Rosette elastiche Grower
sezione quadra per viti a testa cilindrica

Spring lock washers with square ends for cheese head screws.

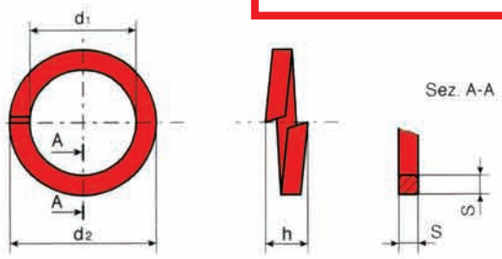
DIN 7980

Tolleranze di lavorazione, caratteristiche meccaniche e norme di collaudo secondo **DIN 267/26.**

Materiale **Acciaio per molle**

C 70 UNI 7064

Durezza **44 ÷ 51 HRC**



Dimensioni in mm.

Per viti ∅	d 1	d 2	h min.	h max.	s	PER 1000 PEZZI ≃ Kg
M 5	5,1	8,8	3,20	3,78	1,6	0,37
M 6	6,1	9,9	3,20	3,78	1,6	0,425
M 8	8,1	12,7	4,00	4,72	2,0	1,05
M 10	10,2	16	5,00	5,90	2,5	1,96
M 12	12,2	18	5,00	5,90	2,5	2,28
M 14	14,2	21,1	6,00	7,10	3	3,8
M 16	16,2	24,4	7,00	8,25	3,5	5,94
M 18	18,2	26,4	7,00	8,25	3,5	6,6
M 20	20,2	30,6	9,00	10,60	4,5	12,30
M 22	22,5	32,9	9,00	10,60	4,5	13,6
M 24	24,5	35,9	10,00	11,80	5	18,10

Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

- Si deve evitare di impiegare rosette con dimensioni colorate.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumetrica di 7,85 Kg/dm^3

FEDERICI SRL

Rosette elastiche Grower
sezione quadra per viti a testa cilindrica

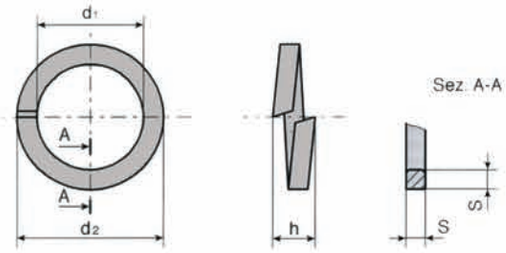
Tolleranze di lavorazione, caratteristiche meccaniche e norme di collaudo secondo **DIN 267/26.**

Spring lock washers with square ends for cheese head screws.

DIN 7980

Materiale **Acciaio inox**

Classe **A4** AISI 316



Dimensioni in mm.

Per viti ∅	d 1	d 2	h min.	h max.	s	PER 1000 PEZZI ≃ Kg
M 3	3,1	5,6	2,00	2,30	1,0	0,105
M 4	4,1	7,0	2,40	2,80	1,2	0,195
M 5	5,1	8,8	3,20	3,78	1,6	0,379
M 6	6,1	9,9	3,20	3,78	1,6	0,436
M 8	8,1	12,7	4,00	4,72	2,0	1,077
M 10	10,2	16	5,00	5,90	2,5	2,010
M 12	12,2	18	5,00	5,90	2,5	2,338
M 14	14,2	21,1	6,00	7,10	3,0	3,897
M 16	16,2	24,4	7,00	8,25	3,5	6,091
M 18	18,2	26,4	7,00	8,25	3,5	6,768
M 20	20,2	30,6	9,00	10,60	4,5	12,62

Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

- Si deve evitare di impiegare rosette con dimensioni colorate.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumetrica di 8,05 Kg/dm^3