

Viti a testa svasata con calotta ed impronta a croce

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
 Caratteristiche meccaniche UNI 3740/3.
 Norme di collaudo UNI 3740/8.

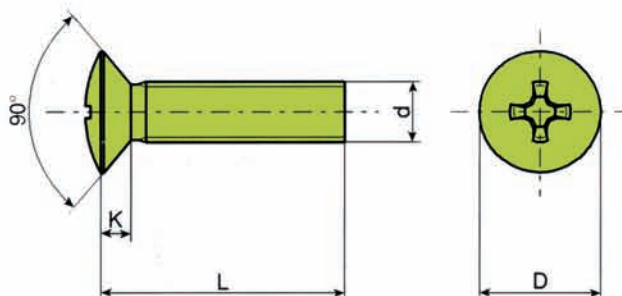
Recessed raised countersunk (oval) head screws.
 ISO metric coarse pitch thread.
 Product grade A.

UNI 7689
 DIN 966
 ISO 7047
 passo grosso

Materiale **Acciaio a bassa resistenza**

4.8

Classe
 Resistenza alla rottura per trazione **400 N/mm²**
 Limite di elasticità **320 N/mm²**
 Allungamento **14%**
 Filettatura metrica ISO grado medio **6g UNI 5541**



Dimensioni in mm.

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8
D	5,6	7,5	9,2	11	14,5
K	1,65	2,2	2,5	3	4
Ph N°	1	2	2	3	4

L =	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	PER 1000 PEZZI ≈ Kg
5	0,395	0,820				
6	0,439	0,902				
8	0,527	1,06	1,73			
10	0,615	1,21	1,98	3,01		
12	0,703	1,37	2,23	3,36		
14	0,791	1,52	2,47	3,72	7,41	
16	0,880	1,68	2,72	4,07	8,05	
20	1,06	1,99	3,22	4,78	9,32	
25	1,28	2,37	3,83	5,66	10,9	
30	1,50	2,76	4,44	6,55	12,5	
35		3,15	4,93	7,43	14,1	
40		3,53	5,68	8,31	15,7	
45			6,30	9,20	17,3	
50			6,93	10,1	18,9	

Note

.....

.....

.....

.....

.....

- La norma ISO differisce dalla UNI e DIN per i valori D e K.
- Impronta a croce secondo UNI 6957
- Per misure non indicate chiedere offerta.
- Si deve evitare di impiegare viti con dimensioni colorate.

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.

Viti a testa svasata con calotta ed impronta a croce

Tolleranze di lavorazione **UNI ISO 4759/1. Categoria A.**
 Caratteristiche meccaniche **UNI 7323/8.**
 Norme di collaudo **UNI 3740/8.**

Recessed raised countersunk (oval) head screws. ISO metric coarse pitch thread. Product grade A.

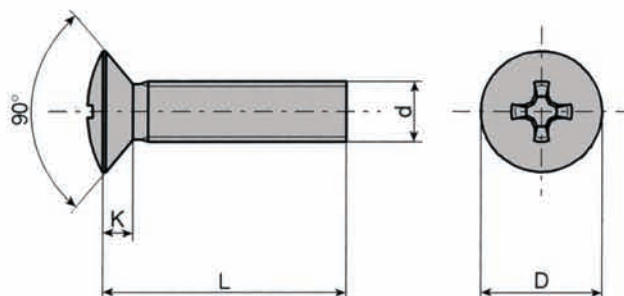
UNI 7689
DIN 966
ISO 7047
 passo grosso

Materiale **Acciaio inox**

Classe

A2-70
AISI 304

Resistenza alla rottura per trazione **700 N/mm²**
 Limite di elasticità \leq M20 **450 N/mm²**
 Allungamento min. **0,4d mm**
 Filettatura metrica ISO grado medio **6g UNI 5541**



Dimensioni in mm.

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8
D	5,6	7,5	9,2	11	14,5
K	1,65	2,2	2,5	3	4
Ph N°	1	2	2	3	4

L =	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8
6	0,451	0,925			
8	0,541	1,09	1,78		
10	0,631	1,25	2,04		
12	0,721	1,41	2,29	3,45	
16	0,903	1,73	2,79	4,07	8,26
20	1,09	2,05	3,31	4,91	9,56
25	1,32	2,44	3,93	5,81	11,18
30	1,54	2,84	4,56	6,72	12,82
35		3,24	5,06	7,62	14,46
40		3,62	5,83	8,53	16,10
45			6,60	9,44	17,74
50			7,11	10,36	19,39

PER 1000 PEZZI \approx Kg

Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

- La norma ISO differisce dalla UNI e DIN per i valori D e K.
- Impronta a croce secondo UNI 6957.
- Per misure non indicate chiedere offerta.

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm³.