

Dadi esagonali ciechi con calotta sferica

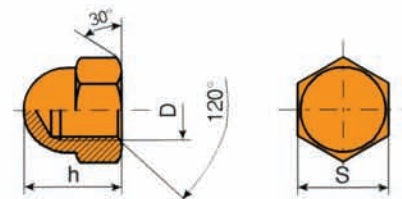
Tolleranze di lavorazione **UNI ISO 4759/1. Categoria A.**
 Caratteristiche meccaniche **ISO 8839.**
 Norme di collaudo **UNI 3740/8.**

Hexagon domed cap nuts.
 ISO metric coarse pitch thread.
 Commercial type.
 Product grade A.

TIPO COMMERCIALE STANDARD
 passo grosso

Materiale **Ottone**
OT58
 UNI 5705
 6H UNI 5541
 Naturale
 Codice **24.13.1**

Filettatura metrica ISO grado medio
 Finitura superficiale
 Codice



Dimensioni in mm.

D	Passo grosso	s	h	PER 1000 PEZZI ≈ Kg
M 3	0,5	5,5	5,5	0,80
M 4	0,7	7	7	1,50
M 5	0,8	8	8	2,00
M 6	1	10	10	4,00
M 8	1,25	13	12	8,00
M 10	1,5	15	14	11,6
M 10	1,5	17	16	19,3
M 12	1,75	19	18	22,6
M 14	2	22	20	34,8
M 16	2	24	23	47,0
M 18	2,5	27	24	102
M 20	2,5	30	25	112

Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

• Per misure indicate chiedere offerta.
 • Si deve evitare di impiegare dadi con dimensioni colorate

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,50 Kg/dm³.