

# Dadi Quadri da saldare

## Filettatura metrica ISO a passo grosso

Square weld nuts.  
Coarse thread.  
Product grade A.

DIN 928

Tolleranze di lavorazione **UNI EN ISO 4759/1. Categoria A.**  
Caratteristiche meccaniche **UNI EN 20898/2**  
Norme di collaudo **UNI 3740/8**

Materiale **Acciaio a media resistenza**

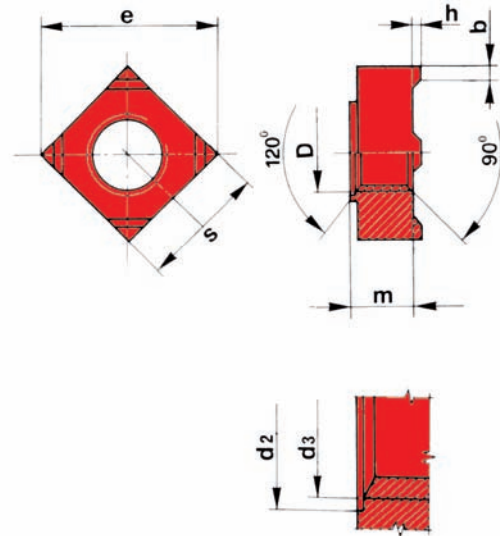
**6S**

Classe

Carico unitario di prova **800 N/mm<sup>2</sup>**

Durezza min. **89 HRB**

Filettatura metrica ISO grado medio **6H UNI 5541**



Dimensioni in mm.

Filettatura D	Passo Grosso	b		d2	d3	e	h	m	s	Massa per 1000 pezzi ≈ Kg
		nom.	toll.							
M 4	0.7	0,8		5	4,2	9	0,6	3,5	7	0,81
M 5	0.8	1		6	5,25	12	0,8	4,2	9	1,7
M 6	1	1,2	±0,15	7,5	6,3	13	0,8	5	10	2,4
M 7	1	1,2		8	7,35	14	0,8	5,5	11	3,05
M 8	1.25	1,5		10	8,4	18	1	6,5	14	6,5
M 10	1.5	1,8		12,5	10,5	22	1,2	8	17	11,3
M 12	1.75	2		13,5	12,6	25	1,4	9,5	19	16,6
M 14	2	2,5	±0,2	16,8	14,7	28	1,4	11	22	26,7
M 16	2	2,5		18,8	16,8	32	1,6	13	24	35,8

## Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

- I dadi quadri a saldare possono essere accoppiati con viti della classe di resistenza 8.8.
- Si deve evitare l'impiego di dadi con dimensioni colorate

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>