

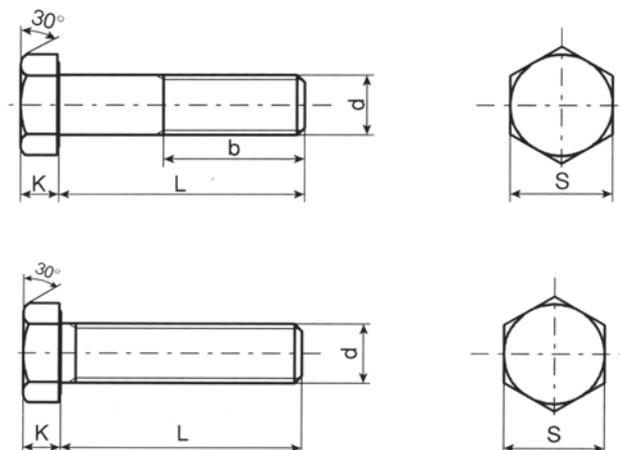
Viti a testa esagonale con gambo interamente e parzialmente filettato

Hexagon
head screws.
ISO metric
coarse
pitch thread.

UNI 5737/5739
DIN 931/933
ISO 4014/4017
passo grosso

Materiale **Nylon**
6.6

Resistenza alla rottura
per trazione **53 N/mm²**
Temperatura d'utilizzo **-20 ÷ 110°C**
Filettatura metrica ISO grado medio **6g UNI 5541**



Dimensioni in mm.

d	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16
S	7	8	10	13	17*	19*	24
K	2,8	3,5	4	5,3	6,4	7,5	10

L = 5							PER 1000 PEZZI ≈ Kg
6	0,193	0,317	0,494				
8	0,216	0,346	0,543	1,23			
10	0,238	0,382	0,592	1,32	2,35		
12	0,261	0,417	0,642	1,42	2,50	3,63	
16	0,305	0,489	0,742	1,61	2,79	4,02	
20	0,350	0,562	0,842	1,79	3,08	4,50	
25	0,407	0,652	0,966	2,02	3,44	4,95	
30	0,463	0,742	1,09	2,25	3,80	5,47	11,17
35	0,518	0,832	1,22	2,48	4,17	6,00	12,12
40	0,575	0,922	1,34	2,72	4,53	6,52	13,10
45		1,02	1,47	2,95	4,89	7,04	14,10
50		1,10	1,60	3,17	5,26	7,55	14,96
55			1,73	3,40	5,62	8,07	15,97
60			1,84	3,63	6,00	8,45	16,99
70				4,09	6,72	9,64	18,88
80				4,56	7,45	10,69	20,91
90					9,51	13,42	24,83
100					10,41	14,67	27,00
110						15,83	29,38
120						17,13	31,65
130							33,40

*Non coincidente con la norma ISO che prevede:

Misura	d	M 10	M 12
Chiave	S	16	18

- Dimensioni sopra la linea in grassetto hanno il gambo interamente filettato UNI 5739, quelle sotto parzialmente UNI 5737.
- Per misure non indicate chiedere offerta.

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 1,14 Kg/dm³.

Viti a testa esagonale con gambo interamente filettato

Hexagon head screws.
ISO metric
coarse pitch thread.
Product grade
A and B.

UNI 5739
DIN 933
ISO 4017
passo grosso

Tolleranze di lavorazione **UNI ISO 4759/1. Categoria A e B¹.**
Caratteristiche meccaniche **UNI 3740/3.**
Norme di collaudo **UNI 3740/8.**

Materiale **Acciaio
ad alta resistenza**

8.8

Classe
Resistenza alla rottura
per trazione

800 N/mm²

Limite di elasticità

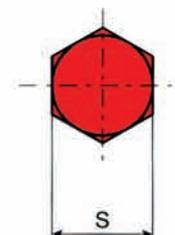
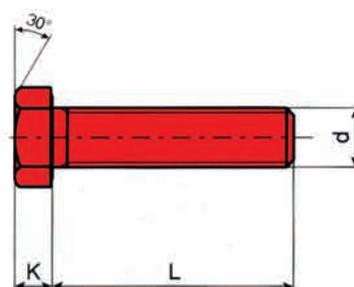
640 N/mm²

Allungamento min.

