

Viti a testa esagonale con gambo interamente filettato

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A e B¹.
Caratteristiche meccaniche UNI 3740/3.
Norme di collaudo UNI 3740/8.

Hexagon
head screws.
ISO metric
fine pitch thread.
Product grade
A and B.

UNI 5740
DIN 961
ISO 8676
passo fine

Materiale **Acciaio
ad alta resistenza**

8.8

Classe
Resistenza alla rottura
per trazione

800 N/mm²

Limite di elasticità

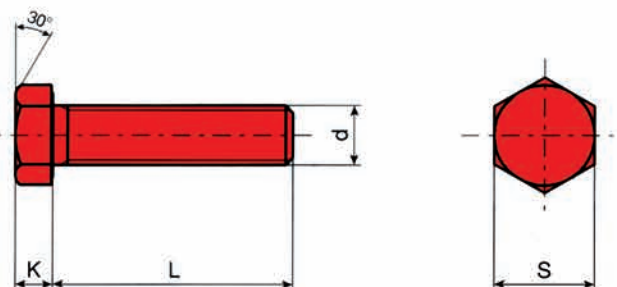
640 N/mm²

Allungamento min.

12%

Filettatura metrica ISO grado medio

6g UNI 5541



Dimensioni in mm.

d	M 8x1	M 10x1,25	M 12x1,25	M 14x1,5	M 16x1,5	M 18x1,5	M 20x1,5	M 22x1,5	M 24x2
S	13	17*	19*	22*	24	27	30	32*	36
K	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5	14	15

L = 16	11,1	21,3	30,0						
20	12,4	23,5	32,9	48,7	64,5				
25	14,1	26,2	36,6	54,0	71,5				
30	15,7	28,9	40,3	59,1	78,5	107	139		
35	17,4	31,6	44,0	64,4	85,3	116	151		
40	19,1	34,3	47,7	69,6	92,3	124	162	198	254
45	20,7	36,9	51,4	74,9	99,0	133	172	212	270
50	22,3	39,6	55,0	80,2	106,0	142	184	226	287
55	24,0	42,3	58,7	85,4	113,0	151	195	240	303
60	25,7	45,1	62,4	90,6	120,0	160	207	253	319
70	29,0	50,5	70,0	101,0	134,0	177	228	280	352
75	Dimensioni sotto la linea in grassetto, vengono prodotte parzialmente filettate vedere UNI 5738.				141,0	185	239	293	368
80					148,0	195	251	307	384

PER 1000 PEZZI ≈ Kg

*Non coincidente con la norma ISO che prevede:

Misura	d	M 10	M 12	M 14	M 22
Chiave	S	16	18	21	34

Note

.....

.....

.....

- 1) Tolleranza: categoria **A** per bulloni sino a **d=M24** e **L** minore o uguale a **10** volte **d** (con limite massimo 150 mm). Lunghezze e diametri superiori categoria **B**.
- Per misure non indicate chiedere offerta.
 - Si deve evitare di impiegare viti con dimensioni colorate

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.