

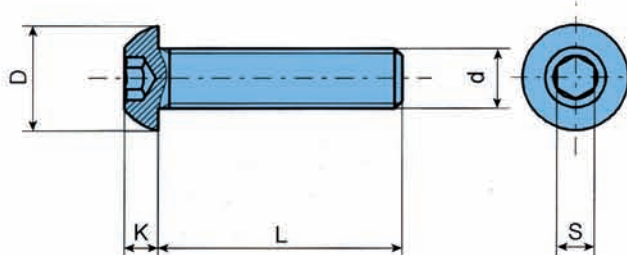
Viti con testa a bottone e cava esagonale

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
 Caratteristiche meccaniche UNI 3740/3.
 Norme di collaudo UNI 3740/R.

Hexagon
 socket button
 head screws.
 ISO metric
 coarse pitch thread.
 Product grade A.

UNI /7380
 ISO
 passo grosso

Materiale **Acciaio ad altissima resistenza**
10.9
 Classe
 Resistenza alla rottura per trazione **1000 N/mm²**
 Limite di elasticità **900 N/mm²**
 Allungamento min. **9%**
 Filettatura metrica ISO grado medio **6g UNI 5541**



Dimensioni in mm.

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16
D	5,7	7,6	9,5	10,5	14	17,5	21	28
S	2	2,5	3	4	5	6	8	10
K	1,65	2,2	2,75	3,3	4,4	5,5	6,6	8,8

L = 6	0,48	0,85						
8	0,55	1,10	1,90					
10	0,65	1,30	2,20	3,60				
12	0,75	1,50	2,50	3,90	7,70			
16	0,95	1,90	3,10	4,50	8,80	15,5		
18			3,40	4,85	9,50	16,7		
20			3,70	5,20	10,20	17,9	25,5	
25			4,40	6,20	12,5	21,0	29,5	
30			5,10	7,30	14,0	22,0	32,5	
35			5,80	8,30	15,7	25,5	36,5	
40			6,50	9,30	17,5	28,5	40,0	
45				10,30	19,3	31,5	45,0	
50				11,30	21,1	34,5	50,0	
60					24,7	40,5	60,0	

PER 1000 PEZZI ≈ Kg

Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

- Per misure non indicate chiedere offerta.
- Si deve evitare di impiegare viti con dimensioni colorate.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumetrica di 7,85 Kg/dm³.

Viti con testa a bottone e cava esagonale

Tolleranze di lavorazione **UNI ISO 4759/1. Categoria A.**
 Caratteristiche meccaniche **UNI 7323/8.**
 Norme di collaudo **UNI 3740/8.**

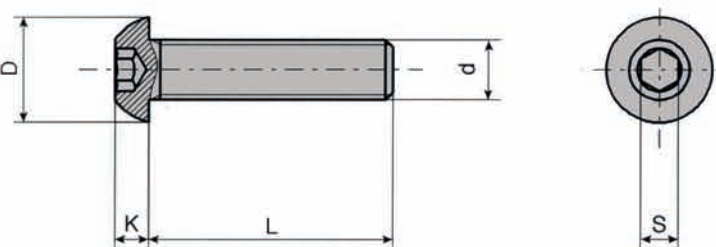
Hexagon
socket button
head screws.
ISO metric
coarse pitch thread
Product grade A.

UNI /7380
ISO
passo grosso

Materiale **Acciaio inox**

Classe **A2-70**
AISI 304

Resistenza alla rottura per trazione **700 N/mm²**
 Limite di elasticità \leq M20 **450 N/mm²**
 Allungamento min. **0,4d mm**
 Filettatura metrica ISO grado medio **6g UNI 5541**



Dimensioni in mm.

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8
D	5,7	7,6	9,5	10,5	14
S	2	2,5	3	4	5
K	1,65	2,2	2,75	3,3	4,4

L = 6	0,49				
8	0,56	1,13			
10	0,67	1,33	2,25	PER 1000 PEZZI \approx Kg	
12	0,77	1,54	2,56	4,00	
16		1,95	3,17	4,60	9,00
18			3,48	4,97	9,73
20			3,80	5,33	10,45
25			4,50	6,35	12,80
30			5,22	7,48	14,85
35				8,50	16,00
40				9,53	17,93

Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

- Si deve evitare di impiegare viti con dimensioni colorate.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumetrica di 8,05 Kg/dm³.