

Viti autoformanti sezione trilobata a testa svasata con calotta ed impronta a croce

Recessed raised countersunk (oval) head thread rolling screws for ISO metric thread. Product grade A.

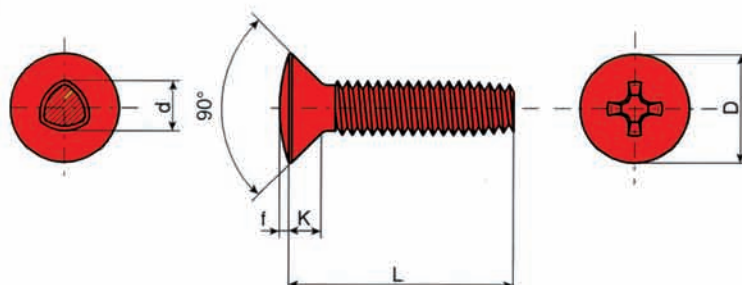
**UNI 8114
DIN 7500-N**
passo grosso

Tolleranze di lavorazione **UNI ISO 4759/1. Categoria A.**
Caratteristiche meccaniche e norme di collaudo **UNI 7323/6.**

Materiale **Acciaio cementato e temprato**

C 15

Durezza superficiale min. **450 HV0,3**
Durezza a cuore **240 ÷ 390 HV0,3**



Dimensioni in mm.

Ø nominale d	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6
D	4,7	5,6	7,5	9,2	11
K	1,5	1,65	2,2	2,5	3
f	0,6	0,75	1	1,25	1,5
Ph N°	1	1	2	2	3

L = 6	0,302					
8	0,362	0,527				
10	0,422	0,615	1,21	1,98		PER 1000 PEZZI ≈ Kg
12	0,482	0,703	1,37	2,23		
14	0,543	0,791	1,52	2,47	3,72	
16	0,603	0,880	1,68	2,72	4,07	
20		1,060	1,99	3,22	4,78	
25		1,280	2,37	3,83	5,66	
30			2,76	4,44	6,55	
35					7,43	
40					8,31	

Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.
- Per il dimensionamento dei fori di preparazione vedere la sezione tecnica