

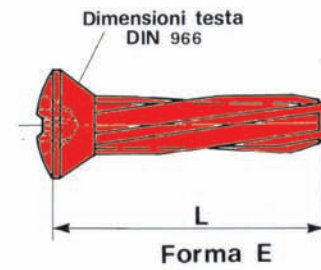
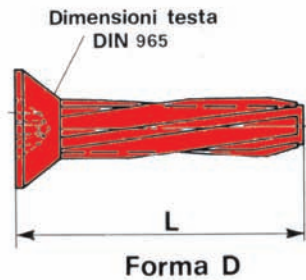
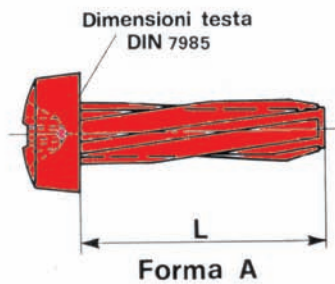
Viti automaschianti

Con impronta a croce

Cross recessed head
thread cutting screws.
Product grade A

DIN 7516-A
DIN 7516-D
DIN 7516-E

Tolleranze di lavorazione UNI EN ISO 4759/1. Categoria A.



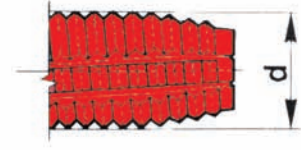
Materiale Acciaio
cementato

C15

Durezza 450 HV

Impronta Pz

Impronta Ph



Dimensioni in mm.

| Filettatura d | M3 | | M4 | | M5 | | M6 | | M8 | |
|--------------------------------------|------|---------|------|---------|------|---------|----------------------------|---------|------|---------|
| Diametro del foro Di preparazione | 2,75 | | 3,7 | | 4,5 | | 5,5 | | 7,4 | |
| | TC | TSP-TSC | TC | TSP-TSC | TC | TSP-TSC | TC | TSP-TSC | TC | TSP-TSC |
| L = 6 | 0,71 | 0,44 | 1,48 | 0,9 | 2,66 | 1,49 | PER 1000 PEZZI ≈ Kg | | | |
| 8 | 0,8 | 0,53 | 1,63 | 1,06 | 2,91 | 1,73 | 2,66 | | | |
| 10 | 0,87 | 0,61 | 1,79 | 1,21 | 3,16 | 1,98 | 4,14 | 3,01 | 10,9 | 6,14 |
| 12 | 0,95 | 0,7 | 1,94 | 1,37 | 3,41 | 2,23 | 4,39 | 3,36 | 11,5 | 6,78 |
| 16 | 1,11 | 0,88 | 2,25 | 1,68 | 3,91 | 2,72 | 5,29 | 4,07 | 12,8 | 8,05 |
| 20 | 1,27 | 1,06 | 2,56 | 1,99 | 4,41 | 3,22 | 6 | 4,78 | 14,2 | 9,32 |
| 25 | 1,47 | 1,28 | 2,94 | 2,37 | 5,03 | 3,83 | 6,87 | 5,66 | 15,8 | 10,9 |
| 30 | 1,71 | 1,5 | 3,44 | 2,76 | 5,7 | 4,44 | 7,75 | 6,55 | 17,5 | 12,5 |
| 35 | 2,01 | 1,8 | 3,94 | 3,15 | 5,5 | 4,93 | 8,6 | 7,43 | 19,1 | 14,1 |

Note

.....

.....

.....

• Si deve evitare di impiegare viti con dimensioni colorate

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica 7,85 Kg/dm³