,146	0,233	0,341												
4,5	0,037	0,053	0,073	0,095	0,160	0,254	0,371												
5	0,040	0,057	0,080	0,105	0,173	0,276	0,402	0,585											
6		0,068	0,093	0,122	0,201	0,318	0,462	0,667	0,876										
7			0,107	0,139	0,231	0,363	0,527	0,754	0,989										
8			0,120	0,157	0,258	0,406	0,588	0,836	1,095	1,810									
9				0,174	0,287	0,449	0,648	0,918	1,201	1,977									
10				0,192	0,315	0,492	0,710	1,000	1,307	2,145	3,175	4,446							
12					0,372	0,580	0,835	1,169	1,528	2,492	3,669	5,115	6,873						
14					0,429	0,666	0,957	1,333	1,740	2,827	4,148	5,762	7,713						
16					0,484	0,752	1,078	1,497	1,953	3,164	4,626	6,408	8,552						
18						0,837	1,200	1,660	2,165	3,499	5,104	7,055	9,392						
20							1,327	1,832	2,387	3,849	5,604	7,730	10,270						
22							1,448	1,996	2,600	4,184	6,082	8,377	11,110						
25							1,631	2,242	2,919	4,687	6,800	9,346	12,369						
28								2,488	3,237	5,190	7,517	10,316	13,630						
30									3,450	5,526	7,996	10,962	14,469						
32									3,673	5,878	8,497	11,641	15,351						
35										6,381	9,215	12,611	16,611						
38										6,884	9,933	13,580	17,871						
40										7,219	10,411	14,227	18,711						
42											10,889	14,874	19,551						
45											11,606	15,844	20,811						
48											12,323	16,813	22,070						

Note

.....
.....

• Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni colorate

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm³

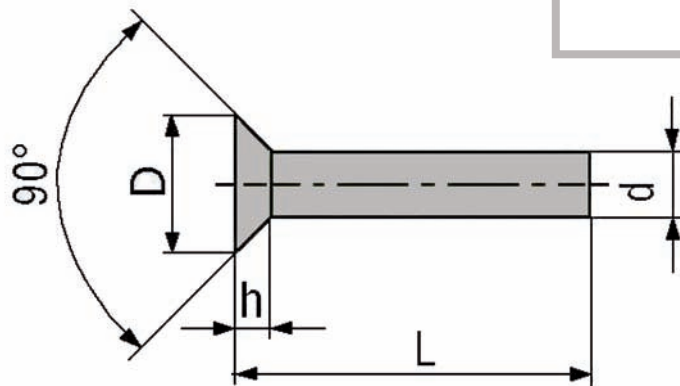
Ribattini a testa svasata piana

Counter sunk head rivets

UNI 752
DIN 661

Materiale Alluminio

Al- Lega



Dimensioni in mm.

d	1	1,2	1,4	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	7	8
D	2	2,4	2,8	3,1	4	5	6	7,1	8	10	12	12,5	14,5
h	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,3	1,5	1,8	2	2,5	3	3,5	4
L=2	0,007	0,009	0,013	0,018									
2,5	0,008	0,011	0,015	0,020									
3	0,009	0,013	0,018	0,023	0,039	0,063							
3,5	0,010	0,014	0,020	0,025	0,044	0,071							
4	0,011	0,016	0,022	0,029	0,049	0,078	0,115						
4,5	0,012	0,018	0,024	0,032	0,054	0,085	0,125						
5	0,013	0,019	0,027	0,035	0,058	0,093	0,135	0,196					
6		0,023	0,031	0,041	0,067	0,107	0,155	0,224	0,294				
7			0,036	0,047	0,077	0,122	0,177	0,253	0,332				
8			0,040	0,053	0,087	0,136	0,197	0,280	0,367	0,607			
9				0,058	0,096	0,151	0,217	0,308	0,403	0,663			
10				0,064	0,106	0,165	0,238	0,335	0,439	0,720	1,065	1,491	
12					0,125	0,195	0,280	0,392	0,512	0,836	1,231	1,716	2,305
14					0,144	0,223	0,321	0,447	0,584	0,948	1,391	1,933	2,587
16					0,162	0,252	0,361	0,502	0,655	1,061	1,552	2,149	2,869
18						0,281	0,402	0,557	0,726	1,174	1,712	2,366	3,150
20							0,445	0,614	0,801	1,291	1,880	2,593	3,445
22							0,486	0,669	0,872	1,403	2,040	2,810	3,726
25							0,547	0,752	0,979	1,572	2,281	3,135	4,149
28								0,834	1,086	1,741	2,521	3,460	4,571
30									1,157	1,854	2,682	3,677	4,853
32									1,232	1,972	2,850	3,905	5,149
35										2,140	3,091	4,230	5,571
38										2,309	3,331	4,555	5,994
40										2,421	3,492	4,772	6,276
42											3,652	4,989	6,557
45											3,893	5,314	6,980
48											4,133	5,639	7,402

