## Spine elastiche (serie pesante)

Caratteristiche meccaniche e norme di collaudo secondo UNI 6830.

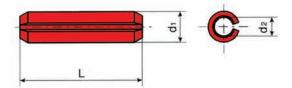
Spring type straight pins, slotted, heavy type.

**UNI 6873 DIN 1481** ISO 8752

Materiale

Acciaio per molle

Durezza



Diam. no	minale	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12	
dı m	in.	1,7	2,3	2,8	3,3	3,8	4,4	5,4	6,4	8,5	10,5	12,5	
d2 =	5	1,1	1,5	1,8	2,1	2,3	2,8	3,4	3,9	5,5	6,5	7,5	
	2222	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	
Resistenza al taglio	forza semplice	0,79	1,41	2,19	3,16	4,53	5,62	8,77	13,02	21,38 35,08		52,07	
kN	forza doppia	1,58	2,82	4,38	6,32	9,06	11,24	17,54	26,04	42,76 70,16	104,1		
L=5		0,043	0,077	0,118	0,170	0,246	0,299	0,471					
6		0,051	0,092	0,142	0,204	0,296	0,358	0,566		PFR 100	00 PEZZI ≃	0 PF771 ~	Ka
8		0,068	0,122	0,189	0,272	0,394	0,478	0,754		1440-01045 (2000)	DODING CONTRACTOR - TO		
10		0,085	0,153	0,236	0,340	0,493	0,597	0,942	1,38	2,24	3,69	5,55	
12		0,103	0,184	0,283	0,407	0,591	0,716	1,13	1,66	2,66	4,43	6,66	
14		0,120	0,214	0,330	0,475	0,689	0,836	1,32	1,94	3,13	5,17	7,78	
16		0,137	0,244	0,377	0,543	0,788	0,955	1,51	2,21	3,58	5,90	8,89	
18		0,154	0,275	0,424	0,611	0,886	1,07	1,70	2,49	4,03	6,64	10,0	
20		0,171	0,305	0,471	0,679	0,985	1,19	1,88	2,77	4,48	7,38	11,1	
22			0,336	0,519	0,746	1,08	1,31	2,07	3,04	4,92	8,12	12,2	
24			0,367	0,565	0,814	1,18	1,43	2,26	3,32	5,37	8,86	13,3	
26			0,397	0,613	0,882	1,28	1,55	2,45	3,60	5,82	9,59	14,4	
28			0,427	0,660	0,950	1,38	1,67	2,64	3,87	6,26	10,3	15,6	
30			0,458	0,707	1,02	1,48	1,79	2,83	4,15	6,71	11,1	16,7	
32					1,09	1,58	1,91	3,02	4,43	7,16	11,8	17,8	
36					1,22	1,77	2,18	3,39	4,98	8,06	13,3	20,0	
40					1,36	1,97	2,39	3,77	5,54	8,95	14,8	22,2	
45							2,68	4,24	6,23	10,1	16,6	25,0	
50							2,98	4,71	6,92	11,2	18,4	27,8	
55								5,18	7,61	12,3	20,3	30,5	
60								5,65	8,30	13,4	22,1	33,3	
70								6,59	9,69	15,7	25,8	38,9	
80								7,54	11,1	18,0	29,5	44,4	
90									12,5	20,1	33,2	50,0	
100									13,8	22,4	36,9	55,5	

Su richiesta si possono forniere spiene elastiche secondo INI 6874/DIN 7346 (serie leggera). Si deve evitare di impiegare spine con dimensioni colorate Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumetrica di 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>



Per l'ordinazione delle spine viene impiegato il valore del diametro nominale del corrispondente foro di alloggiamento; la zona di tolleranza del foro di alloggiamento è H 12.
 Le spine elastiche della presente unificazione sono previste per impieghi analoghi a quelli delle spine cilindriche rispetto alle quali offrono maggior sicurezza allo sfilamento; esse possono essere impiegate anche come bussole calibrate per collegamenti mediante viti passanti.

## Spine elastiche (serie pesante)

Caratteristiche meccaniche e norme di collaudo secondo UNI 6830.

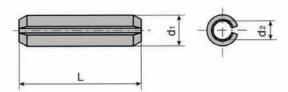
Spring type straight pins, slotted, heavy type.

**UNI 6873 DIN 1481** ISO 8752

Materiale

Acciaio inox

**AISI 301** 



Dimensioni in mm.

Diam. nominale	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
dı min.	1,7	2,3	2,8	3,3	4,4	5,4	6,4	8,5	10,5
d2 ≃	1,1	1,5	1,8	2,1	2,8	3,4	3,9	5,5	6,5
EUUUU	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0

1000 PEZZI	PER		0,581	0,368	0,210	0,146	0,095	0,053	L=6
≃ Kg	- 700467474764		0,774	0,491	0,279	0,194	0,126	0,070	8
	2,30	1,42	0,966	0,613	0,349	0,242	0,157	0,088	10
	2,73	1,71	1,16	0,735	0,418	0,291	0,189	0,106	12
	3,21	1,99	1,36	0,858	0,488	0,339	0,220	0,124	14
	3,68	2,27	1,55	0,98	0,557	0,387	0,251	0,141	16
	4,60	2,85	1,93	1,23	0,697	0,483	0,313	0,176	20
8,86	5,51	3,41	2,32	1,47	0,835	0,580	0,377		24
9,84	5,97	3,70	2,52	1,59	0,905	0,629	0,408		26
11,39	6,89	4,26	2,91	1,84	1,05	0,725	0,470		30
12,10	7,35	4,55	3,10	1,96	1,12				32
13,64	8,27	5,11	3,48	2,24	1,26				36
15,18	9,18	5,69	3,87	2,46	1,40				40
17,03	10,36	6,39	4,35	2,75					45
18,87	11,49	7,10	4,83	3,06					50
22,67	13,75	8,52	5,80						60
26,46	16,10	9,94							70
30,25	18,46								80
34,05									90
37,84									100

## **Note**

Si deve evitare di impiegare viti con dimensioni colorate. Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumetrica di 8.50 Kg/dm<sup>3</sup>



<sup>Per l'ordinazione delle spine viene impiegato il valore del diametro nominale del corrispondente foro di alloggiamento; la zona di tolleranza del foro di alloggiamento è H12.
Le spine della presente unificazione sono previste per impieghi analoghi a quelli delle spine cilindriche rispetto alle quali offrono maggior sicurezza allo sfilamento; esse possono essere impiegate anche come bussole calibrate per collegamenti mediante viti passanti.</sup>