

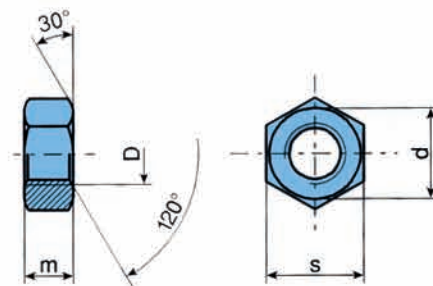
# Dadi esagonali larghi ad alta resistenza per carpenteria

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A e C<sup>1</sup>.  
Caratteristiche meccaniche UNI 3740/4.  
Norme di collaudo UNI 3740/8.

High-strength large hexagon nuts for structural engineering. ISO metric coarse pitch thread. Product grade A and C.

UNI 5713  
DIN 6915  
passo grosso

Materiale **Acciaio ad alta resistenza**  
Classe **10**  
Carico unitario di prova **1000 N/mm<sup>2</sup>**  
Durezza Rockwell **26 ÷ 36 HRC**  
Filettatura metrica ISO grado medio **6H UNI 5541**



Dimensioni in mm.

D	d	m	S	PER 1000 PEZZI ≈ Kg
M 12	20	10	22	23,3
M 14*	22	11	24	29,5
M 16	25	13	27	44,8
M 18*	28	15	30	63,0
M 20	30	16	32	73,9
M 22	34	18	36	104
M 24	39	19	41	155
M 27	43,5	22	46	224

1) Tolleranze: categoria A per filettatura, altezza del dado, diametro del piano di appoggio, errori di forma e posizione ammessi; categoria C per tutte le altre parti.

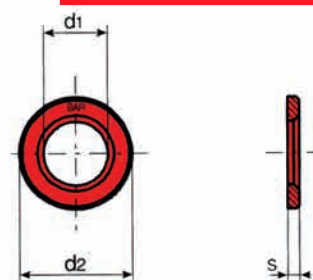
# Rosette per bulloni ad alta resistenza per carpenteria

Tolleranze di lavorazione, caratteristiche meccaniche e norme di collaudo secondo UNI 6602.

Chamfered plain washers for high-strength bolts for structural engineering.

UNI 5714  
DIN 6916

Materiale **Acciaio**  
**C50**  
UNI 5332  
Durezza Rockwell **32 ÷ 40 HRC**



Dimensioni in mm.

Per bulloni UNI 5712 e dadi UNI 5713 con diametro di filettatura	d 1 H13	d 2	S	PER 1000 PEZZI ≈ Kg
M 12	13	24	3	7,03
M 14*	15	28	4	9,34
M 16	17	30	4	14,6
M 18*	19	34	4	18,9
M 20	21	37	4	19,6
M 22	23	39	4	24,3
M 24	25	44	4	30,6
M 27	28	50	5	50,2

- \* Diametri non previsti dalla norma DIN.
- Si deve evitare di impiegare rosette con dimensioni colorate.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumetrica di 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>