Dadi esagonali ciechi
con calotta sferica

Hexagon domed cap nuts. ISO metric coarse pitch thread. Product grade A.

UNI 5721
DIN 1587
passo grosso

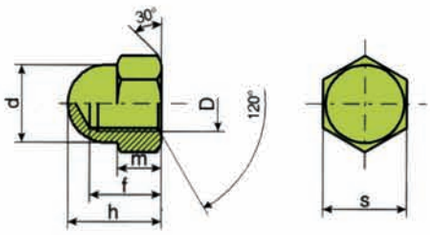
Tolleranze di lavorazione **UNI ISO 4759/1. Categoria A.**
Caratteristiche meccaniche **UNI 3740/4.**
Norme di collaudo **UNI 3740/8.**

Materiale **Acciaio a bassa resistenza**

Classe **5S**

Carico di durezza min. **79 HRB**

Filettatura metrica ISO grado medio **6H 5541**



Dimensioni in mm.

D	Passo grosso	s	h	d	f	m	PER 1000 PEZZI ≃ Kg
M 4	0,7	7	8,5*	6,5	5	3,2	1,40
M 5	0,8	8	11*	7,5	7	4	3,96
M 6	1	10	13*	9,5	8	5	4,66
M 8	1,25	13	16*	12,5	11	6,5	11,00
M 10	1,5	17	19*	16	13	8	20,10
M 12	1,75	19	22	18	16	10	28,30
M 14	2	22	25	21	18	11	54,30
M 16	2	24	28	23	21	13	57,20
M 20	2,5	30	34	29	26	16	104,0

Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

*Non coincidente con la norma DIN sull'altezza
•Per misure non indicate chiedere offerta.
•Si deve evitare di impiegare dadi con dimensioni colorate

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.

Dadi esagonali ciechi
con calotta sferica

Tolleranze di lavorazione **UNI ISO 4759/1. Categoria A.**
Caratteristiche meccaniche **UNI 7323/8.**
Norme di collaudo **UNI 3740/8.**

Hexagon domed cap nuts. ISO metric coarse pitch thread. Product grade A.

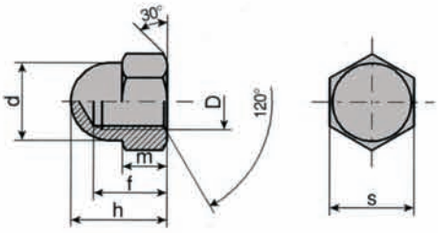
UNI 5721
DIN 1587
passo gorsso

Materiale **Acciaio inox**

Classe **A1** **AISI 303**

Filettatura metrica ISO grado medio **6H UNI 5541**

Carico unitario di prova **500 N/mm²**



Dimensioni in mm.

D	Passo grosso	s	h	d	f	m	PER 1000 PEZZI ≃ Kg
M 4	0,7	7	8,5*	6,5	5	3,2	1,43
M 5	0,8	8	11*	7,5	7	4	4,07
M 6	1	10	13*	9,5	8	5	4,78
M 8	1,25	13	16*	12,5	11	6,5	11,28
M 10	1,5	17	19*	16	13	8	20,62
M 12	1,75	19	22	18	16	10	29,02

Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

* Non coincidente con la norma DIN sull'altezza.
• Per misure non indicate chiedere offerta.
• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm³.

FEDERICI SRL

Dadi esagonali ciechi
con calotta sferica

Hexagon domed cap nuts. ISO metric coarse pitch thread.

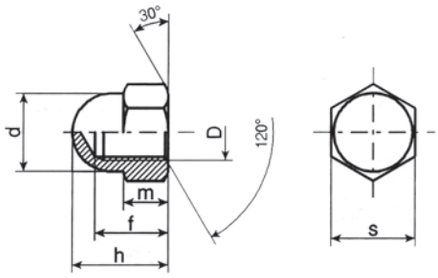
UNI 5721
DIN 1587
passo gorsso

Materiale **Nylon**

6.6

Temperatura d'utilizzo **—20 ÷ 110°C**

Filettatura metrica ISO grado gross. **7H UNI 5541**



Dimensioni in mm.

D	Passo grosso	s	h	d	f	m	PER 1000 PEZZI ≃ Kg
M 3	0,5	5,5	6,5*	5	4	2,4	
M 4	0,7	7	8,5*	6,5	5	3,2	
M 5	0,8	8	11*	7,5	7	4	0,575
M 6	1	10	13*	9,5	8	5	0,677
M 8	1,25	13	16*	12,5	11	6,5	1,60
M 10	1,5	17	19*	16	13	8	2,92
M 12	1,75	19	22	18	16	10	4,10

Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

* Non coincidente con la norma DIN sull'altezza.
- Per misure non indicate chiedere offerta.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 1,14 Kg/dm³.