Rosette per appoggio su materiali teneri

Tolleranze di lavorazione e norme di collaudo secondo DIN 522 e ISO 4759/3. Categoria C.

Plain washers. Large series. Product grade C.

UNI 6593 **DIN 9021** ISO 7093

Materiale

100 HV

Classe Durezza Vickers min.

Mata





Per viti d ₁		왕		PER 1000 PEZZI	
Ø	Ø del foro	d ₂	S	≃ Kg	
M 3	3,2	9	0,8	0,349	
M 4	4,3	12	1	0,774	
M 4	4,3	16	1	1,46	
M 5	5,3	15	1,2▲	1,46	
M 5	5,3	20	1,2	3,30	
M 6	6,4	18	1,6▲	2,79	
M 6	6,4	24	1,6	5,25	
M 8	8,4	24	2	6,23	
M 8	8,4	32	2	11,68	
M 10	10,5	30	2,5	12,2	
M 10	10,5	40	2,5	20,8	
M 12	13	37*	3	22,2	
M 14	15	44	3	31,6	
M 16	17	50*	3▲	40,9	
M 10	30	56	Λ	67.4	

Note	•••••
	•••••••••••••••••••••••••••••••••••••••
•••••	•••••••••••••••••••••••••••••••••••••••
	•••••••••••••••••••••••••••••••••••••••
	•••••••••••••••••••••••••••••••••••••••
	•••••••••••••••••••••••••••••••••••••••
•••••	



Non coincidente con norma UNI che prevede i seguenti diametri: per M12 Ø 36, per M16 Ø 48.

Non coincidente con norma UNI che prevede i seguenti spessori: per M5 S=1.6, per M6 S=2, per M16 S=4.
Si deve evitare di impiegare rosette con dimensioni colorate

Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.

Rosette per appoggio su materiali teneri

Tolleranze di lavorazione e norme di collaudo secondo DIN 522 e ISO 4759/3. Categoria C.

Plain washers. Large series. Product grade C.

UNI 6593 DIN 9021 ISO 7093

Materiale

Acciaio inox

Classe A





Dimensioni in mm. Per viti PER 1000 PEZZI d2 Ø del foro Ø M 3 3,2 9 0,8 0,360 M 4,3 0,794 M 4 4,3 16 1,50 M 5,3 15 1,2▲ M 5 5,3 20 1,2 3,38 M 6,4 18 1,6▲ 2,86 M 6 6,4 24 1,6 5,38 M 8 8,4 24 2 6,39 M 8 8,4 32 2 11,98 M 10 10,5 30 2,5 12,51 2,5 M 10 10,5 40 21,33 37* 22,77 M 12 13 3 41,9 17 50* 3▲ M 16

Note		
	7.	
		-



Non coincidente con norma UNI che prevede i seguenti diametri: per M12 Ø 36, per M16 Ø 48.

Non coincidente con norma UNI che prevede i seguenti spessori: per M5 S=1.6, per M6 S=2, per M16 S=4.

Si deve evitare di impiegare rosette con dimensioni colorate

Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm³.