

# Rosette dentellate interne

Tolleranze di lavorazione e norme di collaudo secondo DIN 522.

Serrated internally lock washers.

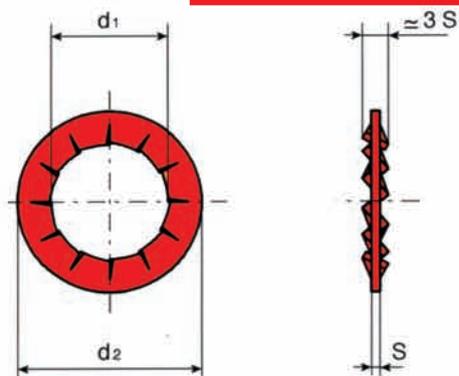
UNI 8842-J  
DIN 6798-J

Materiale **Acciaio per molle**

**C 60**

UNI 7064

Durezza **38 ÷ 45 HRC**



Dimensioni in mm.

Per viti Ø	d 1	d 2	S	N. di denti minimo	PER 1000 PEZZI ≈ Kg
M 2	2,2	4,5	0,3	7	0,030
M 2,5	2,7	5,5	0,4	7	0,045
M 3	3,2	6	0,4	7	0,06
M 3,5	3,7	7	0,5	8	0,11
M 4	4,3	8	0,5	8	0,14
M 5*	5,1	9	0,5	8	0,22
M 5	5,3	10	0,6	8	0,28
M 6	6,4	11	0,7	9	0,36
M 7	7,4	12,5	0,8	10	0,50
M 8*	8,2	14	0,8	10	0,75
M 8	8,4	15	0,8	10	0,80
M 10	10,5	18	0,9	12	1,25
M 12	12,5	20,5	1	12	1,70
M 14	14,5	24	1	14	2,40
M 16	16,5	26	1,2	14	3,00
M 18	19	30	1,4	14	5,00
M 20	21	33	1,4	16	6,00
M 22	23	36	1,5	16	7,50
M 24	25	38	1,5	16	8,00
M 27	28	44	1,6	18	12,0
M 30	31	48	1,6	18	14,0

## Note

.....

.....

.....

.....

- \* Per viti a testa esagonale, previste solo dalla norma DIN
- Si consiglia l'impiego di queste rosette quando la superficie d'appoggio è piana
- Si deve evitare di impiegare rosette con dimensioni colorate.

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>.

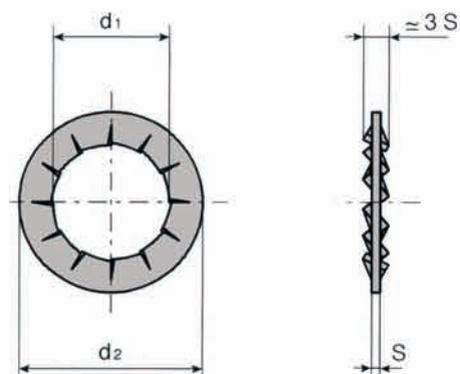
# Rosette dentellate interne

Tolleranze di lavorazione e norme di collaudo secondo DIN 522.

Serrated internally lock washers.

UNI 8842-J  
DIN 6798-J

Materiale **Acciaio inox**  
Classe **A2** AISI 304



Dimensioni in mm.

Per viti Ø	d 1	d 2	S	N. di denti minimo	PER 1000 PEZZI ≈ Kg
M 2	2,2	4,5	0,3	7	0,031
M 2,5	2,7	5,5	0,4	7	0,043
M 3	3,2	6	0,4	7	0,062
M 4	4,3	8	0,5	8	0,144
M 5*	5,1	9	0,5	8	0,226
M 5	5,3	10	0,6	8	0,287
M 6	6,4	11	0,7	9	0,37
M 8*	8,2	14	0,8	10	0,769
M 8	8,4	15	0,8	10	0,82
M 10	10,5	18	0,9	12	1,29
M 12	12,5	20,5	1	12	1,75
M 14	14,5	24	1	14	2,47
M 16	16,5	26	1,2	14	3,08
M 18	19	30	1,4	14	5,13
M 20	21	33	1,4	16	6,16
M 22	23	36	1,5	16	7,70
M 24	25	38	1,5	16	8,21
M 27	28	44	1,6	18	12,31
M 30	31	48	1,6	18	14,36

## Note

.....

.....

.....

.....

.....

- \* Per viti a testa esagonale, previste solo dalla norma DIN
- Si consiglia l'impiego di queste rosette quando la superficie d'appoggio è piana
- Si deve evitare di impiegare rosette con dimensioni colorate.

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm<sup>3</sup>.