12%

Filettatura metrica ISO grado medio

6g UNI 5541



Dimensioni in mm.

d	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 18	M 20
S	7	8	10	13	17*	19*	22*	24	27	30
K	2,8	3,5	4	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5

L = 8	1,49	2,38	3,74							
10	1,64	2,63	4,08	9,10						
12	1,80	2,87	4,42	9,80	17,2					
16	2,10	3,37	5,11	11,1	19,2	27,7				
20	2,41	3,87	5,80	12,3	21,2	31,0	48,0	63,5		
25	2,80	4,49	6,65	13,9	23,7	34,1	53,0	70,2		
30	3,19	5,11	7,51	15,5	26,2	37,7	57,9	76,9	104	134
35	3,57	5,73	8,37	17,1	28,7	41,3	62,9	83,5	112	145
40	3,96	6,35	9,23	18,7	31,2	44,9	67,9	90,2	120	155
45	4,34	6,99	10,1	20,3	33,7	48,5	72,9	97,1	128	165
50	4,73	7,59	11,0	21,8	36,2	52,0	77,9	103	136	176
55			11,9	23,4	38,7	55,6	82,8	110	145	186
60			12,7	25,0	41,3	58,2	87,8	117	153	196
65				26,6	43,8	62,8	92,8	123	161	207
70				28,2	46,3	66,4	97,9	130	169	217
75				29,8	48,8	70,0	102	137	177	227
80				31,4	51,3	73,6	107	144	186	238
90									202	258
100									218	279

PER 1000 PEZZI ≈ Kg

Dimensioni sotto la linea in grassetto, vengono prodotte parzialmente filettate vedere UNI 5737.

Note

.....

.....

.....

.....

SEGUE



FEDERICHI
SRL

Viti a testa esagonale con gambo interamente filettato

Hexagon head screws.
ISO metric
coarse pitch thread.
Product grade
A and B.

UNI 5739
DIN 933
ISO 4017
passo grosso

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A e B¹.
Caratteristiche meccaniche UNI 3740/3.
Norme di collaudo UNI 3740/8.

Materiale **Acciaio
ad alta resistenza**

8.8

Classe

Resistenza alla rottura
per trazione

800 N/mm²

Limite di elasticità

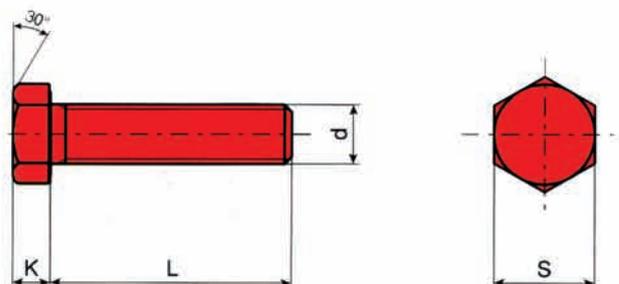
640 N/mm²

Allungamento min.

12%

Filettatura metrica ISO grado medio

6g UNI 5541



Dimensioni in mm.

d	M 22	M 24	M 27	M 30	M 36	M 42
S	32*	36	41	46	55	65
K	14	15	17	18,7	22,5	26

L = 40	193	244				
45	206	259				
50	219	274	377	496		
55	232	289	397	519		
60	244	304	416	543	851	
65	257	319	435	566	886	
70	269	334	454	590	910	
75	282	348	473	614	950	
80	295	363	492	637	990	1460
90	321	393	531	685	1060	1550
100	346	423	569	732	1140	1650
110		453	608	779	1200	1740
120		483	647	827	1260	1840
130		513	685	874	1330	1930
140		543	724	921	1400	2020
150		572	762	969	1470	2120
160				1010	1540	2210
180					1680	2400
200						2590

PER 1000 PEZZI ≈ Kg

Dimensioni sotto la linea in grassetto, vengono prodotte parzialmente filettate vedere UNI 5737.

*Non coincidente con la norma ISO che prevede:

Misura	d	M 10	M 12	M 14	M 22
Chiave	S	16	18	21	34

1) Tolleranza: categoria **A** per bulloni sino a **d=M24** e **L** minore o uguale a **10** volte **d** (con limite massimo 150 mm). Lunghezze e diametri superiori categoria **B**.

• Per misure non indicate chiedere offerta.

