

Viti per truciolari

A testa svasata piana con impronta a croce

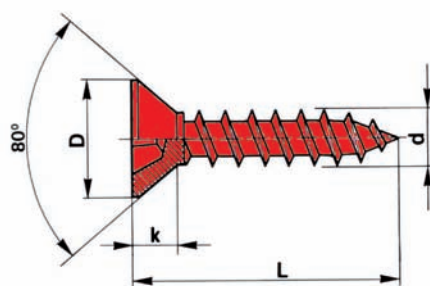
Cross recessed countersunk (flat) head chipboard screws. Product grade C.

DIN 7505-A

Tolleranze di lavorazione UNI EN ISO 4759/1. Categoria C.

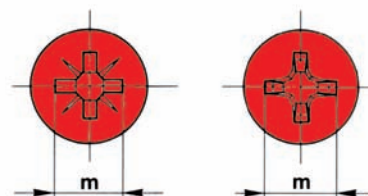
Materiale **Acciaio carbonitrurato**

C15



Impronta Pz

Impronta Ph



A RICHIESTA

Dimensioni in mm.

Nominale d		2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
D	min.	4,7	5,7	6,64	7,64	8,64	9,64	11,57
	max.	5	6	7	8	9	10	12,00
k	max.	1,4	1,8	2	2,35	2,55	2,85	3,85
Impronta Pz UNI 7596	Grandezza	1	1	2	2	2	2	3,00
	m	2,8	2,8	3	4,2	4,6	5	6,30
Profondità	min.	1,48	1,48	1,76	1,85	2,26	2,64	2,72
	max.	1,73	1,73	2,01	2,31	2,72	3,1	3,18
Impronta Ph UNI 6957	Grandezza	1	1	2	2	2	2	3,00
	m	2,7	2,7	3	4,2	4,7	5,1	6,80
Profondità	min.	1,25	1,25	1,4	1,62	2,11	2,59	2,95
	max.	1,55	1,55	1,7	2,12	2,62	3,1	3,53
L=10		0,26	0,40	0,62	PER 1000 PEZZI ≈ Kg			
12		0,30	0,46	0,68	0,81			
16		0,36	0,55	0,75	1,03	1,30		
18		0,42	0,64	0,86	1,16	1,43		
20		0,46	0,70	0,92	1,25	1,55	1,95	2,85
25		0,56	0,85	1,07	1,50	1,87	2,35	3,41
30			1,00	1,22	1,75	2,19	2,74	3,98
35			1,10	1,37	2,00	2,52	3,13	4,54
40				1,52	2,25	2,84	3,53	5,10
45					2,50	3,16	3,92	5,67
50					3,16	3,48	4,32	6,23
60					3,80	4,12	5,10	7,36
70					3,97	4,76	5,89	8,48
80						5,40	6,68	9,61
90							7,47	10,74
100							8,25	11,86
110							8,60	12,99
120							9,30	14,12
130								15,25
140								16,37
150								17,50
160								18,63
180								20,50
200								23,26
220								26,12
240								28,35

- Le viti con impronta Philips sono fornite soltanto su richiesta.
- Le lunghezze superiori a mm 60 hanno la parte filettata lunga 55 mm.

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumetrica di 7,85 Kg/dm³.

Viti per truciolari

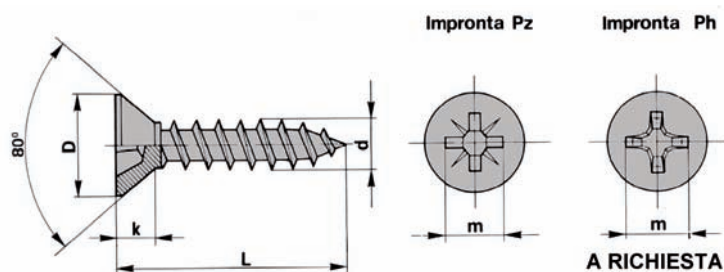
A testa svasata piana con impronta a croce

Cross recessed countersunk (flat) head chipboard screws. Product grade C.

DIN 7505-A

Tolleranze di lavorazione UNI EN ISO 4759/1. Categoria C.

Materiale **Acciaio inox**
Classe **A2** AISI 304



Dimensioni in mm.

Nominale d		3	3,5	4	5
D	min.	5,7	6,64	7,64	9,64
	max.	6	7	8	10
k	max.	1,8	2	2,35	2,85
Grandezza		1	2	2	2
Impronta Pz UNI 7596	m	2,8	3	4,2	5
	Profondità	min. 1,48	1,76	1,85	2,64
	max.	1,73	2,01	2,31	3,1
Grandezza		1	2	2	2
Impronta Ph UNI 6957	m	2,7	3	4,2	5,1
	Profondità	min. 1,25	1,4	1,62	2,59
	max.	1,55	1,7	2,12	3,1
L=16		0,59	0,79	1,06	PER 1000 PEZZI ≈ Kg
20		0,71	0,96	1,28	
25		0,86	1,18	1,56	
30		1,01	1,40	1,83	
35				2,12	
40				2,40	
45				4,00	
50				4,43	
60				5,22	

Note

.....

.....

.....

.....

.....

- Le viti con impronta Philips sono fornite soltanto su richiesta.
- Le lunghezze superiori a mm 60 hanno la parte filettata lunga 55 mm.

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumetrica di 8,05 Kg/dm³.