

Dadi esagonali alti 1,5 volte il diametro con una estremità sferica

Hexagon
Nuts
1,5 D High.

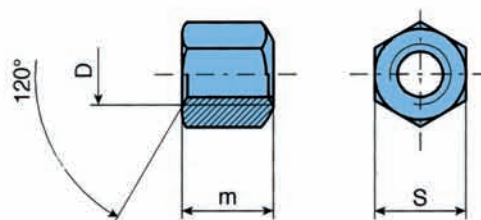
DIN 6330
Tipo B
passo grosso

Tolleranze di lavorazione ISO 4759/1. Categoria A.
Caratteristiche meccaniche DIN 267/15.
Norme di collaudo DIN 267/5.

Materiale **Acciaio
ad alta resistenza**

10

Classe **1000 N/mm²**
Carico unitario di prova
Carico di durezza min. **26 HRC**
Filettatura metrica ISO grado medio **6H UNI 5541**



Dimensioni in mm.

D	S	m	PER 1000 PEZZI ≈ Kg
M 8	13	12	9,6
M 10	16	15	21
M 12	18	18	31,5
M 16	24	24	61
M 20	30	30	120
M 24	36	36	206
M 30	46	45	419

- Dalla estremità sferica, si accoppiano alle rosette DIN 6319 D oppure G in tal modo si possono staffare pezzi con superfici non parallele; dalla estremità piana, sono usabili con le rosette DIN 6340.

Dadi esagonali di prolungamento alti 3 volte il diametro

Hexagon
Nuts
3 D High.

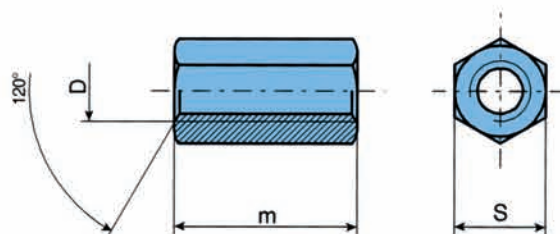
UNI 5535
DIN 6334
passo grosso

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
Caratteristiche meccaniche UNI 3740/4.
Norme di collaudo UNI 3740/8.

Materiale **Acciaio
ad alta resistenza**

10

Classe **1000 N/m²**
Carico unitario di prova
Carico di durezza min. **26 HRC**
Filettatura metrica ISO grado medio **6H UNI 5541**



Dimensioni in mm.

D	S	m	PER 1000 PEZZI ≈ Kg
M 8	13	24	19
M 10	16	30	36
M 12	18	36	54
M 16	24	48	120
M 20	30	60	235
M 24	36	72	410
M 30	46	90	850

- Per misure non indicate chiedere offerta.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.