• Si deve evitare di impiegare viti con dimensioni colorate

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.

Viti a testa esagonale con gambo interamente filettato

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
Caratteristiche meccaniche UNI 3740/3.
Norme di collaudo UNI 3740/8.

Hexagon
head screws.
ISO metric
coarse pitch thread.
Product grade A.

UNI 5739
DIN 933
ISO 4017
passo grosso

Materiale **Acciaio ad altissima resistenza**

10.9

Classe
Resistenza alla rottura
per trazione

1000 N/mm²

Limite di elasticità:

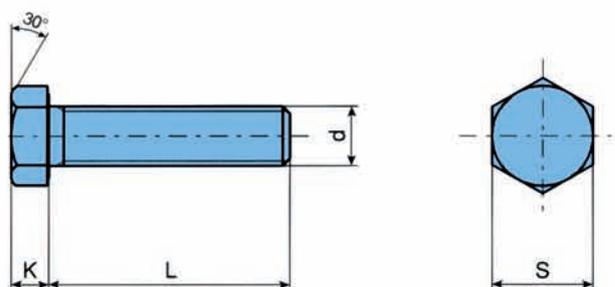
900 N/mm²

Allungamento

9%

Filettatura metrica ISO grado medio

6g UNI 5541



Dimensioni in mm.

d	M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 18	M 20
S	10	13	17*	19*	22*	24	27	30
K	4	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5

L = 20	5,80	12,3	21,2	31,0	48,0	63,5		PER 1000 PEZZI
25	6,65	13,9	23,7	34,1	53,0	70,2		≈ Kg
30	7,51	15,5	26,2	37,7	57,9	76,9	104	134
35	8,37	17,1	28,7	41,3	62,9	83,5	112	145
40	9,23	18,7	31,2	44,9	67,9	90,2	120	155
45	10,1	20,3	33,7	48,5	72,9	97,1	128	165
50	11,0	21,8	36,2	52,0	77,9	103	136	176
55		23,4	38,7	55,6	82,8	110	145	186
60		25,0	41,3	58,2	87,8	117	153	196
70								
80								

Dimensioni sotto la linea in grassetto, vengono prodotte parzialmente filettate vedere UNI 5737.

*Non coincidente con la norma ISO che prevede:

Misura	d	M 10	M 12	M 14
Chiave	S	16	18	21

Note

.....

.....

.....

.....

- Le misure segnate in grassetto sono normalmente disponibili in magazzino.
- Per misure non indicate chiedere offerta.
- Si deve evitare di impiegare viti con dimensioni colorate

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.

Viti a testa esagonale con gambo interamente filettato

Hexagon head screws.
ISO metric coarse
pitch thread.
Product grade
A and B.

UNI 5739
DIN 933
ISO 4017
passo grosso

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A e B¹.
Caratteristiche meccaniche UNI 7323/8.
Norme di collaudo UNI 3740/8.

Materiale **Acciaio inox**

Classe

A2-70
AISI 304

Resistenza alla rottura
per trazione

700 N/mm²

Limite di elasticità ≤ M20

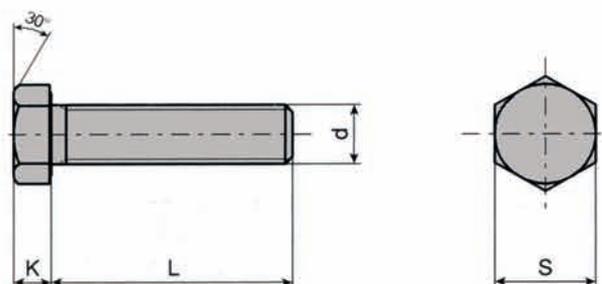
450 N/mm²

Alungamento min.

