

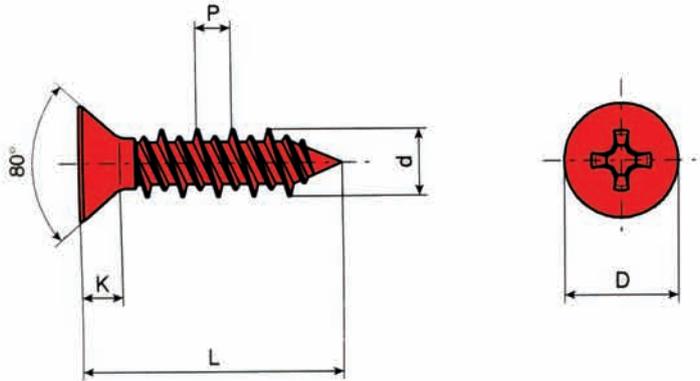
Viti autofilettanti a testa svasata piana con impronta a croce con filettatura a due filetti per materie plastiche

Two-thread countersunk (flat) head tapping screws with cross recessed for plastic. Product grade A.

UNI 9709

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
 Caratteristiche meccaniche UNI 7323/12.
 Norme di collaudo UNI 3740/8.

Materiale **Acciaio carbonitrurato**
C 15
 Filettatura **secondo UNI 9702**
estremità tipo TA



Dimensioni in mm.

d Ø filettatura	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7
P passo filetto	2,1	2,5	2,7	2,8	3	3	3,1	3,5
D	4,9	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
K	1,5	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
Ph N°	1	1	2	2	2	2	3	3

L = 12	0,27								
14	0,31	0,51							
16	0,35	0,59	0,87	1,07					PER 1000 PEZZI ≈ Kg
18	0,39	0,65	0,97	1,19	1,36	1,95			
20	0,43	0,82	1,06	1,32	1,52	2,15	3,02		
25	0,53	1,00	1,32	1,64	1,86	2,65	3,65	4,69	
30		1,20	1,69	1,87	2,20	3,15	4,28	5,58	
35			1,84	2,39	2,76	3,64	5,00	6,47	
40			2,00	2,73	3,15	4,15	5,71	7,40	
45			2,16	3,07	3,60	4,70	6,30	8,29	
50			2,35	3,41	4,05	5,20	7,00	9,20	

Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

- Per la tabella dei diametri dei fori di preparazione vedere la sezione tecnica.
- Si deve evitare di impiegare viti con dimensioni colorate.
- A richiesta e per quantitativi, si possono fornire con estremità tipo TZ (senza punta).
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumetrica di 7,85 Kg/dm³