

d = M 4 - M 16

# Viti a testa esagonale con gambo parzialmente filettato

Hexagon head bolt.  
ISO metric  
coarse pitch thread.  
Product grade  
A and B.

**UNI 5737**  
**DIN 931**  
**ISO 4014**  
passo grosso

Tolleranze di lavorazione **UNI ISO 4759/1. Categoria A e B<sup>1</sup>.**  
Caratteristiche meccaniche **UNI 3740/3.**  
Norme di collaudo **UNI 3740/8.**

Materiale **Acciaio ad alta resistenza**

## 8.8

Classe  
Resistenza alla rottura per trazione

**800 N/mm<sup>2</sup>**

Limite di elasticità

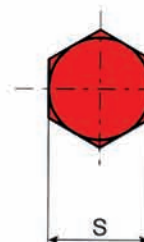
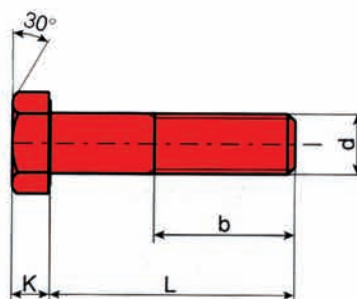
**640 N/mm<sup>2</sup>**

Allungamento min.

**12%**

Filettatura metrica ISO grado medio

**6g UNI 5541**



Dimensioni in mm.

d	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16
S	7	8	10	13	17*	19*	22*	24
K	2,8	3,5	4	5,3	6,4	7,5	8,8	10
b ≤ 125	14	16	18	22	26	30	34	38
b > 125 ≤ 200	—	22	24	28	32	36	40	44
b > 200	—	—	—	—	45	49	53	57

L	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16
L = 25	3,12	4,86						
30	3,61	5,64	8,06					
35	4,04	6,42	9,13	18,2				
40	4,53	7,20	10,2	20,3	35,0			
45	5,03	7,98	11,3	22,2	38,0	53,6		
50	5,52	8,76	12,3	24,2	41,1	58,1	82	
55	6,02	9,54	13,4	25,8	43,8	62,6	88,1	115
60	6,51	10,3	14,4	27,8	46,9	67,0	94,1	123
65	7,01	11,1	15,5	29,8	50,0	70,3	98,8	131
70	7,50	11,9	16,5	31,8	53,1	74,7	105	139
75		12,7	17,6	33,7	56,2	79,1	111	147
80		13,5	18,6	35,7	59,3	83,6	117	155
90			20,8	39,6	65,5	92,4	127	171
100				43,6	71,7	101	139	186
110				47,5	83,9	109	151	202
120					90,0	118	164	218
130					96,2	127	174	230
140					102	136	185	246
150					108	145	196	262
160						153	207	278
180						171	229	310
200						180	251	342
220								374
240								406
260								438

PER 1000 PEZZI ≈ Kg

Dimensioni sopra la linea in grassetto, vengono prodotte interamente filettate vedere UNI 5739.

SEGUE →

# Viti a testa esagonale con gambo parzialmente filettato

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A e B<sup>1</sup>.  
Caratteristiche meccaniche UNI 3740/3.  
Norme di collaudo UNI 3740/8.

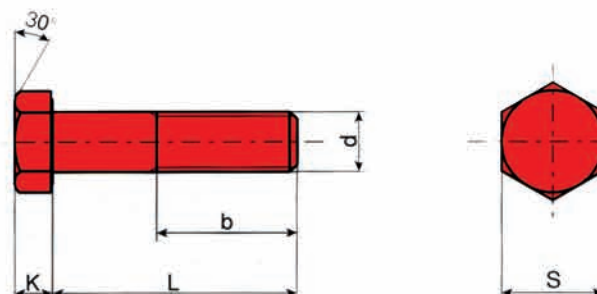
Hexagon head bolt.  
ISO metric  
coarse pitch thread.  
Product grade  
A and B.

