

Viti autofornanti sezione trilobata a testa esagonale

Hexagon head thread rolling screws for ISO metric thread. Product grade A.

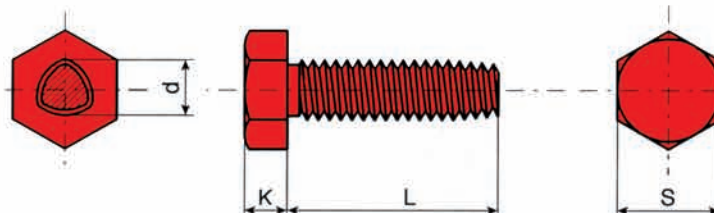
UNI 8110
DIN 7500-D
passo grosso

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
Caratteristiche meccaniche e norme di collaudo UNI 7323/6.

Materiale **Acciaio cementato e temprato**

C 15

Durezza superficiale min. **450 HV0,3**
Durezza a cuore **240 ÷ 390 HV0,3**



Dimensioni in mm.

Ø nominale d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	
S	5	7	8	10	13	
K	1,87	2,67	3,42	5,25	6,25	
L = 8	0,655	1,49				
10	0,745	1,64	2,63	4,08		
12	0,835	1,80	2,87	4,42		PER 1000 PEZZI ≈ Kg
15	0,96	2,03	3,25	4,94		10,75
20	1,18	2,41	3,87	5,80		12,3
25		2,80	4,49	6,65		13,9
30		3,19	5,11	7,51		15,5
35			5,73	8,37		17,1
40				9,23		18,7

Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

- La norma DIN differisce dalla UNI per il valore K.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.
- Per il dimensionamento dei fori di preparazione vedere la sezione tecnica