

Viti a testa svasata con calotta ed intaglio

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
 Caratteristiche meccaniche UNI 3740/3.
 Norme di collaudo UNI 3740/8.

Slotted raised countersunk (oval) head screws.
 ISO metric coarse pitch thread.
 Product grade A.

UNI 6110
 DIN 964
 ISO 2010
 passo grosso

Materiale **Acciaio a bassa resistenza**

4.8

Classe
 Resistenza alla rottura per trazione

400 N/mm²

Limite di elasticità

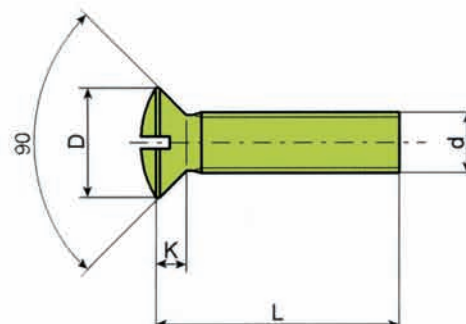
320 N/mm²

Allungamento


14%

Filettatura metrica ISO grado medio

6g UNI 5541



Dimensioni in mm.

d	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
D	4,7	5,6	7,5	9,2	11	14,5	18
K	1,5	1,65	2,2	2,5	3	4	5
	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5

L = 5	0,272	0,395	0,824				
6	0,302	0,439	0,902	1,49			
8	0,362	0,527	1,06	1,73	2,66		PER 1000 PEZZI ≈ Kg
10	0,422	0,615	1,21	1,98	3,01	6,14	
12	0,482	0,703	1,37	2,23	3,36	6,78	11,7
14	0,543	0,791	1,52	2,47	3,72	7,41	12,7
16	0,603	0,880	1,68	2,72	4,07	8,05	13,7
20	0,723	1,06	1,99	3,22	4,78	9,32	15,7
25	0,874	1,28	2,37	3,83	5,66	10,9	18,2
30		1,50	2,76	4,44	6,55	12,5	20,7
35			3,15	4,93	7,43	14,1	23,7
40			3,53	5,68	8,31	15,7	25,7
45				6,30	9,20	17,3	28,2
50				6,93	10,1	18,9	30,7
60							35,8

Note

.....

.....

.....

.....

.....

- La norma ISO differisce dalla UNI e DIN per i valori **D** e **K**.
- Per misure non indicate chiedere offerta.
- Si deve evitare di impiegare viti con dimensioni colorate.

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.

Viti a testa svasata con calotta ed intaglio

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/8. Categoria A.
 Caratteristiche meccaniche UNI 7323/8.
 Norme di collaudo UNI 3740/8.

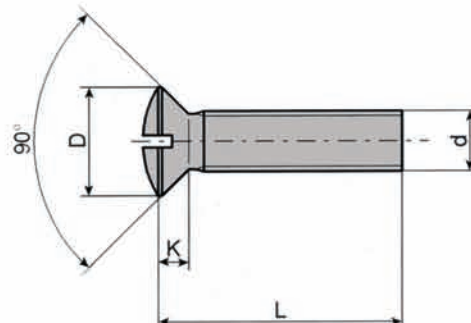
Slotted raised countersunk (oval) head screws.
 ISO metric coarse pitch thread.
 Product grade A.

UNI 6110
 DIN 964
 ISO 2010
 passo grosso


Materiale **Acciaio inox**

Classe **A2-70**
 AISI 304

Resistenza alla rottura per trazione **700 N/mm²**
 Limite di elasticità ≤ M20 **450 N/mm²**
 Allungamento min. **0,4d mm**
 Filettatura metrica ISO grado medio **6g UNI 5541**



Dimensioni in mm.

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8
D	5,6	7,5	9,2	11	14,5
K	1,65	2,2	2,5	3	4
	0,8	1	1,2	1,6	2

L = 6	0,451				PER 1000 PEZZI ≈ Kg
8	0,541	1,09	1,78		
10	0,631	1,25	2,04	3,09	
12	0,721	1,41	2,29	3,45	
16	0,930	1,73	2,79	4,18	8,26
20	1,09	2,05	3,31	4,91	9,56
25	1,32	2,44	3,93	5,81	11,18
30	1,54	2,84	4,56	6,72	12,82
35		3,24	5,06	7,62	14,46
40		3,62	5,83	8,53	16,10

Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

- La norma ISO differisce dalla UNI e DIN per i valori D e K.
- Per misure non indicate chiedere offerta.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm³.

Viti a testa svasata con calotta ed intaglio

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
Caratteristiche meccaniche ISO 8839.
Norme di collaudo UNI 3740/8.

Slotted raised countersunk (oval) head screws.
ISO metric coarse pitch thread.
Product grade A.

UNI 6110
DIN 964
ISO 2010
passo grosso

Materiale **Ottone**

OT63

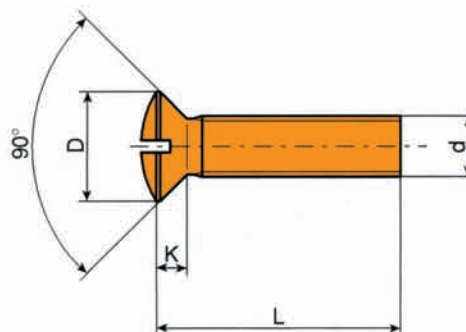
UNI 4892

Resistenza alla rottura per trazione Fino a M 6 440 N/mm²
Oltre M 6 fino M 8 370 N/mm²


Limite di elasticità Fino a M 6 340 N/mm²
Oltre M 6 fino M 8 250 N/mm²

Allungamento min. Fino a M 6 11%
Oltre M 6 fino M 8 19%

Filettatura metrica ISO grado medio **6g UNI 5541**



Dimensioni in mm.

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8
D	5,6	7,5	9,2	11	14,5
K	1,65	2,2	2,5	3	4
	0,8	1	1,2	1,6	2

L = 5	0,486					
6	0,562	0,980				
8	0,621	1,14	1,96			PER 1000 PEZZI ≈ Kg
10	0,680	1,30	2,24	3,36		
12	0,740	1,48	2,50	3,73	7,54	
14	0,843	1,65	2,77	4,10	8,22	
16	0,929	1,83	3,03	4,49	8,90	
20	1,08	2,15	3,58	5,26	10,3	
25	1,38	2,56	4,25	6,21	12,0	
30	1,62	2,98	4,90	7,16	13,6	
35		3,35	5,58	8,13	15,4	
40		3,72	6,25	9,05	17,0	
45			6,92	9,97	18,7	
50			7,59	10,9	20,5	

Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

- La norma ISO differisce dalla UNI e DIN per i valori **D** e **K**.
- Per misure non indicate chiedere offerta.
- Si deve evitare di impiegare viti con dimensioni colorate.

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,50 Kg/dm³.