

Viti autoforanti a testa esagonale

Self drilling screws with hexagon head.
Product grade A.

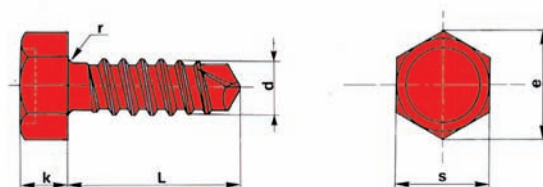
UNI 8116

Tolleranze di lavorazione ISO 4759/1. Categoria A.
Caratteristiche meccaniche e norme di collaudo UNI 7323/7

Materiale **Acciaio cementato**
Classe

C15

Durezza superficiale minima **450 HV**
Durezza a cuore **240 ÷ 390 HV0,3**



Dimensioni in mm.

Nominale d		2,9	3,5	4,2	4,8	5,5	6,3
s	min.	4,82	5,32	6,78	7,78	7,78	9,78
	max.	5	5,5	7	8	8	10
k	min.	1,62	2,42	2,92	3,12	4,15	4,95
	max.	1,87	2,67	3,17	3,42	4,45	5,25
e		5,45	6,01	7,66	8,87	8,87	11,05
r		0,45	0,55	0,65	0,7	0,8	0,9

L = 9,5	0,65	1,1	PER 1000 PEZZI ≈ Kg			
13		1,25	1,5	2,3		
16		1,35	1,75	2,6	3,3	5,3
19		1,6	2	2,9	3,75	5,8
22			2,1	3,2	4,1	6,4
25			2,25	3,5	4,4	6,9
32			2,8	4,2	5,35	8,2
38				4,8	6,1	9,2
45				5,5	7,1	10,5
50				6	7,7	11,5

Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica 7,85 Kg/dm³