0,4d mm

Filettatura metrica ISO grado medio

6g UNI 5541



Dimensioni in mm.

d	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 18	M 20	M 22	M 24
S	7	8	10	13	17*	19*	22*	24	27	30	32*	36
K	2,8	3,5	4	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5	14	15

L = 8	1,53	2,45											
10	1,69	2,70	4,19	9,34									
12	1,85	2,95	4,54	10,05									
16	2,16	3,46	5,24	11,39	21,74								
20	2,48	3,97	5,95	12,62	23,79								
25	2,88	4,61	6,82	14,26	26,36	37,53	54,35	71,99					
30	3,28	5,24	7,71	15,90	28,92	41,23	59,38	78,86	107,67	139,46			
35	3,67	5,88	8,59	17,54	31,48	44,92	64,50	85,63	115,88	150,74			
40	4,07	6,52	9,47	19,18	34,05	48,61	69,63	92,50	124,08	160,99			
45	4,46	7,17	10,36	20,82	36,61	52,30	74,76	99,57	132,28	171,25			
50	4,86	7,79	11,28	22,36	39,18	55,89	79,88	105,62	140,48	182,53	224,57	280,95	
60				25,64	44,40	63,27	90,04	119,98	157,92	204,06	250,20	311,73	
70								134,34	175,36	225,59	275,83	342,51	
80										247,12	301,46	373,29	
90												404,07	

PER 1000 PEZZI ≈ Kg

Dimensioni sotto la linea in grassetto, vengono prodotte parzialmente filettate vedere UNI 5737.

*Non coincidente con la norma ISO che prevede:

Misura	d	M 10	M 12	M 14	M 22
Chiave	S	16	18	21	34

Note

- 1) Tolleranza: categoria **A** per bulloni sino a **d=M24** e **L** minore o uguale a **10** volte **d** (con limite massimo 150 mm). Lunghezze e diametri superiori categoria **B**.
 • Per misure non indicate chiedere offerta.
 • Si deve evitare di impiegare bulloni con dimensioni colorate

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm³.

Viti a testa esagonale con gambo interamente filettato

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
Caratteristiche meccaniche ISO 8839.
Norme di collaudo UNI 3740/8.

Hexagon
head screws.
ISO metric coarse
pitch thread.
Product grade
A and B.

UNI 5739
DIN 933
ISO 4017
passo grosso

Materiale **Ottone**

OT63

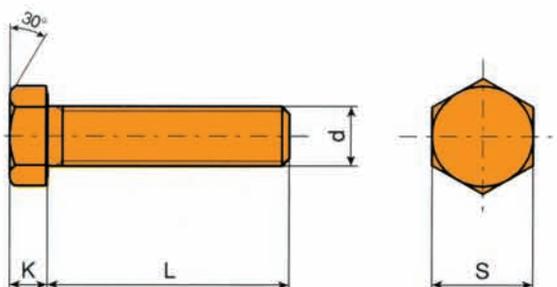
UNI 4892

Resistenza alla rottura per trazione Fino a M 6 440 N/mm²
Oltre M 6 fino M 12 370 N/mm²

Limite di elasticità Fino a M 6 340 N/mm²
Oltre M 6 fino M 12 250 N/mm²

Allungamento min. Fino a M 6 11%
Oltre M 6 fino M 12 19%

Filettatura metrica ISO grado medio **6g UNI 5541**



Dimensioni in mm.

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
S	5,5	7	8	10	13	17*	19*
K	2	2,8	3,5	4	5,3	6,4	7,5

L = 10	0,81	1,78	2,85	4,42	9,85	PER 1000 PEZZI ≈ Kg	
12	0,91	1,95	3,11	4,79	10,6		
14	1,00	2,11	3,38	5,15	11,4	19,7	
16	1,08	2,27	3,65	5,53	12,0	20,8	
20	1,28	2,61	4,19	6,28	13,3	23,0	36,6
25	1,52	3,03	4,86	7,20	15,1	25,7	36,9
30		3,45	5,53	8,13	16,8	28,4	40,8
35		3,87	6,20	9,06	18,5	31,1	44,7
40		4,29	6,88	9,99	20,3	33,8	48,6
45		4,70	7,57	10,9	22,0	36,5	52,5
50		5,12	8,22	11,9	23,6	39,2	56,3
60			9,56	13,8	27,1	44,7	63,0

*Non coincidente con la norma ISO che prevede:

Misura	d	M 10	M 12
Chiave	S	16	18

Note

- 1) Tolleranza: categoria **A** per bulloni sino a **d=M24** e **L** minore o uguale a **10** volte **d** (con limite massimo 150 mm).
Lunghezze e diametri superiori categoria **B**.
- Per misure non indicate chiedere offerta.
 - Si deve evitare di impiegare bulloni con dimensioni colorate
 - Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumetrica di 8,50 Kg/dm³