

# Viti senza testa (grani) con cava esagonale ed estremità piana

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.  
 Caratteristiche meccaniche UNI 7323/10.  
 Norme di collaudo UNI 3740/8 e 7323/10.

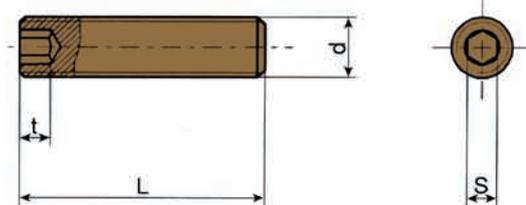
Hexagon socket set screws with flat point.  
 ISO metric coarse pitch thread.  
 Product grade A.

UNI 5923  
 DIN 913  
 ISO 4026  
 passo grosso

Materiale **Acciaio ad altissima resistenza**

**45 H**

Classe **45 HRC**  
 Durezza Rockwell min. **45 HRC**  
 Filettatura metrica ISO grado medio **5g6g UNI 5541**



Dimensioni in mm.

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 18	M 20	M 22	M 24
S	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6	8	10	10	12	12
t min.	1) 1,2	1,5	2	2	3	4	4,8	5,6	6,4	7,2	8	9	10
	2) 2	2,5	3	3,5	5	6	8	9	10	11	12	13,5	15

L = 3	0,10												
4	0,14	0,22											
5	0,18	0,30	0,44	0,65									
6	0,22	0,38	0,56	0,76	1,26								
8	0,31	0,53	0,80	1,11	1,89								
10	0,40	0,68	1,04	1,46	2,52	3,78							
12	0,49	0,83	1,28	1,81	3,15	4,78	6,15						
14	0,54	0,98	1,52	2,08	3,75	5,63	7,6						
16	0,67	1,13	1,76	2,51	4,41	6,78	9,6	13	15,5				
18	0,70	1,28	2,00	2,76	5,05	7,63	10,4	15	18,1				
20	0,85	1,43	2,24	3,21	5,67	8,76	12,4	17	21,5	27,0	32,3		
25		1,81	2,84	4,09	7,26	11,2	16,0	22	28,0	35,2	42,6	45,0	57
30		2,19	3,44	4,97	8,85	13,7	19,6	27	34,6	43,4	52,9	57,5	72
35			4,04	5,85	10,4	16,2	23,2	32	41,1	51,5	63,2	70,0	87
40			4,64	6,73	12,0	18,7	26,8	37	47,7	59,6	73,5	83,0	102
45				7,60	13,6	21,1	29,7	42	53,2	67,8	83,8	96,0	117
50				8,50	15,2	23,6	33,3	47	59,7	75,9	94,1	109	132
60						26,1	40,5	57	72,7	92,0	115	134	162
70								67	85,7	108	136	160	192

PER 1000 PEZZI ≈ Kg

(Diametri superiori a M 16 e lunghezze oltre i 50 mm normalmente sono in qualità 33H)

- 1) Per viti con lunghezza L sopra la linea in grassetto
- 2) Per viti con larghezza L sotto la linea in grassetto
- Le profondità t delle cave sono secondo DIN 913
- Per viti a Passo Fine e misure non indicate chiedere offerta.
- Si deve evitare di impiegare viti con dimensioni colorate.

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>.

# Viti senza testa (grani) con cava esagonale ed estremità piana

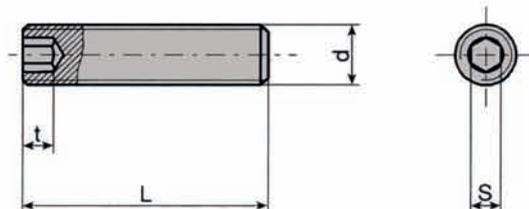
Tolleranze di lavorazione **UNI ISO 4759/1. Categoria A.**  
 Caratteristiche meccaniche **UNI 7323/8.**  
 Norme di collaudo **UNI 3740/8 e 7323/10.**

Hexagon socket set screws with flat point.  
 ISO metric coarse pitch thread.  
 Product grade A.

**UNI 5923**  
**DIN 913**  
**ISO 4026**  
 passo grosso

Materiale **Acciaio inox**

Classe **A2** **AISI 304**  
 Filettatura metrica ISO grado medio **6g UNI 5541**



Dimensioni in mm.

d	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
s	1,3	1,5	2	2,5	3	4	5	6
t min. 1)	1,2	1,2	1,5	2	2	3	4	4,8
2)	2	2	2,5	3	3,5	5	6	8

L = 3	0,077	0,10						
4	0,103	0,15	0,23					
5	0,128	0,19	0,31	0,45				
6	0,154	0,23	0,39	0,58	0,77			
8	0,204	0,32	0,55	0,83	1,14	1,94		
10	0,255	0,42	0,70	1,07	1,50	2,59	3,88	
12	0,306	0,51	0,86	1,32	1,86	3,20	4,91	6,30
16		0,69	1,16	1,81	2,58	4,53	6,96	9,85
20		0,88	1,47	2,30	3,30	5,82	8,99	12,72
25				2,92	4,20	7,45	11,49	16,41
30				3,54	5,10	9,08	14,05	20,10
35				4,16	6,00	10,67	16,62	23,69
40					6,90	12,31	19,18	27,49
45					7,80	13,95	21,74	31,29
50					8,70	15,54	24,31	34,88

PER 1000 PEZZI ≈ Kg

## Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

- 1) Per viti con lunghezza L sopra la linea in grassetto.
- 2) Per viti con lunghezza L sotto la linea in grassetto.
- Le profondità t delle cava sono secondo DIN 913.
- Per misure non indicate chiedere offerta.
- A richiesta e per quantitativi, si possono fornire in A4 AISI 316.

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm<sup>3</sup>.