

Viti autoformanti sezione trilobata a testa svasata piana con impronta a croce

Recessed countersunk (flat) thread rolling screws for ISO metric thread. Product grade A.

UNI 8113
DIN 7500-M
passo grosso

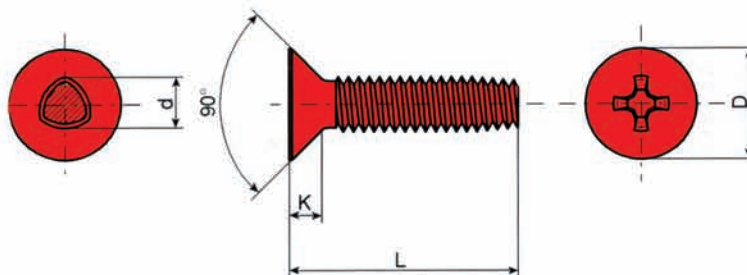
Tolleranze di lavorazione **UNI ISO 4759/1. Categoria A.**
Caratteristiche meccaniche e norme di collaudo **UNI 7323/6.**

Materiale **Acciaio cementato e temprato**

C 15

Durezza superficiale min.
Durezza a cuore

450 HV0,3
240 ÷ 390 HV0,3



Dimensioni in mm.

Ø nominale d	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6
D	4,7	5,6	7,5	9,2	11
K	1,5	1,65	2,2	2,5	3
Ph N°	1	1	2	2	3

L = 6	0,266					
8	0,326	0,467				
10	0,386	0,555	1,06	1,70		PER 1000 PEZZI ≈ Kg
12	0,446	0,643	1,22	1,95		
14	0,507	0,731	1,37	2,19		3,25
16	0,567	0,820	1,53	2,44		3,60
20		0,996	1,84	2,94		4,31
25		1,220	2,22	3,55		5,19
30			2,61	4,16		6,08
35						6,96
40						7,84

Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.
- Per il dimensionamento dei fori di preparazione vedere la sezione tecnica