

Viti autoformanti sezione trilobata a testa cilindrica con calotta ed impronta a croce

Recessed raised cheese (fillister) thread rolling screws for ISO metric thread. Product grade A.

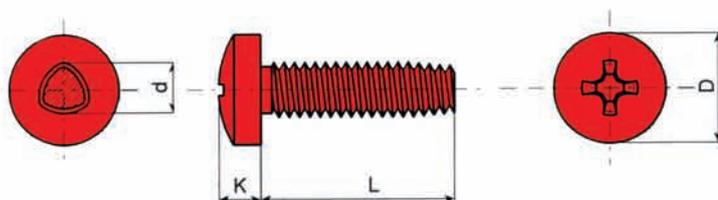
UNI 8112
DIN 7500-C
passo grosso

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
Caratteristiche meccaniche e norme di collaudo UNI 7323/6.

Materiale **Acciaio cementato e temprato**

C 15

Durezza superficiale min. **450 HV0,3**
Durezza a cuore **240 ÷ 390 HV0,3**



Dimensioni in mm.

Ø nominale d	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6
D	5	6	8	10	12
K	2	2,4	3,1	3,8	4,6
Ph N°	1	1	2	2	3

L =	4	5	6	8	10	12	14	16	20	25	30	35	40	PER 1000 PEZZI ≈ Kg
4	0,370													
5	0,400	0,666												
6	0,430	0,710	1,48											
8	0,490	0,798	1,63	2,91										
10	0,550	0,876	1,79	3,16	4,14									
12	0,610	0,954	1,94	3,41	4,49									
14	0,670	1,030	2,10	3,66	4,84									
16	0,730	1,110	2,25	3,91	5,29									
20		1,270	2,56	4,41	6,00									
25		1,470	2,94	5,03	6,87									
30			3,44	5,70	7,75									
35					8,60									
40					9,50									

Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.

Per il dimensionamento dei fori di preparazione vedere la sezione tecnica