

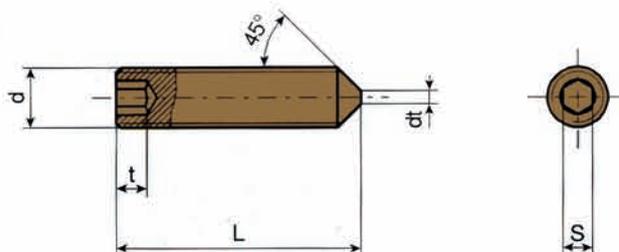
# Viti senza testa (grani) con cava esagonale ed estremità conica

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.  
 Caratteristiche meccaniche UNI 7323/10.  
 Norme di collaudo UNI 3740/8 e 7323/10.

Hexagon socket set screws with cone point.  
 ISO metric coarse pitch thread.  
 Product grade A.

UNI 5927  
 DIN 914  
 ISO 4027  
 passo grosso

Materiale **Acciaio ad altissima resistenza**  
 Classe **45 H**  
 Durezza Rockwell min. **45 HRC**  
 Filettatura metrica ISO grado medio **5g6g UNI 5541**



Dimensioni in mm.

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 18	M 20	M 22	M 24
S	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6	8	10	10	12	12
t min.	1) 1,2	1,5	2	2	3	4	4,5	5,6	6,4	7,2	8	9	10
	2) 2	2,5	3	3,5	5	6	8	9	10	11	12	13,5	15
dt max	0,3	0,4	0,5	1,5	2	2,5	3	4	4	5	5	6	6

L =	6	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	60	70
	0,21	0,34	0,49													
	0,30	0,49	0,73	1,04	1,72											
	0,39	0,64	0,97	1,39	2,35	3,02										
	0,48	0,79	1,21	1,74	2,98	4,42	4,50									
	0,53	0,95	1,47	2,02	3,10	4,70	5,90									
	0,66	1,09	1,69	2,44	4,24	6,42	7,40	10,6	12,6							
	0,69	1,25	1,95	2,70	4,30	6,70	8,80	12,6	14,0	20,8						
	0,84	1,39	2,17	3,14	5,50	8,40	11,7	14,6	20,1	21,9	23,5					
			2,77	4,02	7,09	10,8	15,3	19,6	26,6	30,1	40,7	34,8	43			
			3,37	4,90	8,68	13,3	18,9	24,6	33,2	38,3	51,0	47,3	68,7			
				5,78	10,3	15,8	22,5	29,6	39,7	46,4	61,3	59,8	83,2			
				6,66	11,9	18,3	26,1	34,6	46,3	54,5	71,6	72,8	98,2			
				7,54	13,5	20,8	29,7	39,6	52,9	62,7	81,9	85,8	113			
				8,42	15,1	23,3	33,3	44,6	59,5	70,8	92,2	98,8	128			
										86,9	107,5	125	158			
										103	128	151	178			

(Diametri superiori a M 16 e lunghezze oltre i 50 mm normalmente sono in qualità 33H)

## Note

.....  
 .....  
 .....

- 1) Per viti con lunghezza L sopra la linea in grassetto
  - 2) Per viti con lunghezza L sotto la linea in grassetto
- Le profondità t delle cave sono secondo DIN 914
  - Per viti a Passo Fine e misure non indicate chiedere offerta.
  - Si deve evitare di impiegare viti con dimensioni colorate.

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>.

# Viti senza testa (grani) con cava esagonale ed estremità conica

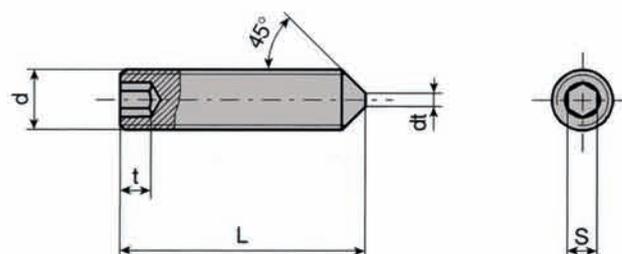
Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.  
 Caratteristiche meccaniche UNI 7323/8.  
 Norme di collaudo UNI 3740/8 e 7323/10.

Hexagon socket set screws with cone point.  
 ISO metric coarse pitch thread.  
 Product grade A.

UNI 5927  
 DIN 914  
 ISO 4027  
 passo grosso

Materiale **Acciaio inox**

Classe **A2** AISI 304  
 Filettatura metrica ISO grado medio **6g UNI 5541**



Dimensioni in mm.

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
s	1,5	2	2,5	3	4	5	6
t min. 1)	1,2	1,5	2	2	3	4	4,5
2)	2	2,5	3	3,5	5	6	8
dt max	0,3	0,4	0,5	1,5	2	2,5	3

L = 4	0,15							
5	0,19	0,31						
6	0,23	0,39	0,58					PER 1000 PEZZI ≈ Kg
8	0,32	0,55	0,83	1,14	1,94			
10	0,42	0,70	1,07	1,50	2,59	3,88		
12	0,51	0,86	1,32	1,86	3,20	4,91		
16	0,69	1,16	1,81	2,58	4,53	6,96	9,85	
20	0,88	1,47	2,30	3,30	5,82	8,99	12,72	
25			2,92	4,20	7,45	11,49	16,41	
30			3,54	5,10	9,08	14,05	20,10	
35			4,16	6,00	10,67	16,62	23,69	
40			4,78	6,90	12,31	19,18	27,49	
45				7,80	13,95	21,74	31,29	
50				8,70	15,54	24,31	34,88	

## Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

- 1) Per viti con lunghezza L sopra la linea in grassetto.
- 2) Per viti con lunghezza L sotto la linea in grassetto.
- Le profondità t delle cave sono secondo DIN 914.
- Per misure non indicate chiedere offerta.
- A richiesta e per quantitativi, si possono fornire in A4 AISI 316.

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm<sup>3</sup>.