

Viti per truciolari

A testa cilindrica con impronta a croce

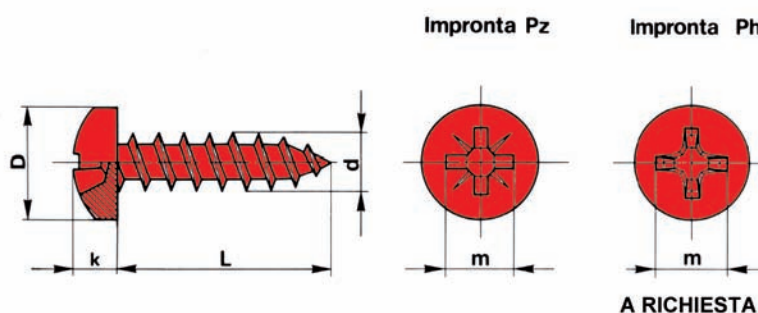
Cross recessed pan head
Chipboard screws.
Product grade C.

DIN 7505-B

Tolleranze di lavorazione UNI EN ISO 4759/1. Categoria C.

Materiale **Acciaio carbonitrurato**

C15



Dimensioni in mm.

Nominale d		2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
D	min.	4,6	5,6	6,54	7,54	8,44	9,44	11,3
	max.	4,9	5,9	6,9	7,9	8,8	9,8	11,8
k	min.	1,75	2	2,35	2,55	2,75	3,2	3,8
	max.	2	2,25	2,6	2,8	3	3,5	4,1
Impronta Pz UNI 7596	Grandezza m	1	1	2	2	2	2	3
	Profondità	min. 1,27	1,68	1,65	1,9	2,64	2,64	3,02
Impronta Ph UNI 6957	Grandezza m	1	1	2	2	2	2	3
	Profondità	min. 1,15	1,3	1,35	1,4	1,8	2,2	2,49
	max.	1,3	1,6	1,8	2,03	2,46	2,87	3,15
	L=10	0,38	0,58	0,81	1,12	PER 1000 PEZZI ≈ Kg		
	12	0,42	0,64	0,9	1,23			
	16	0,5	0,76	1,07	1,44	1,77		
	18	0,54	0,83	1,15	1,55	1,9		
	20	0,58	0,89	1,24	1,66	2,03	2,78	4,13
	25	0,69	1,04	1,45	1,94	2,35	3,18	4,69
	30	0,79	1,19	1,66	2,21	2,67	3,57	5,25
	35		1,34	1,87	2,48	2,99	3,96	5,82
	40		1,5	2,09	2,76	3,31	4,36	6,38
	45			2,3	3,03	3,63	4,75	6,94
	50			2,51	3,3	3,95	5,15	7,51
	60				3,85	4,59	5,93	8,63
	70				4,39	5,23	6,76	9,76

Note

.....

.....

.....

- Le viti con impronta Philips sono fornite soltanto su richiesta.
- Le lunghezze superiori a mm 60 hanno la parte filettata lunga 55 mm.

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica 7,85 Kg/dm³