

Viti a testa cilindrica bassa con cava esagonale

Tolleranze di lavorazione DIN ISO 4759/1. Categoria A.
 Caratteristiche meccaniche DIN ISO 898/1.
 Norme di collaudo DIN 267/5.

Hexagon socket
thin head cap
screws.
ISO metric
coarse pitch thread.
Product grade A.

UNI 9327
DIN 7984
passo grosso

Materiale **Acciaio ad alta resistenza**

8.8

Classe

Resistenza alla rottura per trazione

800 N/mm²

Limite di elasticità

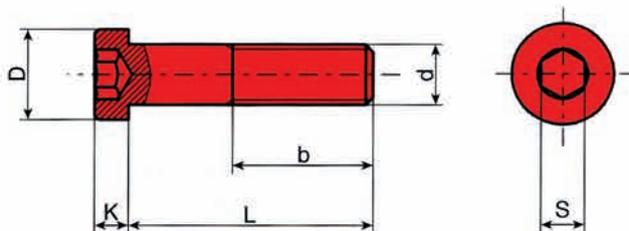
640 N/mm²

Allungamento min.

12%

Filettatura metrica ISO grado medio

6g DIN 13/12 e 15



Dimensioni in mm.

d	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
D	7	8,5	10	13	16	18
K	2,8	3,5	4	5	6	7
S	2,5	3	4	5	7	8
b	14	16	18	22	26	30

L = 8	1,12						
10	1,28	2,50	3,59				
12	1,44	2,74	3,94				PER 1000 PEZZI ≈ Kg
14	1,60	2,9	4,29				
16	1,76	3,22	4,64	9,25	14,4		
18	1,95	3,46	4,99	9,85	15,4		
20	2,15	3,77	5,34	10,5	16,4	24,1	
25	2,64	4,54	6,45	12,0	19,0	27,7	
30		5,31	7,56	14,0	21,6	31,3	
35			8,67	16,0	24,7	34,9	
40			9,78	18,0	27,8	39,3	
45				20,0	30,9	43,7	
50				22,0	34,0	48,1	
55				24,0	37,1	52,5	
60				26,0	40,2	56,9	
70					46,4	65,8	
80					52,4	74,7	
90						83,6	
100						92,5	

Note

.....

.....

.....

- Per viti Passo Fine e per misure non indicate chiedere offerta.
- Le misure al di sopra della linea in grassetto hanno il gambo interamente filettato.
- Si deve evitare di impiegare viti con dimensioni colorate

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.