PER 1000 PEZZI ≈ Kg

Note

.....

• Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni colorate

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 2,7 Kg/dm³

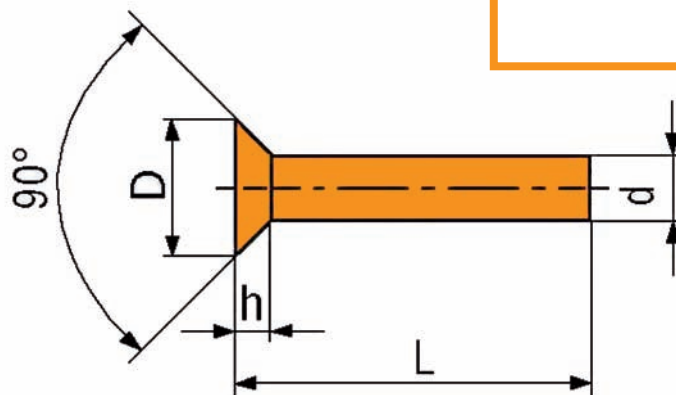
Ribattini a testa svasata piana

Counter sunk head rivets

UNI 752
DIN 661

Materiale Rame

Cu57



Dimensioni in mm.

d	1	1,2	1,4	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	7	8
D	2	2,4	2,8	3,1	4	5	6	7,1	8	10	12	12,5	14,5
h	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,3	1,5	1,8	2	2,5	3	3,5	4
L=2	0,022	0,031	0,043	0,058									
2,5	0,025	0,036	0,051	0,067									
3	0,029	0,042	0,058	0,076	0,130	0,209							
3,5	0,033	0,048	0,066	0,082	0,146	0,235							
4	0,038	0,054	0,074	0,097	0,162	0,259	0,380						
4,5	0,041	0,059	0,081	0,106	0,178	0,283	0,413						
5	0,044	0,064	0,089	0,116	0,193	0,307	0,447	0,650					
6		0,075	0,104	0,136	0,223	0,353	0,514	0,741	0,974				
7			0,119	0,155	0,257	0,404	0,586	0,838	1,099				
8			0,133	0,174	0,287	0,451	0,653	0,929	1,218	2,012			
9				0,194	0,319	0,499	0,721	1,020	1,335	2,198			
10				0,213	0,350	0,547	0,789	1,112	1,454	2,385	3,530	4,944	
12					0,414	0,645	0,928	1,300	1,699	2,771	4,079	5,687	7,641
14					0,477	0,740	1,064	1,482	1,935	3,143	4,612	6,406	8,575
16					0,538	0,836	1,198	1,665	2,171	3,517	5,143	7,125	9,509
18						0,930	1,334	1,846	2,407	3,890	5,674	7,844	10,442
20							1,475	2,036	2,654	4,279	6,231	8,594	11,418
22							1,610	2,219	2,890	4,652	6,762	9,314	12,352
25							1,813	2,492	3,245	5,212	7,560	10,391	13,752
28								2,766	3,599	5,770	8,357	11,470	15,153
30									3,835	6,144	8,890	12,188	16,087
32									4,084	6,535	9,447	12,943	17,068
35										7,094	10,245	14,021	18,468
38										7,654	11,043	15,099	19,869
40										8,026	11,575	15,818	20,803
42											12,106	16,536	21,737
45											12,904	17,615	23,138
48											13,701	18,692	24,538

PER 1000 PEZZI ≈ Kg

Note

.....

