

Viti per legno a testa bombata con impronta a croce

Cross recessed pan
head wood screws.
Product grade C.

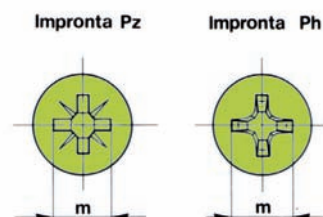
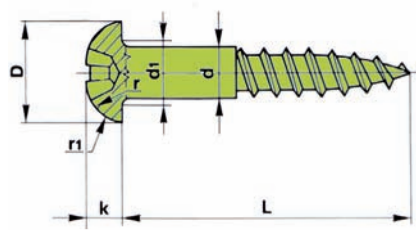
UNI 8180
DIN 7996

Tolleranze di lavorazione UNI EN ISO 4759/1. Categoria C.
Norme di collaudo UNI EN ISO 3269:2002

Materiale **Acciaio**
a bassa resistenza

Classe
4.8

Filettatura **UNI 699**



Dimensioni in mm.

d Ø nominale di filettatura		2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
D	nom.	5	6	7	8	9	10	12
	min.	4,62	5,62	6,55	7,55	8,55	9,55	11,45
	max.	5,37	6,37	7,45	8,45	9,45	10,45	12,55
d1	max.	3,3	3,8	4,3	5	5,5	6	7,2
k	nom.	1,7	2,1	2,4	2,8	3,1	3,5	4,2
	min.	1,5	1,9	2,2	2,6	2,86	3,26	3,96
	max.	1,9	2,3	2,6	3	3,34	3,74	4,44
r		4	4,8	5,6	6,4	7,2	8	9,6
r1		2	2,4	2,8	3,2	3,6	4	4,8
Impronta Pz UNI 7596	Grandezza	1	1	2	2	2	2	3
	m	2,4	2,9	3,9	4,1	4,3	4,7	6,7
	Profondità	min.	1,1	1,58	1,47	1,7	1,88	2,28
		max.	1,35	1,83	1,93	2,16	2,34	3,48
Impronta Ph UNI 6957	Grandezza	1	1	2	2	2	2	3
	m	2,3	2,7	3,7	4,1	4,4	4,8	6,6
	Profondità	min.	0,85	1,3	1,22	1,62	1,88	2,28
		max.	1,15	1,6	1,72	2,12	2,38	3,32
L=10		0,46	0,76	1,03	PER 1000 PEZZI ≈ Kg			
12		0,51	0,85	1,16	1,63			
16		0,64	1,04	1,42	1,94	2,5	3,31	
20		0,76	1,22	1,68	2,24	2,87	3,78	5,82
25		0,91	1,46	1,98	2,62	3,36	4,37	6,66
30		1,06	1,7	2,29	3	20,09	5	12,00
35			1,93	2,6	3,39	4,33	5,55	8,33
40			2,16	2,91	3,77	4,82	6,14	9,16
45				3,23	4,11	5,3	6,73	10
50					4,49	5,79	7,32	10,8
60						6,75	8,54	12,5
70							9,72	14,2
80							10,9	16

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica 7,85 Kg/dm³

Viti per legno a testa bombata con impronta a croce

Cross recessed pan
head wood screws.
Product grade C.

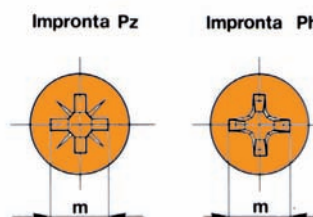
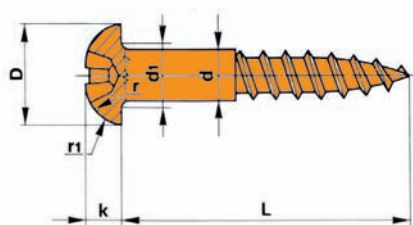
UNI 8180
DIN 7996

Tolleranze di lavorazione UNI EN ISO 4759/1. Categoria C.
Caratteristiche meccaniche ISO 8839
Norme di collaudo UNI EN ISO 3269:2002

Materiale **Ottone**

OT63

UNI 4892



Dimensioni in mm.

d Ø nominale di filettatura		2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	
D	nom.	5	6	7	8	9	10	12	
	min.	4,62	5,62	6,55	7,55	8,55	9,55	11,45	
	max.	5,37	6,37	7,45	8,45	9,45	10,45	12,55	
d1	max.	3,3	3,8	4,3	5	5,5	6	7,2	
k	nom.	1,7	2,1	2,4	2,8	3,1	3,5	4,2	
	min.	1,5	1,9	2,2	2,6	2,86	3,26	3,96	
	max.	1,9	2,3	2,6	3	3,34	3,74	4,44	
r		4	4,8	5,6	6,4	7,2	8	9,6	
r1		2	2,4	2,8	3,2	3,6	4	4,8	
Impronta Pz UNI 7596	Grandezza	1	1	2	2	2	2	3	
	m	2,4	2,9	3,9	4,1	4,3	4,7	6,7	
	Profondità	min.	1,1	1,58	1,47	1,7	1,88	2,28	3,02
		max.	1,35	1,83	1,93	2,16	2,34	2,74	3,48
	Impronta Ph UNI 6957	Grandezza	1	1	2	2	2	2	3
		m	2,3	2,7	3,7	4,1	4,4	4,8	6,6
Profondità		min.	0,85	1,3	1,22	1,62	1,88	2,28	2,82
		max.	1,15	1,6	1,72	2,12	2,38	2,78	3,32
L=10		0,50	0,82	1,12					
12		0,55	0,92	1,26	1,76				
16	0,69	1,13	1,54	2,10	2,71	3,58			
20	0,82	1,32	1,82	2,43	3,11	4,09	6,30		
25	0,99	1,58	2,14	2,84	3,64	4,73	7,21		
30	1,15	1,84	2,48	3,25	4,16	5,41	8,12		
35		2,09	2,82	3,67	4,69	6,01	9,02		
40		2,34	3,15	4,08	5,22	6,65	9,92		
45			3,50	4,45	5,74	7,29	10,83		
50				4,86	6,27	7,93	11,69		
60					7,31	9,25	13,54		
70						10,52	15,38		
80						11,80	17,32		

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica 8,50 Kg/dm³