

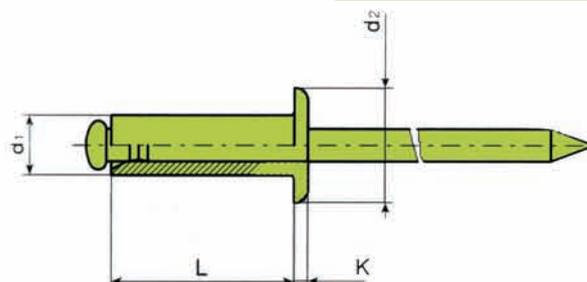
Rivetti a strappo testa bombata

Blind rivets.

UNI 9200-A
DIN 7337-A

Materiale **Acciaio**

C 10



Dimensioni in mm.

d_1	3	3,2	4	4,8	6,4
	3,1	3,3	4,1	4,9	6,5
d_2	6,5	6,5	8	9,5	13
K	0,8	0,8	1	1,1	1,8
Trazione N	1270	1420	2450	4120	6125
Taglio N	980	1130	1860	3140	5200

L = 5	1,50	1,58			
	0,5 ÷ 2	0,5 ÷ 2			
6	1,52	1,61	2,11		
	2 ÷ 3	0,5 ÷ 3	0,5 ÷ 2,5		
7	1,54	1,64		2,90	
	3 ÷ 4	3 ÷ 4		0,5 ÷ 3	
8	1,56	1,67	2,25	2,95	
	3 ÷ 5	3 ÷ 5	2,5 ÷ 4,5	1,5 ÷ 4	
9	1,67	1,84		4,10	
	5 ÷ 6	4 ÷ 6		3 ÷ 5	
10	1,69	1,87	2,45	4,15	
	5 ÷ 7	5 ÷ 7	4,5 ÷ 6,5	4 ÷ 6	
11	1,71	1,90		4,20	9,00
	6 ÷ 8	6 ÷ 8		5 ÷ 7	2 ÷ 5
12	1,74	1,93	2,71	4,20	
	7 ÷ 9	7 ÷ 9	6,5 ÷ 8,5	6 ÷ 8	
14		2,00		4,25	9,30
		9 ÷ 11		8 ÷ 9,5	5 ÷ 8
16		2,20	3,10	4,40	
		9 ÷ 12,5	8,5 ÷ 12	9,5 ÷ 11	
17					9,60
					7 ÷ 10
18			3,20	4,90	
			10 ÷ 14	11 ÷ 13	
20				5,25	
				13 ÷ 15	
21					11,50
					10 ÷ 14
22				5,70	
				15 ÷ 17	
24				5,90	
				17 ÷ 19	
26				6,20	13,50
				19 ÷ 21	14 ÷ 18
30				6,50	15,00
				20 ÷ 25	18 ÷ 23

1) PER 1000 PEZZI
≈ Kg.

2) SPESSORE
RIVETTABILE mm.

- La norma UNI differisce dalla DIN per il valore di K
- Si deve evitare di impiegare rivetti con dimensioni colorate.
- Su richiesta si possono fornire a testa svasata UNI 9200-B DIN 7337-B

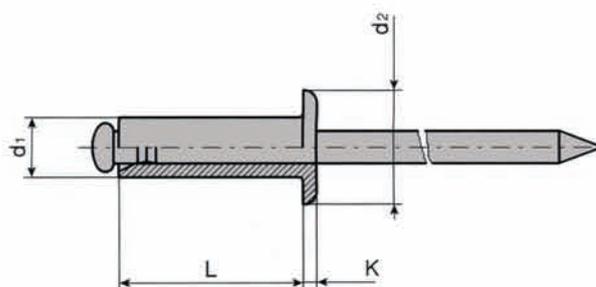
- Per misure non indicate chiedere offerta.
- Le masse sono date a titolo indicativo.

Rivetti a strappo testa bombata

Blind rivets.

UNI 9200-A
DIN 7337-A

Materiale **Acciaio inox**
Classe **A2** AISI 304
Filettatura secondo **UNI 699**



Dimensioni in mm.