.....

• Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni colorate

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,96 Kg/dm³

Ribattini a testa svasata piana

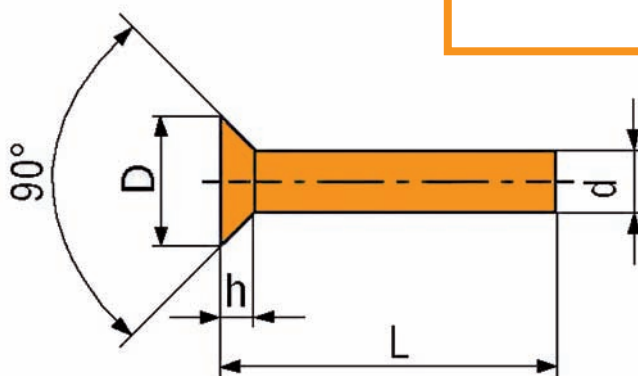
Counter sunk head rivets

UNI 752
DIN 661

Materiale **Ottone**

OT63

UNI 4892



Dimensioni in mm.

d	1	1,2	1,4	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	7	8
D	2	2,4	2,8	3,1	4	5	6	7,1	8	10	12	12,5	14,5
h	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,3	1,5	1,8	2	2,5	3	3,5	4
L=2	0,021	0,029	0,041	0,055									
2,5	0,024	0,035	0,049	0,064									
3	0,027	0,040	0,055	0,073	0,123	0,198							
3,5	0,031	0,045	0,063	0,078	0,139	0,223							
4	0,036	0,051	0,070	0,092	0,154	0,246	0,361						
4,5	0,039	0,056	0,077	0,101	0,169	0,269	0,392						
5	0,042	0,061	0,084	0,110	0,183	0,291	0,424	0,617					
6		0,071	0,099	0,129	0,212	0,336	0,488	0,704	0,925				
7			0,113	0,147	0,244	0,383	0,557	0,796	1,044				
8			0,127	0,166	0,273	0,429	0,620	0,882	1,156	1,911			
9				0,184	0,303	0,474	0,684	0,969	1,268	2,088			
10				0,202	0,332	0,520	0,749	1,056	1,381	2,265	3,352	4,695	
12					0,393	0,613	0,881	1,234	1,613	2,631	3,874	5,401	7,257
14					0,453	0,703	1,010	1,408	1,838	2,985	4,380	6,084	8,144
16					0,511	0,794	1,138	1,581	2,062	3,340	4,885	6,766	9,031
18						0,884	1,267	1,753	2,286	3,695	5,389	7,450	9,917
20							1,401	1,934	2,521	4,064	5,918	8,162	10,844
22							1,529	2,107	2,745	4,418	6,422	8,845	11,731
25							1,722	2,367	3,082	4,949	7,180	9,869	13,061
28								2,627	3,418	5,480	7,937	10,893	14,392
30									3,643	5,835	8,443	11,575	15,278
32									3,879	6,207	8,972	12,292	16,210
35										6,737	9,730	13,316	17,539
38										7,269	10,488	14,340	18,870
40										7,623	10,993	15,023	19,757
42											11,497	15,705	20,644
45											12,255	16,729	21,974
48											13,012	17,753	23,304

PER 1000 PEZZI ≈ Kg

Note

.....

• Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni colorate

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,5 Kg/dm³