UNI 5737  
DIN 931  
ISO 4014  
passo grosso

Materiale **Acciaio  
ad alta resistenza**

**8.8**

Classe  
Resistenza alla rottura  
per trazione **800 N/mm<sup>2</sup>**  
Limite di elasticità **640 N/mm<sup>2</sup>**  
Allungamento min. **12%**  
Filettatura metrica ISO grado medio **6g UNI 5541**



Dimensioni in mm.

d	M 18	M 20	M 22	M 24	M 27	M 30	M 36	M 42
S	27	30	32*	36	41	46	55	65
K	11,5	12,5	14	15	17	18,7	22,5	26
b ≤ 125	42	46	50	54	60	66	78	—
b > 125 ≤ 200	48	52	56	60	66	72	84	96
b > 200	61	65	69	73	79	85	97	109

L =	M 18	M 20	M 22	M 24	M 27	M 30	M 36	M 42
65	171	219	281	392	557	712	1240	1980
70	181	231	296	428	603	767	1320	2090
75	191	243	311	464	650	823	1390	2200
80	200	255	341	500	720	880	1470	2310
90	220	279	370	535	765	920	1550	2520
100	240	303	400	560	810	975	1630	2740
110	260	327	430	595	855	1030	1790	2960
120	280	351	450	630	900	1130	1950	3180
130	296	374	480	665	945	1200	2110	3400
140	316	398	510	700	990	1270	2270	3520
150	336	422	540	735	1030	1340	2430	3640
160	356	446	570	770	1070	1420	2590	
180	396	494	600	840	1130	1530	2750	
200	435	544	660	900	1220	1640	2910	
220	474	594	720	960	1310	1750	3070	
240	513	644	780	1020	1400	1860	3230	
260	552	694	840	1080	1490	1970	3390	
280			900	1140	1580	2080	3550	
300			960	1200	1670	2190	3710	

Dimensioni sopra la linea in grassetto, vengono prodotte interamente filettate vedere UNI 5739.

PER 1000 PEZZI ≈ Kg

\*Non coincidente con la norma ISO che prevede:

Misura	d	M 10	M 12	M 14	M 22
Chiave	S	16	18	21	34

- 1) Tolleranza: categoria **A** per bulloni sino a **d=M24** e **L** minore o uguale a **10** volte **d** (con limite massimo 150 mm). Lunghezze e diametri superiori categoria **B**.
- Per misure non indicate chiedere offerta.
  - Si deve evitare di impiegare viti con dimensioni colorate

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>.

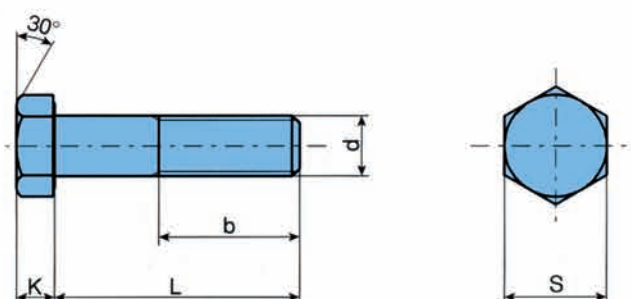
# Viti a testa esagonale con gambo parzialmente filettato

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A e B<sup>1</sup>.  
Caratteristiche meccaniche UNI 3740/3.  
Norme di collaudo UNI 3740/8.

Hexagon head bolt.  
ISO metric  
coarse pitch thread.  
Product grade  
A and B.

UNI 5737  
DIN 931  
ISO 4014  
passo grosso

Materiale **Acciaio ad altissima resistenz**  
**10.9**  
Classe  
Resistenza alla rottura per trazione **1000 N/mm<sup>2</sup>**  
Limite di elasticità: **900 N/mm<sup>2</sup>**  
Allungamento **9%**  
Filettatura metrica ISO grado medio **6g UNI 5541**



Dimensioni in mm.

d	M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 18	M 20
S	10	13	17*	19*	22*	24	27	30
K	4	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5
b ≤ 125	18	22	26	30	34	38	42	46
b > 125	24	28	32	36	40	44	48	52

