

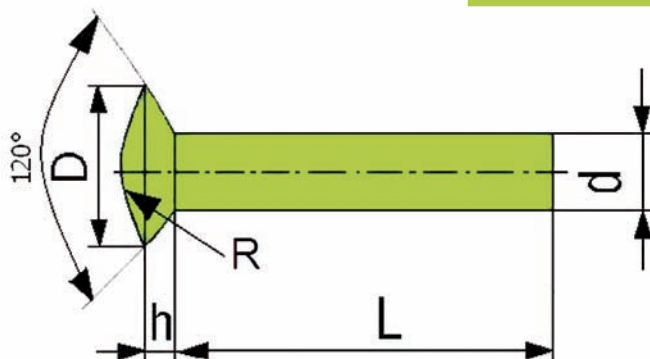
# Ribattini a testa svasata con calotta bassa

Countersunk  
(oval) head  
rivets

UNI 755

Materiale **Acciaio**  
a bassa resistenza

Classe  
**4.8**



Dimensioni in mm.

|     |       |                     |       |       |       |       |       |        |
|-----|-------|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|
| d   | 1,6   | 2                   | 2,5   | 3     | 3,5   | 4     | 5     | 6      |
| D   | 3,5   | 4,8                 | 5,5   | 6,5   | 7,3   | 8,2   | 9,9   | 11,6   |
| h   | 0,75  | 0,8                 | 0,9   | 1     | 1,1   | 1,2   | 1,4   | 1,6    |
| R   | 20    | 20                  | 25    | 25    | 30    | 30    | 35    | 40     |
| L=3 | 0,093 | PER 1000 PEZZI ≈ Kg |       |       |       |       |       |        |
| 3,5 | 0,103 | 0,172               | 0,284 |       |       |       |       |        |
| 4   | 0,111 | 0,186               | 0,305 |       |       |       |       |        |
| 4,5 |       | 0,199               | 0,325 | 0,510 |       |       |       |        |
| 5   |       | 0,213               | 0,346 | 0,540 |       |       |       |        |
| 6   |       | 0,240               | 0,388 | 0,599 | 0,873 | 1,217 |       |        |
| 7   |       | 0,269               | 0,432 | 0,662 | 0,958 | 1,326 |       |        |
| 8   |       | 0,296               | 0,474 | 0,721 | 1,038 | 1,430 | 2,425 |        |
| 9   |       | 0,323               | 0,516 | 0,781 | 1,118 | 1,534 | 2,589 |        |
| 10  |       | 0,350               | 0,557 | 0,840 | 1,197 | 1,637 | 2,752 | 4,224  |
| 12  |       |                     |       | 0,963 | 1,363 | 1,852 | 3,091 | 4,707  |
| 14  |       |                     |       | 1,081 | 1,523 | 2,059 | 3,418 | 5,173  |
| 16  |       |                     |       |       | 1,682 | 2,267 | 3,745 | 5,640  |
| 18  |       |                     |       |       | 1,842 | 2,474 | 4,072 | 6,106  |
| 20  |       |                     |       |       |       | 2,690 | 4,413 | 6,594  |
| 22  |       |                     |       |       |       |       | 4,741 | 7,060  |
| 25  |       |                     |       |       |       |       | 5,231 | 7,760  |
| 28  |       |                     |       |       |       |       | 5,772 | 8,459  |
| 30  |       |                     |       |       |       |       | 6,049 | 8,925  |
| 32  |       |                     |       |       |       |       |       | 9,415  |
| 35  |       |                     |       |       |       |       |       | 10,115 |
| 38  |       |                     |       |       |       |       |       | 10,814 |
| 40  |       |                     |       |       |       |       |       | 11,281 |

## Note

.....  
 .....

• Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni colorate

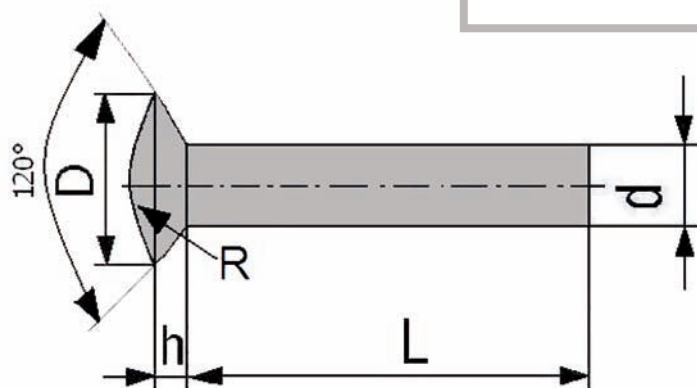
• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>

# Ribattini a testa svasata con calotta bassa

Countersunk  
(oval) head  
rivets

UNI 755

Materiale Acciaio inox  
Classe **A2** AISI 304



Dimensioni in mm.

|     |       |                     |       |       |       |       |       |        |
|-----|-------|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|
| d   | 1,6   | 2                   | 2,5   | 3     | 3,5   | 4     | 5     | 6      |
| D   | 3,5   | 4,8                 | 5,5   | 6,5   | 7,3   | 8,2   | 9,9   | 11,6   |
| h   | 0,75  | 0,8                 | 0,9   | 1     | 1,1   | 1,2   | 1,4   | 1,6    |
| R   | 20    | 20                  | 25    | 25    | 30    | 30    | 35    | 40     |
| L=3 | 0,095 | PER 1000 PEZZI ≈ Kg |       |       |       |       |       |        |
| 3,5 | 0,106 | 0,176               | 0,291 |       |       |       |       |        |
| 4   | 0,114 | 0,191               | 0,313 |       |       |       |       |        |
| 4,5 |       | 0,204               | 0,333 | 0,523 |       |       |       |        |
| 5   |       | 0,218               | 0,355 | 0,554 |       |       |       |        |
| 6   |       | 0,246               | 0,398 | 0,614 | 0,895 | 1,248 |       |        |
| 7   |       | 0,276               | 0,443 | 0,679 | 0,982 | 1,360 |       |        |
| 8   |       | 0,304               | 0,486 | 0,739 | 1,064 | 1,466 | 2,487 |        |
| 9   |       | 0,331               | 0,529 | 0,801 | 1,146 | 1,573 | 2,655 |        |
| 10  |       | 0,359               | 0,571 | 0,861 | 1,227 | 1,679 | 2,822 | 4,332  |
| 12  |       |                     |       | 0,988 | 1,398 | 1,899 | 3,170 | 4,827  |
| 14  |       |                     |       | 1,109 | 1,562 | 2,111 | 3,505 | 5,305  |
| 16  |       |                     |       |       | 1,725 | 2,325 | 3,840 | 5,784  |
| 18  |       |                     |       |       | 1,889 | 2,537 | 4,176 | 6,262  |
| 20  |       |                     |       |       |       | 2,759 | 4,525 | 6,762  |
| 22  |       |                     |       |       |       |       | 4,862 | 7,240  |
| 25  |       |                     |       |       |       |       | 5,364 | 7,958  |
| 28  |       |                     |       |       |       |       | 5,919 | 8,675  |
| 30  |       |                     |       |       |       |       | 6,203 | 9,152  |
| 32  |       |                     |       |       |       |       |       | 9,655  |
| 35  |       |                     |       |       |       |       |       | 10,373 |
| 38  |       |                     |       |       |       |       |       | 11,090 |
| 40  |       |                     |       |       |       |       |       | 11,568 |

## Note

.....

.....

.....

• Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni colorate

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm<sup>3</sup>

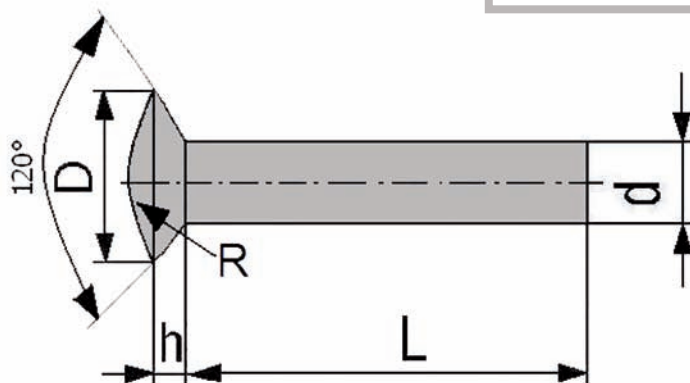
# Ribattini a testa svasata con calotta bassa

Countersunk  
(oval) head  
rivets

UNI 755

Materiale Alluminio

**Al-** Lega



Dimensioni in mm.

|            |       |                            |       |       |       |       |       |       |
|------------|-------|----------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| <b>d</b>   | 1,6   | 2                          | 2,5   | 3     | 3,5   | 4     | 5     | 6     |
| <b>D</b>   | 3,5   | 4,8                        | 5,5   | 6,5   | 7,3   | 8,2   | 9,9   | 11,6  |
| <b>h</b>   | 0,75  | 0,8                        | 0,9   | 1     | 1,1   | 1,2   | 1,4   | 1,6   |
| <b>R</b>   | 20    | 20                         | 25    | 25    | 30    | 30    | 35    | 40    |
| <b>L=3</b> | 0,032 | <b>PER 1000 PEZZI ≈ Kg</b> |       |       |       |       |       |       |
| <b>3,5</b> | 0,035 | 0,059                      | 0,098 |       |       |       |       |       |
| <b>4</b>   | 0,038 | 0,064                      | 0,105 |       |       |       |       |       |
| <b>4,5</b> |       | 0,068                      | 0,112 | 0,175 |       |       |       |       |
| <b>5</b>   |       | 0,073                      | 0,119 | 0,186 |       |       |       |       |
| <b>6</b>   |       | 0,083                      | 0,133 | 0,206 | 0,300 | 0,419 |       |       |
| <b>7</b>   |       | 0,093                      | 0,149 | 0,228 | 0,330 | 0,456 |       |       |
| <b>8</b>   |       | 0,102                      | 0,163 | 0,248 | 0,357 | 0,492 | 0,834 |       |
| <b>9</b>   |       | 0,111                      | 0,177 | 0,269 | 0,385 | 0,528 | 0,890 |       |
| <b>10</b>  |       | 0,120                      | 0,192 | 0,289 | 0,412 | 0,563 | 0,947 | 1,453 |
| <b>12</b>  |       |                            |       | 0,331 | 0,469 | 0,637 | 1,063 | 1,619 |
| <b>14</b>  |       |                            |       | 0,372 | 0,524 | 0,708 | 1,176 | 1,779 |
| <b>16</b>  |       |                            |       |       | 0,579 | 0,780 | 1,288 | 1,940 |
| <b>18</b>  |       |                            |       |       | 0,634 | 0,851 | 1,401 | 2,100 |
| <b>20</b>  |       |                            |       |       |       | 0,925 | 1,518 | 2,268 |
| <b>22</b>  |       |                            |       |       |       |       | 1,631 | 2,428 |
| <b>25</b>  |       |                            |       |       |       |       | 1,799 | 2,669 |
| <b>28</b>  |       |                            |       |       |       |       | 1,985 | 2,909 |
| <b>30</b>  |       |                            |       |       |       |       | 2,081 | 3,070 |
| <b>32</b>  |       |                            |       |       |       |       |       | 3,238 |
| <b>35</b>  |       |                            |       |       |       |       |       | 3,479 |
| <b>38</b>  |       |                            |       |       |       |       |       | 3,719 |
| <b>40</b>  |       |                            |       |       |       |       |       | 3,880 |

## Note

.....

.....

- Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni colorate

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 2,7 Kg/dm<sup>3</sup>

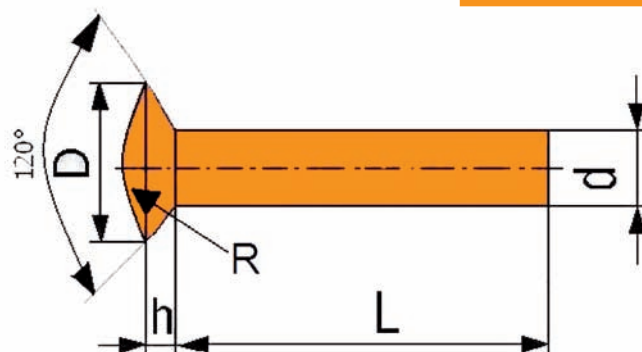
# Ribattini a testa svasata con calotta bassa

Countersunk (oval) head rivets

UNI 755

Materiale Rame

## Cu57



Dimensioni in mm.

|     |       |                     |       |       |       |       |       |        |
|-----|-------|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|
| d   | 1,6   | 2                   | 2,5   | 3     | 3,5   | 4     | 5     | 6      |
| D   | 3,5   | 4,8                 | 5,5   | 6,5   | 7,3   | 8,2   | 9,9   | 11,6   |
| h   | 0,75  | 0,8                 | 0,9   | 1     | 1,1   | 1,2   | 1,4   | 1,6    |
| R   | 20    | 20                  | 25    | 25    | 30    | 30    | 35    | 40     |
| L=3 | 0,106 | PER 1000 PEZZI ≈ Kg |       |       |       |       |       |        |
| 3,5 | 0,117 | 0,196               | 0,324 |       |       |       |       |        |
| 4   | 0,127 | 0,212               | 0,348 |       |       |       |       |        |
| 4,5 |       | 0,227               | 0,371 | 0,581 |       |       |       |        |
| 5   |       | 0,243               | 0,394 | 0,616 |       |       |       |        |
| 6   |       | 0,274               | 0,442 | 0,683 | 0,995 | 1,388 |       |        |
| 7   |       | 0,307               | 0,493 | 0,755 | 1,092 | 1,512 |       |        |
| 8   |       | 0,337               | 0,540 | 0,822 | 1,183 | 1,630 | 2,765 |        |
| 9   |       | 0,368               | 0,588 | 0,890 | 1,275 | 1,749 | 2,952 |        |
| 10  |       | 0,399               | 0,635 | 0,958 | 1,365 | 1,866 | 3,138 | 4,816  |
| 12  |       |                     |       | 1,098 | 1,554 | 2,112 | 3,524 | 5,367  |
| 14  |       |                     |       | 1,232 | 1,736 | 2,348 | 3,897 | 5,898  |
| 16  |       |                     |       |       | 1,918 | 2,585 | 4,270 | 6,430  |
| 18  |       |                     |       |       | 2,100 | 2,821 | 4,643 | 6,962  |
| 20  |       |                     |       |       |       | 3,067 | 5,031 | 7,518  |
| 22  |       |                     |       |       |       |       | 5,405 | 8,049  |
| 25  |       |                     |       |       |       |       | 5,964 | 8,847  |
| 28  |       |                     |       |       |       |       | 6,581 | 9,644  |
| 30  |       |                     |       |       |       |       | 6,897 | 10,176 |
| 32  |       |                     |       |       |       |       |       | 10,734 |
| 35  |       |                     |       |       |       |       |       | 11,532 |
| 38  |       |                     |       |       |       |       |       | 12,329 |
| 40  |       |                     |       |       |       |       |       | 12,862 |

## Note

.....

.....

.....

• Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni colorate

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,96 Kg/dm<sup>3</sup>

# Ribattini a testa svasata con calotta bassa

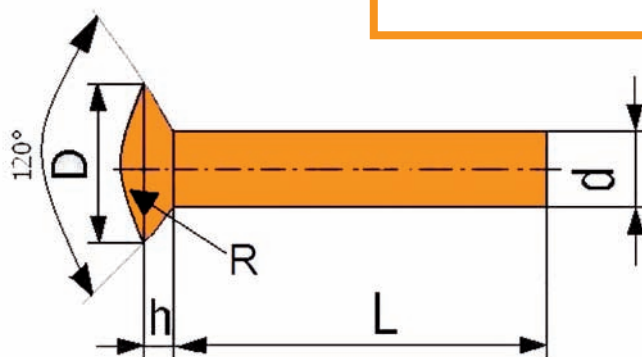
Countersunk (oval) head rivets

UNI 755

Materiale **Ottone**

## OT63

UNI 4892



Dimensioni in mm.

|            |       |       |       |       |       |                            |       |        |
|------------|-------|-------|-------|-------|-------|----------------------------|-------|--------|
| <b>d</b>   | 1,6   | 2     | 2,5   | 3     | 3,5   | 4                          | 5     | 6      |
| <b>D</b>   | 3,5   | 4,8   | 5,5   | 6,5   | 7,3   | 8,2                        | 9,9   | 11,6   |
| <b>h</b>   | 0,75  | 0,8   | 0,9   | 1     | 1,1   | 1,2                        | 1,4   | 1,6    |
| <b>R</b>   | 20    | 20    | 25    | 25    | 30    | 30                         | 35    | 40     |
| <b>L=3</b> | 0,101 |       |       |       |       |                            |       |        |
|            |       |       |       |       |       | <b>PER 1000 PEZZI ≈ Kg</b> |       |        |
| <b>3,5</b> | 0,112 | 0,186 | 0,308 |       |       |                            |       |        |
| <b>4</b>   | 0,120 | 0,201 | 0,330 |       |       |                            |       |        |
| <b>4,5</b> |       | 0,215 | 0,352 | 0,552 |       |                            |       |        |
| <b>5</b>   |       | 0,231 | 0,375 | 0,585 |       |                            |       |        |
| <b>6</b>   |       | 0,260 | 0,420 | 0,649 | 0,945 | 1,318                      |       |        |
| <b>7</b>   |       | 0,291 | 0,468 | 0,717 | 1,037 | 1,436                      |       |        |
| <b>8</b>   |       | 0,321 | 0,513 | 0,781 | 1,124 | 1,548                      | 2,626 |        |
| <b>9</b>   |       | 0,350 | 0,559 | 0,846 | 1,211 | 1,661                      | 2,803 |        |
| <b>10</b>  |       | 0,379 | 0,603 | 0,910 | 1,296 | 1,773                      | 2,980 | 4,574  |
| <b>12</b>  |       |       |       | 1,043 | 1,476 | 2,005                      | 3,347 | 5,097  |
| <b>14</b>  |       |       |       | 1,171 | 1,649 | 2,229                      | 3,701 | 5,601  |
| <b>16</b>  |       |       |       |       | 1,821 | 2,455                      | 4,055 | 6,107  |
| <b>18</b>  |       |       |       |       | 1,995 | 2,679                      | 4,409 | 6,612  |
| <b>20</b>  |       |       |       |       |       | 2,913                      | 4,778 | 7,140  |
| <b>22</b>  |       |       |       |       |       |                            | 5,134 | 7,645  |
| <b>25</b>  |       |       |       |       |       |                            | 5,664 | 8,403  |
| <b>28</b>  |       |       |       |       |       |                            | 6,250 | 9,159  |
| <b>30</b>  |       |       |       |       |       |                            | 6,550 | 9,664  |
| <b>32</b>  |       |       |       |       |       |                            |       | 10,195 |
| <b>35</b>  |       |       |       |       |       |                            |       | 10,953 |
| <b>38</b>  |       |       |       |       |       |                            |       | 11,709 |
| <b>40</b>  |       |       |       |       |       |                            |       | 12,215 |

## Note

.....

.....

.....

.....

- Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni colorate

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,50 Kg/dm<sup>3</sup>