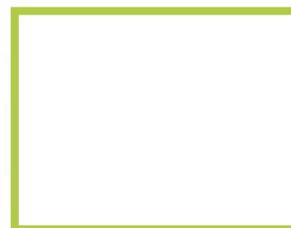


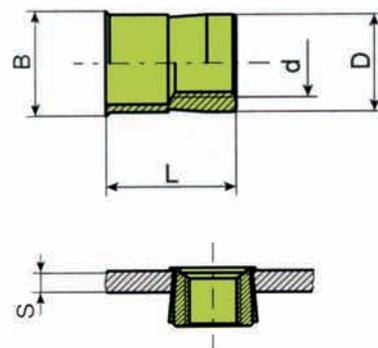
Inserti filettati a rottura

Steel threaded inserts.



Materiale **Acciaio**
CB4 FF

Filettatura metrica ISO grado medio **6H UNI 5541**



Dimensioni in mm.

d	L	D	B	Ø foro ± 0,05		PER 1000 PEZZI ≈ Kg
				S = spessore serrabile 0,8 ÷ 4 mm.	> 4 mm.	
M 3	9,5	4,75	5,5	5,9	6,1	0,50
M 4	9,5	6,35	7,1	6,5*	6,7	0,82
M 5	9,5	7,1	8	7,4	7,6	0,92
M 6	13,1	9,5	10,4	9,7	10	2,60
M 8	15,6	12,7	13,6	12,8	13,3	5,48
M 10	18,8	14,25	15,4	14,4	15,2	7,62

Note

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

- * Per spessori di serraggio da 2,40 ÷ 4, eseguire un foro Ø 6,6 mm.
- Questi inserti sono particolarmente indicati per fissaggi in fori ciechi e/o nei casi in cui sia richiesta la minima sporgenza dello spessore (s).
- Si raccomanda di osservare i parametri di foratura sopra riportati.

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.