L = 30	8,06	Dimensioni sopra la linea in grassetto, vengono prodotte interamente filettate vedere UNI 5739.							PER 1000 PEZZI ≈ Kg	
35	9,13	<b>18,2</b>								
40	10,2	<b>20,3</b>	<b>35,0</b>							
45	11,3	<b>22,2</b>	<b>38,0</b>	<b>53,6</b>						
50	12,3	<b>24,2</b>	<b>41,1</b>	<b>58,1</b>	<b>82,0</b>					
55	13,4	<b>25,8</b>	<b>43,8</b>	<b>62,6</b>	<b>88,1</b>	<b>115</b>				
60	14,4	<b>27,8</b>	<b>46,9</b>	<b>67,0</b>	<b>94,1</b>	<b>123</b>				
70	16,5	<b>31,8</b>	<b>53,1</b>	<b>74,7</b>	<b>105</b>	<b>139</b>	<b>181</b>	<b>231</b>		
80	18,6	<b>35,7</b>	<b>59,3</b>	<b>83,6</b>	<b>117</b>	<b>155</b>	<b>200</b>	<b>255</b>		
90	20,8	<b>39,6</b>	<b>65,5</b>	<b>92,4</b>	<b>127</b>	<b>171</b>	<b>220</b>	<b>279</b>		
100		<b>43,6</b>	<b>71,7</b>	<b>101</b>	<b>139</b>	<b>186</b>	<b>240</b>	<b>303</b>		
110		<b>47,5</b>	<b>83,9</b>	<b>109</b>	<b>151</b>	<b>202</b>	<b>260</b>	<b>327</b>		
120			<b>90,0</b>	<b>118</b>	<b>164</b>	<b>218</b>	<b>280</b>	<b>351</b>		
130			<b>96,2</b>	<b>127</b>	<b>174</b>	<b>230</b>	<b>296</b>	<b>374</b>		
140			<b>102</b>	<b>136</b>	<b>185</b>	<b>246</b>	<b>316</b>	<b>398</b>		
150			<b>108</b>	<b>145</b>	<b>196</b>	<b>262</b>	<b>336</b>	<b>422</b>		

\*Non coincidente con la norma ISO che prevede:

Misura	d	M 10	M 12	M 14
Chiave	S	16	18	21

- 1) Tolleranza: categoria A per bulloni sino a d=M24 e L minore o uguale a 10 volte d (con limite massimo 150 mm). Lunghezze e diametri superiori categoria B.  
 • Le misure segnate in grassetto sono normalmente disponibili in magazzino.  
 • Per misure non indicate chiedere offerta.  
 • Si deve evitare di impiegare bulloni con dimensioni colorate

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>.

# Viti a testa esagonale con gambo parzialmente filettato

Hexagon head bolt.  
ISO metric coarse  
pitch thread.  
Product grade  
A and B.

UNI 5737  
DIN 931  
ISO 4014  
passo grosso

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A e B<sup>1</sup>.  
Caratteristiche meccaniche UNI 7323/8.  
Norme di collaudo UNI 3740/8.

Materiale **Acciaio inox**

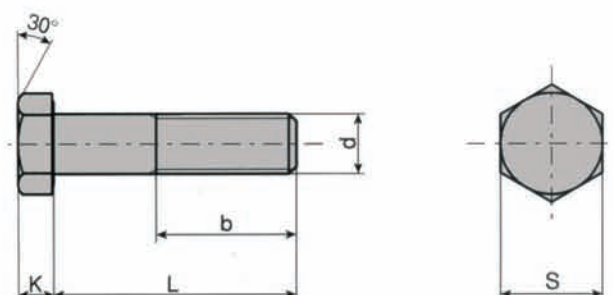
Classe **A2-70**  
AISI 304

Resistenza alla rottura  
per trazione **700 N/mm<sup>2</sup>**

Limite di elasticità ≤ M20 **450 N/mm<sup>2</sup>**

Alungamento min. **0,4d mm**

Filettatura metrica ISO grado medio **6g UNI 5541**



Dimensioni in mm.

d	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 18	M 20	M 22	M 24
S	8	10	13	17*	19*	22*	24	27	30	32*	36
K	3,5	4	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5	14	15
b ≤ 125	16	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54
b > 125 ≤ 200	—	—	—	32	36	40	44	48	52	56	60

L = 30	5,78	8,26	Dimensioni sopra la linea in grassetto, vengono prodotte interamente filettate vedere UNI 5739.								
	PER 1000 PEZZI ≈ Kg										
35	6,58	9,36	18,67								
40	7,38	10,46	21,23	35,89							
45	8,18	11,59	22,77	38,97	54,97						
50	8,98	12,62	24,82	42,15	59,58						
55	9,78	13,75	26,46	44,92	64,20	90,55	117,93				
60	10,56	14,77	28,51	48,10	68,71	96,70	126,13	165,09			
65	11,38	15,90	30,56	51,27	72,09	102,54	134,33	175,35	224,57		
70	12,20	16,92	32,60	54,45	76,60	108,70	142,54	185,60	236,87	288,14	
80	13,84	19,08	36,61	63,89	85,73	121,00	158,94	206,11	261,48	318,90	391,70
90		21,33	40,60	70,24	94,75	131,26	175,35	225,60	286,10	349,67	438,88
100			44,70	79,68	102,54	143,56	190,73	246,10	310,70	379,40	475,80
110			48,70	86,04	111,77	155,87	207,14	266,60	335,31	410,16	512,70
120			52,80	92,29	121,00	169,20	223,54	287,12	359,92	440,93	548,60
130				98,65	130,23	179,45	235,85	302,50	374,28	461,43	574,23
140				104,60	139,46	191,75	252,25	323,00	398,89	492,20	610,12
150				110,75	148,69	204,06	268,66	343,50	433,75	522,96	646,00
160				116,9	157,92	216,37	285,07	364,00	468,61	553,72	681,88