	3	3,2	4	4,8
d_1	3,1	3,3	4,1	4,9
d_2	6,5	6,5	8	9,5
K	0,8	0,8	1	1,1
Trazione N	1750	2050	3430	5500
Taglio N	1270	1570	2350	3700

L = 6	1) PER 1000 PEZZI \approx Kg.			
	1,55	1,70	2,30	3,40
7	1,60	1,75	2,30	3,40
	3 ÷ 4	3 ÷ 4	1 ÷ 2,5	0,5 ÷ 2
9	1,80	1,95	2,60	4,00
	4 ÷ 6	4 ÷ 6	2,5 ÷ 5,5	2 ÷ 5
11	1,90	2,00	2,70	4,10
	6 ÷ 8	6 ÷ 8	5,5 ÷ 7,5	5 ÷ 7
12	1,95	2,05	2,75	4,30
	8 ÷ 9	8 ÷ 9	7,5 ÷ 8,5	7 ÷ 8
14		2,90	2,90	4,50
			8,5 ÷ 10,5	8 ÷ 10
16		3,20	3,20	5,10
			10,5 ÷ 12,5	9 ÷ 11
18		3,35	3,35	5,30
			12,5 ÷ 14	11 ÷ 13
20		3,50	3,50	5,40
			14 ÷ 16	13 ÷ 15

2) SPESSORE RIVETTABILE mm.

Note

.....

.....

.....

- La norma UNI differisce dalla DIN per il valore di K.
- A richiesta si possono fornire rivetti in acciaio inox A2 304 e monel.
- Si deve evitare di impiegare rivetti con dimensioni colorate.
- Per misure non indicate chiedere offerta.

- Le masse sono date a titolo indicativo.

Rivetti a strappo testa bombata

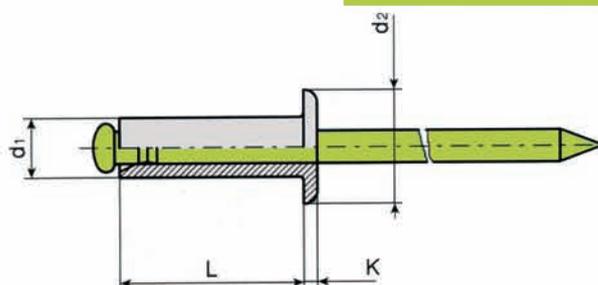
Blind rivets.

UNI 9200-A
DIN 7337-A

Materiale **Alluminio**

Al-Lega

(il chiodo dei rivetti è in acciaio zincato)



Dimensioni in mm.

	2,4	3	3,2	4	4,8	6,4
d_1	2,5	3,1	3,3	4,1	4,9	6,5
d_2	5	6,5	6,5	8	9,5	13
K	0,55	0,8	0,8	1	1,1	1,8
Trazione N	660	880	1180	1670	2940	4600
Taglio N	450	650	830	1180	2050	3520

L = 5	0,70	1,05	1,07	1,67		
	1 ÷ 3	1,5 ÷ 2,5	1,5 ÷ 2,5	0,5 ÷ 1,5		
6	0,71	1,06	1,09	1,69	2,55	1) PER 1000 PEZZI ≈ Kg.
	2 ÷ 4	2,5 ÷ 3,5	2,5 ÷ 3,5	1,5 ÷ 3	0,5 ÷ 3	
7	0,72	1,0	1,11	1,71	2,60	2) SPESSORE RIVETTABILE mm.
	3 ÷ 5	3,5 ÷ 4,5	3,5 ÷ 4,5	3 ÷ 4	2 ÷ 4	
8	0,73	1,10	1,13	1,73	2,65	
	4 ÷ 6	4,5 ÷ 5,5	4,5 ÷ 5,5	4 ÷ 5	3 ÷ 4,5	
9		1,16	1,21	—	2,85	
		5,5 ÷ 6,5	5,5 ÷ 6,5	—	4 ÷ 5	
10		1,18	1,23	1,90	2,90	5,70
		5,5 ÷ 7	5,5 ÷ 7	5 ÷ 6,5	4,5 ÷ 6	1 ÷ 4
11		1,20	1,25	—	2,95	—
		6 ÷ 8	6,5 ÷ 8	—	5,5 ÷ 7	—
12		1,22	1,27	1,94	3,00	5,80
		7 ÷ 9	7 ÷ 9	6,5 ÷ 8,5	6 ÷ 8	4 ÷ 6
14		1,26	1,29	1,98	3,10	—
		9 ÷ 11	8 ÷ 11	8,5 ÷ 10,5	8 ÷ 10	—
16		1,40	1,44	2,19	3,40	—
		11 ÷ 13	9 ÷ 13	10,5 ÷ 12,5	10 ÷ 12	—
18		1,44	1,48	2,23	3,45	6,80
		13 ÷ 15	12 ÷ 15	12,5 ÷ 14,5	12 ÷ 14	9 ÷ 12
20		1,48	1,52	2,27	3,50	—
		15 ÷ 17	13 ÷ 17	14,5 ÷ 16,5	14 ÷ 16	—
22					3,80	7,80
					15 ÷ 17	12 ÷ 16
24					3,90	—
					17 ÷ 19	—
26					4,15	8,00
					19 ÷ 21	16 ÷ 20
30					4,30	8,80
					23 ÷ 25	20 ÷ 24
35					4,50	9,20
					25 ÷ 30	24 ÷ 28
40					4,70	9,90
					30 ÷ 35	28 ÷ 33

