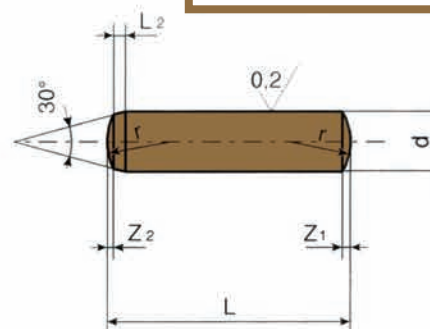


Spine cilindriche di precisione

Parallel pins,
hardened.

UNI 6364-A
DIN 6325
ISO 8734-A

Materiale **Acciaio da utensili**
Esecuzione **Temprate,
rinvenute, rettificate
e lappate**
Durezza **660/750 HV
≈ 58/62 HRC**
Tolleranza diametro **m 6**



Dimensioni in mm.

d (m 6)	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20
L ₂	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,5	1,8	2	2,5	2,5	3	4
r =	1	1,6	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	16	20
Z ₁ =	0,15	0,23	0,3	0,4	0,45	0,6	0,75	0,9	1,2	1,5	1,8	2	2,5	3
Z ₂ =	0,08	0,12	0,18	0,25	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1	1,3	1,3	1,7	2

L = 4	0,025														
5	0,032														
6	0,038	0,083	0,148	0,230											PER 1000 PEZZI ≈ Kg
8	0,048	0,111	0,197	0,307	0,443										
10	0,062	0,139	0,246	0,384	0,554	0,985									
12		0,166	0,296	0,462	0,665	1,18	1,85								
14		0,194	0,345	0,538	0,775	1,38	2,16	3,10							
16		0,222	0,395	0,615	0,886	1,58	2,46	3,55							
18			0,444	0,692	0,996	1,77	2,77	3,99	7,10						
20			0,493	0,769	1,11	1,97	3,08	4,44	7,89						
24				0,924	1,33	2,37	3,70	5,32	9,46	14,8					
28					1,55	2,76	4,32	6,21	11,0	17,2	24,9				
32					1,77	3,15	4,93	7,10	12,6	19,7	28,4				
36						3,55	5,54	7,98	14,2	22,2	31,7	43,5			
40						3,94	6,15	8,86	15,8	24,6	35,5	48,3	63,1		
45							6,93	9,96	17,7	27,7	40,0	54,4	71,0		
50							7,70	11,1	19,7	30,8	44,4	60,4	78,9	123	
55								12,2	21,6	33,9	48,8	66,4	86,8	136	
60								13,3	23,6	37,0	53,3	72,5	94,6	148	
70									27,6	43,2	62,2	84,6	110	173	
80									31,5	49,4	71,0	96,6	126	197	
90										55,5	79,9	109	142	222	
100										61,6	88,8	121	158	246	
120											145	189	296		

Note

- Sono principalmente usate negli assemblaggi. Grazie alla loro elevata durezza, temprate a cuore, possono essere trattate più volte senza subire deformazioni. Sono adeguate alle esigenze della costruzione di utensili, macchine e dispositivi.
- Per misure non indicate chiedere offerta.

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.