

# Viti a testa cilindrica con calotta ed impronta a croce

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.  
 Caratteristiche meccaniche UNI 3740/3.  
 Norme di collaudo UNI 3740/8.

Recessed raised  
 cheese (fillister)  
 head screws.  
 ISO metric  
 coarse pitch thread.  
 Product grade A.

UNI 7687  
 DIN 7985  
 ISO 7045  
 passo grosso

Materiale **Acciaio a bassa resistenza**

**4.8**

Classe  
 Resistenza alla rottura per trazione

**400 N/mm<sup>2</sup>**

Limite di elasticità

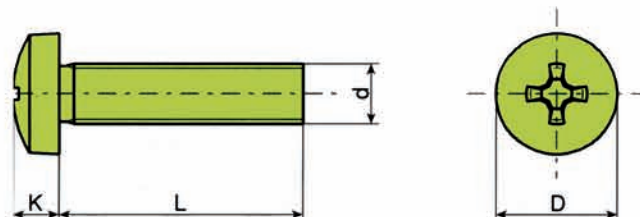
**320 N/mm<sup>2</sup>**

Allungamento

**14%**

Filettatura metrica ISO grado medio

**6g UNI 5541**



Dimensioni in mm.

d	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
D	5	6	8	10	12	16	20
K	2,12	2,52	3,25	3,95	4,75	6,15	7,68
Ph N°	1	1	2	2	3	4	4

L =	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
4	0,370	0,621					
5	0,400	0,666	1,40				
6	0,430	0,710	1,48	2,66			
8	0,490	0,798	1,63	2,91			
10	0,550	0,876	1,79	3,16	4,68		
12	0,610	0,954	1,94	3,41	4,90		
14	0,670	1,03	2,10	3,66	5,12		
16	0,730	1,11	2,25	3,91	5,34	12,8	23,2
20	0,850	1,27	2,56	4,41	5,78	14,2	25,2
25		1,47	2,94	5,03	7,10	15,8	27,7
30		1,71	3,44	5,70	7,90	17,5	30,2
35			3,94	6,50	8,70	19,1	32,7
40			4,44	7,30	9,50	20,7	35,2
45			4,94	8,00	10,30	22,3	37,7
50			5,44	8,70	11,3	23,9	41,2

PER 1000 PEZZI ≈ Kg

## Note

.....

.....

.....

.....

- La norma ISO differisce dalla UNI e DIN per i valori **D** e **K**.
- Impronta a croce secondo UNI 5957.
- Per le misure non indicate chiedere offerta.
- Si deve evitare di impiegare viti con dimensioni colorate

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>.

# Viti a testa cilindrica con calotta ed impronta a croce

Tolleranze di lavorazione **UNI ISO 4759/1. Categoria A.**  
Caratteristiche meccaniche **UNI 7323/8.**  
Norme di collaudo **UNI 3740/8.**

Recessed raised  
cheese (fillister)  
head screws.  
ISO metric  
coarse pitch thread.  
Product grade A.

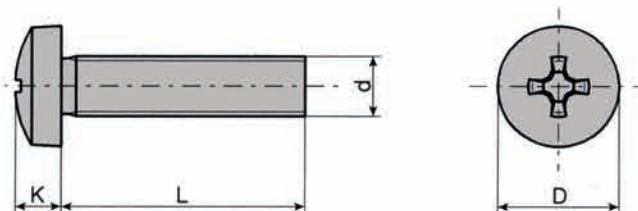
**UNI 7687**  
**DIN 7985**  
**ISO 7045**  
passo grosso

Materiale **Acciaio inox**



Classe **A2-70**  
**AISI 304**

Resistenza alla rottura  
per trazione **700 N/mm<sup>2</sup>**  
Limite di elasticità  $\leq$  M20 **450 N/mm<sup>2</sup>**  
Allungamento min. **0,4d mm**  
Filettatura metrica ISO grado medio **6g UNI 5541**

**700 N/mm<sup>2</sup>**  
**450 N/mm<sup>2</sup>**  
**0,4d mm**  
**6g UNI 5541**



Dimensioni in mm.

d	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8
D	5	6	8	10	12	16
K	2,12	2,52	3,25	3,95	4,75	6,15
  Ph N°	1	1	2	2	3	4

L =	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	PER 1000 PEZZI ≈ Kg
5	0,410	0,682					
6	0,440	0,729	1,52				
8	0,502	0,819	1,68	2,99			
10	0,563	0,899	1,84	3,25	4,79		
12	0,625	0,979	1,99	3,50	5,02		
16	0,748	1,14	2,31	4,01	5,47	13,13	
20	0,871	1,31	2,63	4,53	6,16	14,57	
25		1,51	3,02	5,16	7,05	16,21	
30			3,53	5,85	7,95	17,95	
35			4,05	6,67	8,82	19,59	
40			4,56	7,49	9,75	21,23	

## Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

- La norma ISO differisce dalla UNI e DIN per i valori D e K.
- Impronta a croce secondo UNI 6957.
- Per misure non indicate chiedere offerta.

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm<sup>3</sup>.