- La norma UNI differisce dalla DIN per il valore di K
- Si deve evitare di impiegare rivetti con dimensioni colorate.
- Su richiesta si possono fornire a testa svasata UNI 9200-B DIN 7337-B

- Per misure non indicate chiedere offerta.
- Le masse sono date a titolo indicativo.

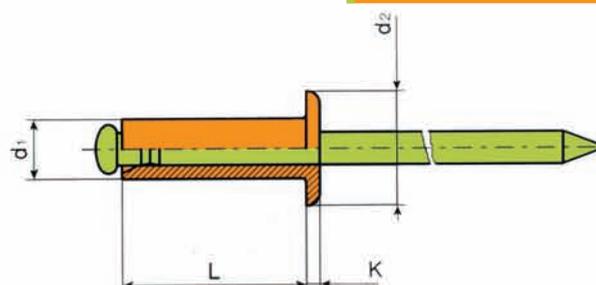
Rivetti a strappo testa bombata

Blind rivets.

UNI 9200-A
DIN 7337-A

Materiale **Rame**

Cu57



Dimensioni in mm.

	3	3,2	4	4,8
d_1	3,1	3,3	4,1	4,9
d_2	6,5	6,5	8	9,5
K	0,8	0,8	1	1,1
Trazione N	930	1130	2010	3380
Taglio N	635	880	1270	2350

L = 5	1,50			1) PER 1000 PEZZI ≈ Kg.
	0,5 ÷ 1,5			
6	1,55	1,70	2,20	2) SPESSORE RIVETTABILE mm.
	1,5 ÷ 3	1,5 ÷ 3	0,5 ÷ 2,5	
7	1,60	1,75	2,30	0,5 ÷ 2
	3 ÷ 4	3 ÷ 4	2,5 ÷ 3,5	
9	1,80	1,95	2,60	4,00
	4 ÷ 6	4 ÷ 6	3,5 ÷ 5,5	
11	1,90	2,00	2,70	2 ÷ 4
	6 ÷ 8	6 ÷ 8	5,5 ÷ 7,5	
12	1,95	2,05	2,75	4,30
	8 ÷ 9	8 ÷ 9	6,5 ÷ 8,5	
14	2,00	2,15	2,90	4,50
	9 ÷ 11	9 ÷ 11	8,5 ÷ 10,5	
16		2,35	3,20	5,10
		11 ÷ 13	10,5 ÷ 12,5	
18			3,35	5,30
			12,5 ÷ 14	
20			3,50	5,40
			14 ÷ 16	
25				6,00
28				6,20
30				7,30
				23 ÷ 25

Note

.....

.....

- La norma UNI differisce dalla DIN per il valore di K.
- A richiesta si possono fornire rivetti con chiodo in ottone.
- Si deve evitare di impiegare rivetti con dimensioni colorate.
- Per misure non indicate chiedere offerta.

- Le masse sono date a titolo indicativo.