

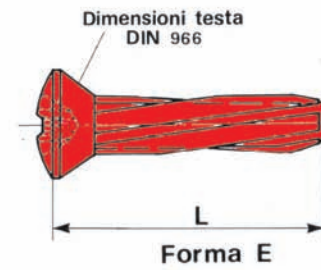
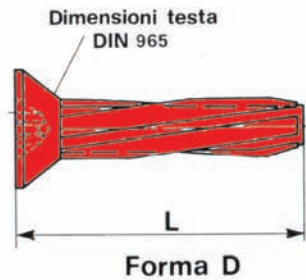
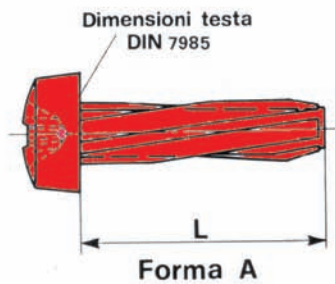
Viti automaschianti

Con impronta a croce

Cross recessed head
thread cutting screws.
Product grade A

DIN 7516-A
DIN 7516-D
DIN 7516-E

Tolleranze di lavorazione UNI EN ISO 4759/1. Categoria A.



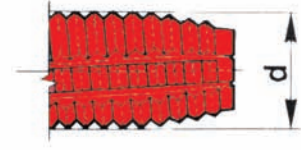
Materiale Acciaio
cementato

C15

Durezza 450 HV

Impronta Pz

Impronta Ph



Dimensioni in mm.

Filettatura d	M3		M4		M5		M6		M8	
Diametro del foro Di preparazione	2,75		3,7		4,5		5,5		7,4	
	TC	TSP-TSC	TC	TSP-TSC	TC	TSP-TSC	TC	TSP-TSC	TC	TSP-TSC
L = 6	0,71	0,44	1,48	0,9	2,66	1,49	PER 1000 PEZZI ≈ Kg			
8	0,8	0,53	1,63	1,06	2,91	1,73	2,66			
10	0,87	0,61	1,79	1,21	3,16	1,98	4,14	3,01	10,9	6,14
12	0,95	0,7	1,94	1,37	3,41	2,23	4,39	3,36	11,5	6,78
16	1,11	0,88	2,25	1,68	3,91	2,72	5,29	4,07	12,8	8,05
20	1,27	1,06	2,56	1,99	4,41	3,22	6	4,78	14,2	9,32
25	1,47	1,28	2,94	2,37	5,03	3,83	6,87	5,66	15,8	10,9
30	1,71	1,5	3,44	2,76	5,7	4,44	7,75	6,55	17,5	12,5
35	2,01	1,8	3,94	3,15	5,5	4,93	8,6	7,43	19,1	14,1

Note

.....

.....

.....

• Si deve evitare di impiegare viti con dimensioni colorate

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica 7,85 Kg/dm³