\*Non coincidente con la norma ISO che prevede:

Misura	d	M 10	M 12	M 14	M 22
Chiave	S	16	18	21	34

- 1) Tolleranza: categoria **A** per bulloni sino a **d=M24** e **L** minore o uguale a **10** volte **d** (con limite massimo 150 mm). Lunghezze e diametri superiori categoria **B**.  
 • Per misure non indicate chiedere offerta.  
 • Si deve evitare di impiegare bulloni con dimensioni colorate

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm<sup>3</sup>.

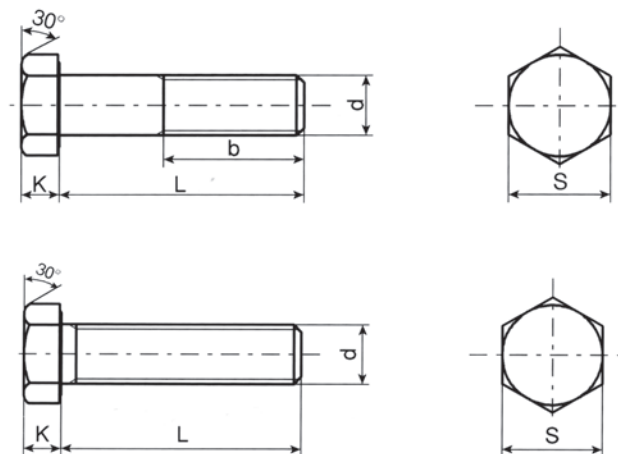
# Viti a testa esagonale con gambo interamente e parzialmente filettato

Hexagon  
head screws.  
ISO metric  
coarse  
pitch thread.

UNI 5737/5739  
DIN 931/933  
ISO 4014/4017  
passo grosso

Materiale **Nylon**  
**6.6**

Resistenza alla rottura  
per trazione **53 N/mm<sup>2</sup>**  
Temperatura d'utilizzo **-20 ÷ 110°C**  
Filettatura metrica ISO grado medio **6g UNI 5541**



Dimensioni in mm.

d	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16
S	7	8	10	13	17*	19*	24
K	2,8	3,5	4	5,3	6,4	7,5	10

L = 5							PER 1000 PEZZI ≈ Kg
6	0,193	0,317	0,494				
8	0,216	0,346	0,543	1,23			
10	0,238	0,382	0,592	1,32	2,35		
12	0,261	0,417	0,642	1,42	2,50	3,63	
16	0,305	0,489	0,742	1,61	2,79	4,02	
20	0,350	0,562	0,842	1,79	3,08	4,50	
25	0,407	0,652	0,966	2,02	3,44	4,95	
30	0,463	0,742	1,09	2,25	3,80	5,47	11,17
35	0,518	0,832	1,22	2,48	4,17	6,00	12,12
40	0,575	0,922	1,34	2,72	4,53	6,52	13,10
45		1,02	1,47	2,95	4,89	7,04	14,10
50		1,10	1,60	3,17	5,26	7,55	14,96
55			1,73	3,40	5,62	8,07	15,97
60			1,84	3,63	6,00	8,45	16,99
70				4,09	6,72	9,64	18,88
80				4,56	7,45	10,69	20,91
90					9,51	13,42	24,83
100					10,41	14,67	27,00
110						15,83	29,38
120						17,13	31,65
130							33,40

\*Non coincidente con la norma ISO che prevede:

Misura	d	M 10	M 12
Chiave	S	16	18

- Dimensioni sopra la linea in grassetto hanno il gambo interamente filettato UNI 5739, quelle sotto parzialmente UNI 5737.
- Per misure non indicate chiedere offerta.

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 1,14 Kg/dm<sup>3</sup>.